

BOMBAS DE CALOR

“AIRE-AGUA”
2026



UNITHE RM P32



UNITHERM R32

SERIE: SPLIT ALL-IN-ONE

Unitherm 4 es una bomba de calor multifuncional con tecnología DC-inverter, que transforma el calor del aire exterior en energía térmica para calefacción y ACS. En el periodo estival, Unitherm 4 enfría el agua para el sistema de climatización. Al utilizar la energía del aire exterior, la bomba de calor reduce significativamente los costes de calefacción, agua caliente sanitaria y climatización. Un único sistema con refrigerante ecológico que permite obtener energía térmica económica sin impacto negativo sobre el medio ambiente.

Unitherm 4 es una bomba de calor de última generación con tecnología aire-agua. Permite obtener energía limpia y respetuosa con el medio ambiente a partir del aire.

La bomba de calor aprovecha, en efecto, el calor gratuito que nos ofrece nuestro planeta. Unitherm 4 es un sistema "3 en 1": calefacción, agua caliente sanitaria y climatización. Un único sistema que integra todas las tecnologías e innovaciones más recientes, adaptado a las necesidades de diferentes tipos de espacios.

❄️ +10°C ... +48°C
☀️ -25°C ... +35°C



CH-HP 16 SIRK4

Cooper&Hunter

Generación

Bomba de calor

Fuente de alimentación:

K - ~220-240 V/50 Hz/1 fase

M - ~380-415 V/50 Hz/3 fases

Potencia térmica nominal (kW)

Tipo de refrigerante: R32

S - Serie Split

M - Monobloque

DC-inverter

BOMBA DE CALOR "AIRE-AGUA" CON TECNOLOGÍA DC-INVERTER


 UNIDAD INTERIOR
 ALL-IN-ONE

 UNIDAD INTERIOR
 SPLIT

 UNIDAD EXTERIOR UNIVERSAL PARA LAS
 SERIES SPLIT Y AIO

EVOLUCIÓN DEL PRODUCTO

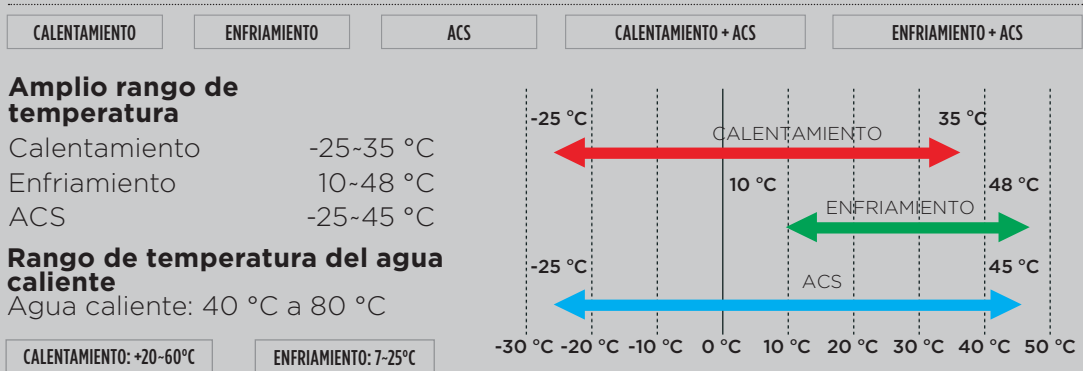
Durante muchos años, Cooper&Hunter ha perfeccionado la bomba de calor Unitherm. Tres generaciones de la familia de bombas de calor Unitherm se han consolidado como sistemas "aire-agua" fiables y de alta calidad. Gracias a ello, Unitherm 4 ha alcanzado los más altos estándares de control de calidad (EN14511-2018) y un nivel de eficiencia — COP=5,13.


 1ª GENERACIÓN
 UNITHERM
COP = 4.5
 (EN14511- 2007)

 2ª GENERACIÓN
 UNITHERM
COP = 4.55
 (EN14511- 2011)

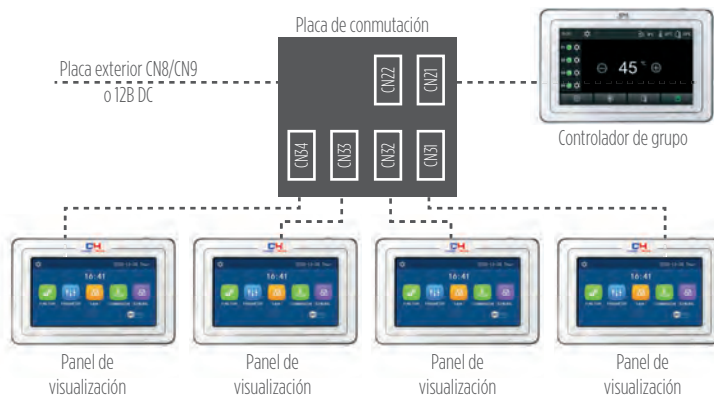
 3ª Y 4ª GENERACIÓN
 UNITHERM
COP = 5.13
 (EN14511- 2018)

5 MODOS DE FUNCIONAMIENTO



CONTROL CENTRAL DE BOMBAS DE CALOR

El controlador central opcional CF673 permite agrupar bajo un mismo control un conjunto de hasta 4 bombas de calor. De este modo, es posible conectar en cascada varias bombas de calor y aumentar la potencia térmica total hasta 64 kW.



INTERCAMBIADOR DE CALOR



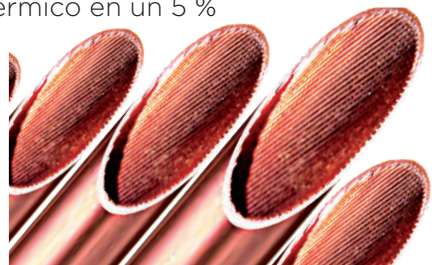
MODELOS ANTERIORES
NORMAL FIN



UNITHERM 3 (4):
NUEVA FORMA MODIFICADA

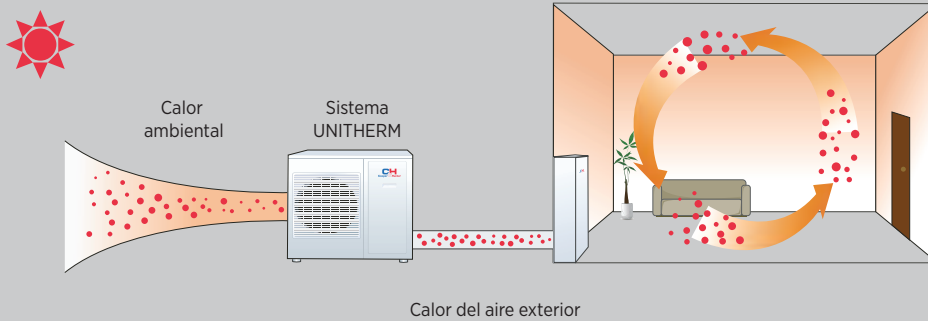
La ranura especial engrosada de la tubería de cobre interior distribuye el calor de manera más eficiente y aumenta el rendimiento del intercambio térmico en un 8 %.

La nueva forma de las aletas del intercambiador de calor, en comparación con las versiones anteriores, aumenta el intercambio térmico en un 5 %



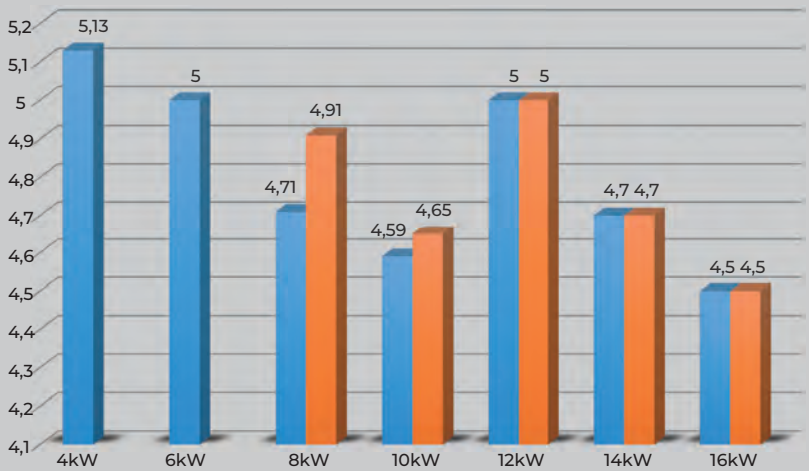
CONSUMO ELÉCTRICO ECONÓMICO Y NIVEL DE EMISIONES DE CO₂ MUY BAJO

Gracias a la tecnología de la bomba de calor, Unitherm 4 aprovecha la energía térmica del aire exterior, elevando la temperatura del agua al nivel necesario para calefacción y ACS, consumiendo al mismo tiempo un mínimo de electricidad y con bajas emisiones de CO₂.



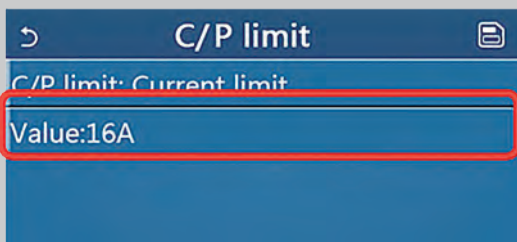
ALTA EFICIENCIA Y AHORRO ENERGÉTICO

La eficiencia energética alcanza un nivel de 5,13. Esto se logra gracias a la compresión del refrigerante en dos etapas y al aumento de la entalpía, lo que incrementa la capacidad térmica a bajas temperaturas.



Nota: ■ Modelo monofásico ■ Modelo trifásico

LIMITACIÓN DE CORRIENTE



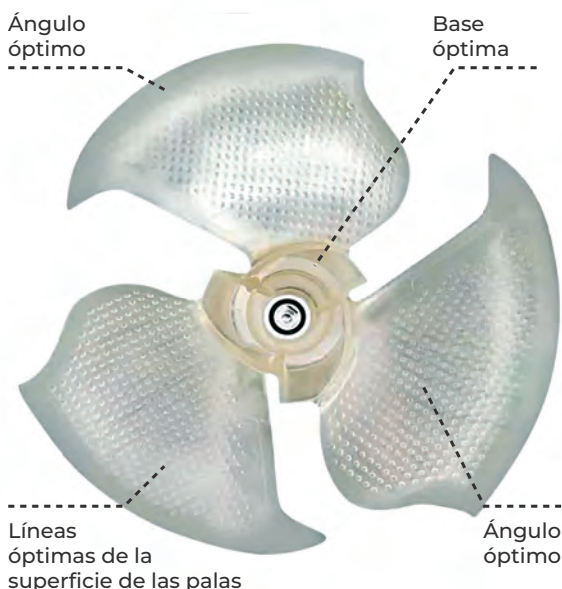
Si en la instalación existe una limitación de la potencia de la red eléctrica, el usuario puede ajustar en el panel de control el nivel máximo de corriente que consumirá el compresor de la bomba de calor.

SUPER TECNOLOGÍA DC-INVERTER



- **Compresor rotativo DC-inverter de 2 etapas**
En comparación con los compresores tradicionales, el compresor de dos etapas ofrece un mayor nivel de potencia y eficiencia energética, así como un rango de funcionamiento más amplio. Es ideal para bombas de calor de baja temperatura.
- **Alto nivel de COP (hasta 5,13).**
- **Gracias a la menor temperatura de descarga,** se logra un funcionamiento más estable del compresor en condiciones de operación extremas.

VENTILADOR Y MOTOR



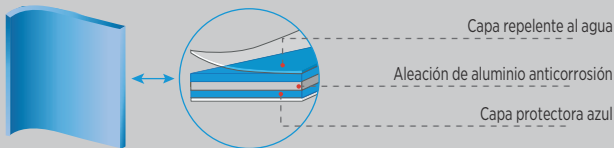
El motor brushless de corriente continua con inversor permite un control preciso del dispositivo y garantiza un funcionamiento fiable y energéticamente eficiente de la bomba de calor.

- **DC-inverter (Inversor de corriente continua)** proporciona de manera eficiente la refrigeración a bajas temperaturas y la calefacción a altas temperaturas con un bajo diferencial de presión, además de mejorar la estabilidad del sistema.
- **Lubricante de baja temperatura L605**, con resistencia térmica mínima de -40°C , resuelve eficazmente el problema del ruido causado por una lubricación deficiente del motor a bajas temperaturas.
- **Modelado CFD 3D de las palas:** decenas de miles de simulaciones CFD han optimizado la forma para aumentar el intercambio de calor y reducir el ruido en 2 dB (en comparación con versiones anteriores).
- **Motor CEM**
El motor ha superado la verificación CEM (compatibilidad electromagnética), pruebas de resistencia a impactos, pruebas de emisiones y resistencia a cambios rápidos de tensión de la fuente de alimentación. El motor está diseñado con una mayor capacidad contra interferencias y alta fiabilidad en funcionamiento continuo.

FIABILIDAD DEL SISTEMA

Intercambiador de calor con recubrimiento anticorrosión

El recubrimiento Gold Fin, con efecto hidrofílico (repelente al agua) y alta protección anticorrosión, ofrece una vida útil más larga que la versión anterior con recubrimiento Blue Fin.



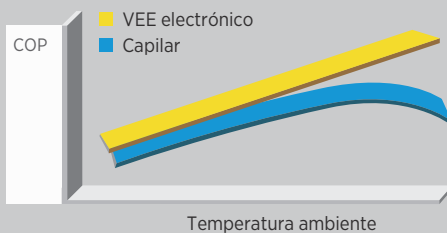
Amplio rango de voltaje



AUTODIAGNÓSTICO DE LA UNIDAD EXTERIOR

Si el voltaje de alimentación o la corriente salen del rango normal, la unidad exterior, gracias a la función de autodiagnóstico, activa la protección automática. Cuando la alimentación vuelva a los parámetros normales, el sistema se reiniciará automáticamente.

VÁLVULA DE EXPANSIÓN ELECTRÓNICA (VEE)



Válvula con un amplio rango de caudal de refrigerante, que puede regular automáticamente el estrangulamiento según la cantidad de refrigerante requerida. El ERV es más eficiente energéticamente y estable que el TRV y la estrangulación capilar.

CONFORT

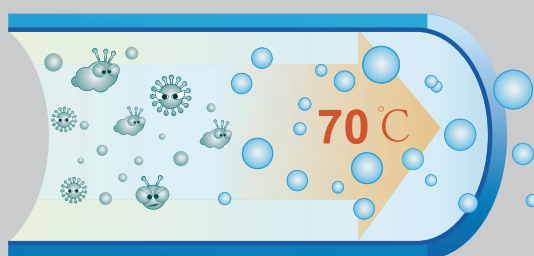
El ajuste preciso de la temperatura

Del VEE garantiza la configuración automática de acuerdo con los parámetros y la temperatura del agua.

Modo silencioso

Regulando la potencia del compresor y del ventilador, el nivel de ruido operativo del equipo puede reducirse en 3 dB(A), lo que cumple con los requisitos del modo nocturno o de circunstancias especiales.

DESINFECCIÓN DE ACS (AGUA CALIENTE SANITARIA)



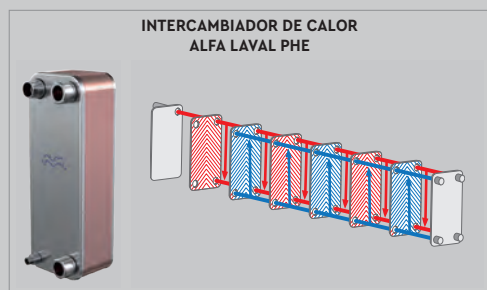
El agua potable que cumple con los requisitos sanitarios puede utilizarse sin tratamiento adicional.

El tanque y el intercambiador de calor no afectan la calidad del agua en el sistema.

La función de desinfección (calentamiento del agua hasta 70 °C) previene el crecimiento de bacterias.

ALTA EFICIENCIA

Intercambiador de calor de placas con alto COP



ECONOMIZADOR
DANFOSS PHE



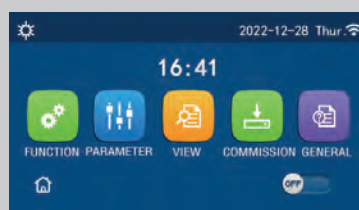
Bomba de alta eficiencia

BOMBA DE CIRCULACIÓN DC



CONTROL INTELIGENTE DE TEMPERATURA

Las funciones avanzadas de control del sistema están integradas en la automatización de la unidad interior (hidromódulo). El temporizador se puede programar por hora o por día. De este modo, la temperatura se reduce automáticamente, pero se mantiene un confort térmico cuando se despierta o regresa a casa.

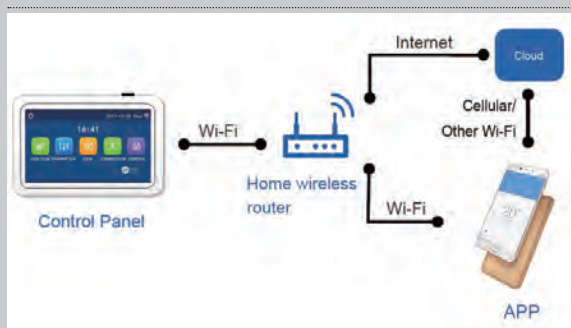


MODO CON COMPENSACIÓN DE CLIMA

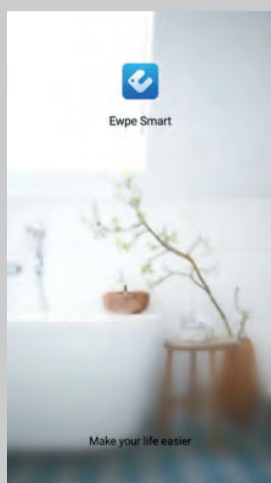


Calcula automáticamente la demanda de carga (calefacción/refrigeración) en la habitación según la temperatura exterior para ahorrar energía y mantener el confort.

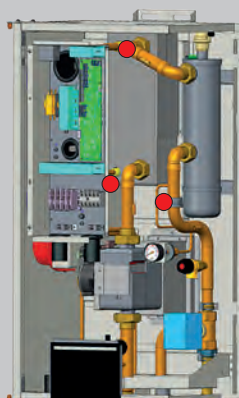
MÓDULO WI-FI



El panel de control se suministra con un **módulo Wi-Fi** integrado, que ofrece amplias posibilidades para un manejo cómodo. Para el acceso remoto a las funciones del equipo se utiliza la aplicación móvil especializada **EWPE SMART**, disponible para descargar en su smartphone o tablet. Esto permite un control completo de la bomba de calor desde cualquier lugar con acceso a Internet, garantizando el máximo confort y flexibilidad de uso.



PROTECCIÓN CONTRA CONGELAMIENTO



El controlador supervisa continuamente la temperatura del circuito de agua en el hidrobbox (tres sensores), incluso si la bomba de calor está apagada desde el panel de control.

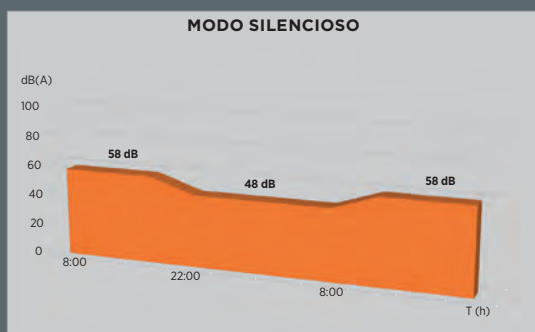
Si la temperatura en cualquier sensor desciende por debajo de $+3\text{ }^{\circ}\text{C}$, el equipo activará la bomba de agua.

Si la temperatura continúa bajando hasta $+2\text{ }^{\circ}\text{C}$, el equipo se pondrá en modo calefacción hasta que la temperatura del agua aumente a $+20\text{ }^{\circ}\text{C}$.

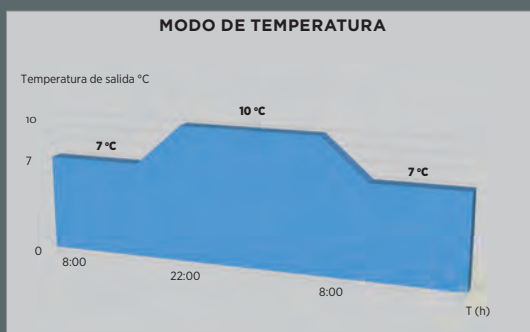
Nota:

● Sensor de temperatura para protección contra congelamiento

CONFIGURACIÓN DE FUNCIONAMIENTO POR TIEMPO



1. Configuración del horario para el modo silencioso
2. Modo silencioso para dormir



1. Se pueden configurar dos periodos de tiempo
2. Diferentes modos de temperatura para cada periodo

MODO OUT

Si la temperatura del aire exterior es inferior a $0\text{ }^{\circ}\text{C}$, para evitar la congelación de los elementos en contacto con el agua, puede activarse el modo «**OUT MODE**» para mantener la temperatura interior alrededor de $10\text{ }^{\circ}\text{C}$ (es necesario instalar el sensor de temperatura ambiente incluido en el equipamiento estándar).

1. El equipo mantiene un bajo consumo energético y la temperatura interior se mantiene cerca de $10\text{ }^{\circ}\text{C}$. Bajo control de la temperatura ambiente, el valor predeterminado está programado a $10\text{ }^{\circ}\text{C}$.
2. Bajo control de la temperatura del agua a la salida, el valor predeterminado está programado a $30\text{ }^{\circ}\text{C}$.

VARIAS FUNCIONES ADICIONALES CÓMODAS PARA EL USUARIO

- **Calentamiento urgente del agua**
La bomba de calor utiliza el calentador eléctrico de reserva en caso de cualquier fallo.
- **Protección del suelo**
La bomba de calor utiliza el calentador eléctrico de reserva en caso de cualquier fallo.
- **Suelo radiante**
- **Para no dañar el revestimiento del suelo, la temperatura máxima del agua** predeterminada es de 45 °C. Si el proyecto incluye una unidad de mezcla para suelo radiante con automatización propia, se puede aumentar la temperatura máxima del fluido hasta 55 °C.
- **Techo frío (o suelo frío)**
Para evitar la condensación que pueda dañar el suelo u otra superficie, la temperatura mínima del agua predeterminada es de 18 °C. Si el proyecto de refrigeración utiliza únicamente fan coils, se puede reducir el límite mínimo del fluido hasta 7 °C.
- **Calentamiento rápido del agua**
La bomba de calor y el calentador eléctrico del depósito funcionan simultáneamente para un calentamiento rápido.
- **Desinfección**
El agua se calienta hasta 70 °C en el horario programado para eliminar bacterias. Normalmente, la desinfección se realiza por la noche.
- **Modo vacaciones**
Durante las vacaciones en invierno, el equipo se puede programar para mantener automáticamente la temperatura interior entre 10 y 15 °C.
- **Funcionamiento según el clima**
El equipo puede regular automáticamente el modo de funcionamiento según el rango de temperatura establecido por el usuario. Pantalla LED grande y fácil de usar.
- **Temporizador de encendido/apagado**
- **Temporizador diario/semanal**
- **Temporizador de cuenta regresiva / Programa semanal**
- **Modo de emergencia**
Solo para calefacción y calentamiento de agua.
- **Modo de funcionamiento forzado**
- **Modo silencioso**
- **Control central**



FALLA

Cuando se produce una falla en la unidad exterior de la bomba de calor que impide su funcionamiento normal y requiere reparación urgente, el sistema permite activar el modo de emergencia. Esto permite al usuario cubrir las necesidades básicas de calefacción y agua caliente, a pesar del fallo de la unidad principal.

Principio de funcionamiento del modo de emergencia

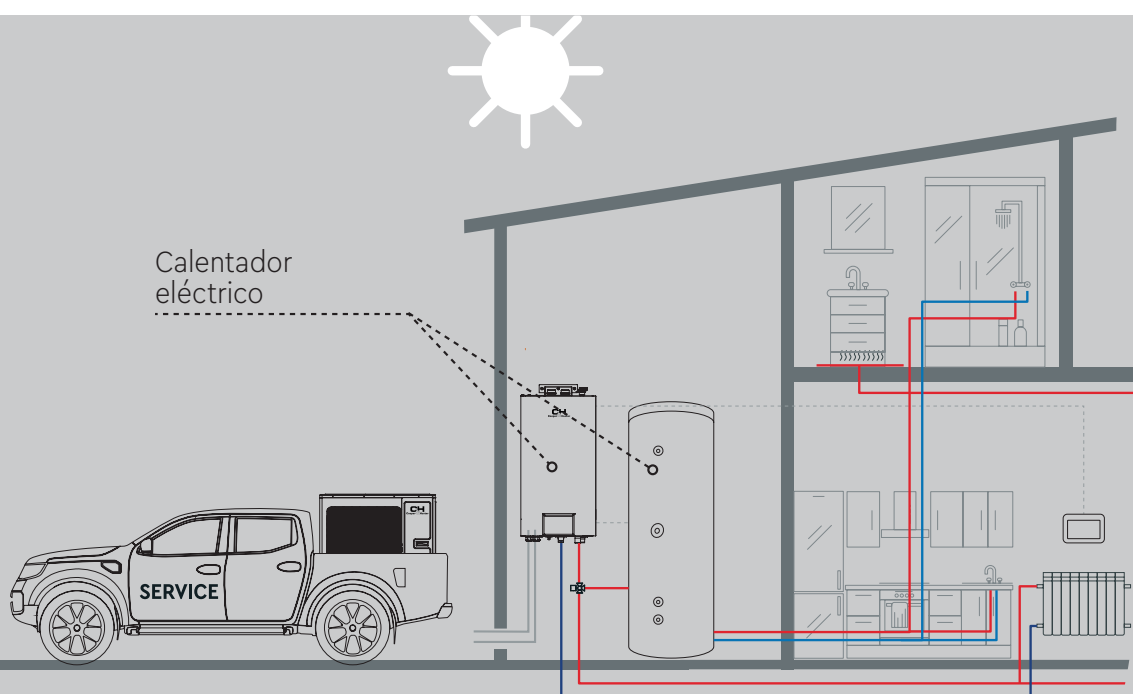
En el modo de emergencia, en lugar del compresor y otros componentes de la unidad exterior que han fallado, se activan los calentadores eléctricos auxiliares. Estos comienzan a funcionar simultáneamente para cumplir con dos tareas clave:

Calefacción de espacios:

Los calentadores eléctricos integrados en la unidad interior generan calor, que luego se distribuye a través del sistema de calefacción (radiadores, suelo radiante), manteniendo una temperatura confortable en la vivienda.

Calentamiento de agua sanitaria:

Paralelamente, el calentador eléctrico del depósito de agua sanitaria (ACS) funciona, garantizando la disponibilidad continua de agua caliente para necesidades domésticas, como ducha o lavado de platos. Este modo es una solución temporal que permite evitar interrupciones en el confort hasta la llegada del técnico de servicio, asegurando un funcionamiento estable del sistema hasta la completa recuperación de la unidad exterior.



UNITHERM 4 SPLIT R32

SERIE

INVERTER**R32**

❄️ +10°C ... +48°C

☀️ -25°C ... +35°C



DISEÑO COMPACTO Y FLEXIBLE DE LA UNIDAD INTERIOR

Diseño compacto, fácil de instalar.
Dimensiones (An×F×Al) (mm).

460×318×860 mm

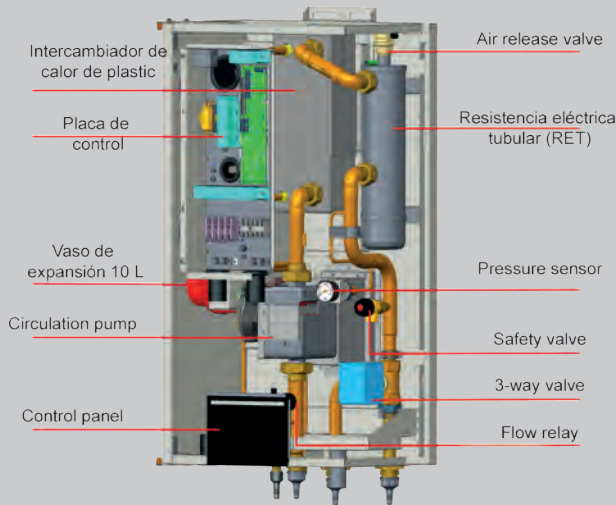
Válvula de seguridad, intercambiador de calor de placas, vaso de expansión, bomba de circulación y unidad de control, todo en un solo equipo.



Consulte la tabla a continuación sobre el equipamiento del calefactor eléctrico (RET) para calefacción y la conexión de calentadores eléctricos externos para ACS.

	Calentador eléctrico para calefacción (integrado)	Calentador eléctrico para ACS (externo)
CH-HP6.0SIRK4(I)	15 + 15 kW	3 kW
CH-HP8.0SIRK4(I) CH-HP10SIRK4(I)	3 + 3 kW	3 kW
CH-HP12SIRK(M)4(I) CH-HP14SIRK(M)4(I) CH-HP16SIRK(M)4(I)	3 + 3 kW	3 kW

UNIDAD INTERIOR (HIDROMÓDULO): CALEFACCIÓN/REFRIGERACIÓN Y ACS



La unidad interior (hidromódulo) regula el suministro de calefacción/ refrigeración/ACS hacia suelo radiante, convectores, fan coils, etc. Puede gestionar el confort ajustando la temperatura y el caudal de agua, así como configurar los modos a través del controlador central instalado en la unidad interior (hidromódulo).

PARÁMETROS TÉCNICOS UNITHERM 4 SPLIT, 1F

CH-HP6.0SIRK4CH-HP8.0SIRK4CH-HP10SIRK4CH-HP12SIRK4CH-HP14SIRK4CH-HP16SIRK4								
Capacidad *	Refrigeración	kW	5.80	7.00	8.50	11.00	12.60	13.00
	Calefacción	kW	6.00	8.00	9.50	12.00	14.00	15.50
Consumo*	Refrigeración	kW	1.32	1.75	2.24	2.50	3.41	3.60
	Calefacción	kW	1.20	1.70	2.07	2.40	2.98	3.44
EER*1			4.40	4.00	3.80	4.40	3.70	3.60
COP*1			5.00	4.70	4.60	5.00	4.70	4.50
Capacidad **	Refrigeración	kW	4.09	5.30	6.50	10.59	11.07	11.51
	Calefacción	kW	5.90	8.00	9.50	12.40	14.48	16.09
Consumo**	Refrigeración	kW	1.28	1.73	2.27	3.79	4.18	4.49
	Calefacción	kW	1.51	2.14	2.64	3.29	3.93	4.44
EER**			3.20	3.00	2.90	2.79	2.65	2.57
COP **			3.90	3.70	3.60	3.77	3.68	3.62
Capacidad de carga de refrigerante		kg	1.00	1.60	1.60	1.84	1.84	1.84
Fuente de alimentación			-220-240 V / 50 Hz / 1 F					
Nivel de presión sonora	Refrigeración	dB (A)	52	55		68		
	Calefacción	dB (A)	52	55		68		
Dimension es (An×Pr×Al)	Unidad interior	mm	460x318x860					
	Unidad exterior	mm	975x396x702	982x427x787		940x460x820		
Peso neto	Unidad interior	kg	62					
	Unidad exterior	kg	55	82		110		
Tubería de conexión de agua entrada/salida, ACS			1" R. Ext					
Diámetro de la tubería	Líquido	pulgada (mm)	1/4" (6.35)					
	Gas	pulgada (mm)	1/2" (12.7)			5/8" (15.6)		

NOTAS

«*» La capacidad y el consumo energético se indican bajo las siguientes condiciones:

Refrigeración Temperatura del agua: +23 °C / +18 °C. Temperatura exterior: seca +35 °C; húmeda +24 °C

Calefacción Temperatura del agua: +30 °C / +35 °C. Temperatura exterior: seca +7 °C; húmeda +6 °C

«**» La capacidad y el consumo energético se indican bajo las siguientes condiciones:

Refrigeración Temperatura del agua: +12 °C / +7 °C. Temperatura exterior: seca +35 °C; húmeda +24 °C

Calefacción Temperatura del agua: +40 °C / +45 °C. Temperatura exterior: seca +7 °C; húmeda +6 °C

PARÁMETROS TÉCNICOS UNITHERM 4 SPLIT, 3F

			CH-HP12SIRM4	CH-HP14SIRM4	CH-HP16SIRM4
Capacidad *	Refrigeración	kW	11.00	12.60	13.00
	Calefacción	kW	12.00	14.00	15.50
Consumo*	Refrigeración	kW	2.50	3.41	3.60
	Calefacción	kW	2.40	2.98	3.44
EER* ¹			4.40	3.70	3.60
COP* ¹			5.00	4.70	4.51
Capacidad **	Refrigeración	kW	10.65	11.24	11.52
	Calefacción	kW	12.29	14.44	16.13
Consumo**	Refrigeración	kW	3.74	4.13	4.38
	Calefacción	kW	3.09	3.63	4.16
EER **			2.85	2.72	2.63
COP **			3.98	3.98	3.88
Capacidad de carga de refrigerante		kg	1.84	1.84	1.84
Fuente de alimentación			~380-415 V / 50 Hz / 3 F		
Nivel de presión sonora	Refrigeración	dB (A)	68	68	68
	Calefacción	dB (A)	68	68	68
Dimensiones (An×Pr×Al)	Unidad interior	mm	460x318x860	460x318x860	460x318x860
	Unidad exterior	mm	940x460x820	940x460x820	940x460x820
Peso neto	Unidad interior	kg	62	62	62
	Unidad exterior	kg	110	110	110
Tubería de conexión de agua entrada/salida, ACS			1" R. Ext	1" R. Ext	1" R. Ext
Diámetro de la tubería	Líquido	pulgada (mm)	1/4" (6.35)	1/4" (6.35)	1/4" (6.35)
	Gas	pulgada (mm)	5/8" (15.9)	5/8" (15.9)	5/8" (15.9)

NOTAS

«*» La capacidad y el consumo energético se indican bajo las siguientes condiciones:

Refrigeración Temperatura del agua: +23 °C / +18 °C; Temperatura exterior: seca +35 °C; húmeda +24 °C

Calefacción Temperatura del agua: +30 °C / +35 °C; Temperatura exterior: seca +7 °C; húmeda +6 °C

«**» La capacidad y el consumo energético se indican bajo las siguientes condiciones:

Refrigeración Temperatura del agua: +12 °C / +7 °C; Temperatura exterior: seca +35 °C; húmeda +24 °C

Calefacción Temperatura del agua: +40 °C / +45 °C; Temperatura exterior: seca +7 °C; húmeda +6 °C

PARÁMETROS ELÉCTRICOS UNITHERM 4 SPLIT

	Fuente de alimentación	Interruptor automático (A)	Sección mínima del cable de puesta a tierra (mm ²)	Sección mínima del cable de alimentación (mm ²)
CH-HP6.OSIRK4(O)	~220-240 V / 50 Hz / 1 F	16	15	15
CH-HP6.OSIRK4(I)		20	6	6
CH-HP8.OSIRK4(O)		25	4	4
CH-HP8.OSIRK4(I)		40	6	6
CH-HP10SIRK4(O)		25	4	4
CH-HP10SIRK4(I)		40	6	6
CH-HP12SIRK4(O)		32	6	6
CH-HP12SIRK4(I)		40	6	6
CH-HP14SIRK4(O)		40	6	6
CH-HP14SIRK4(I)		40	6	6
CH-HP16SIRK4(O)		40	6	6
CH-HP16SIRK4(I)		40	6	6
CH-HP12SIRM4(O)	~380-415 V / 50 Hz / 3 F	16	25	25
CH-HP12SIRM4(I)		20	4	4
CH-HP14SIRM4(O)		16	25	25
CH-HP14SIRM4(I)		20	4	4
CH-HP16SIRM4(O)		16	25	25
CH-HP16SIRM4(I)		20	4	4

NOTAS

- Si se utilizan interruptores automáticos con protección contra fugas, el tiempo de actuación debe ser inferior a 0,1 segundos y la corriente de fuga debe ser de 30 mA.
- El diámetro de los cables de alimentación seleccionados anteriormente se determina bajo la suposición de que la distancia desde el cuadro de distribución hasta el equipo es inferior a 75 m. Si los cables se instalan a una distancia de 75 a 150 m, es necesario aumentar el diámetro del cable de alimentación.
- La fuente de alimentación debe corresponder al voltaje nominal del sistema y conectarse a una línea eléctrica independiente.
- Todos los trabajos eléctricos deben ser realizados por técnicos profesionales de acuerdo con las normas y reglamentos locales.
- Implemente una conexión a tierra segura. El conductor de tierra debe conectarse a una línea de tierra especial en el edificio, y la conexión debe ser realizada por técnicos profesionales.
- Las especificaciones del interruptor y del cable de alimentación indicadas en la tabla anterior se basan en la potencia máxima (corriente máxima) del equipo.
- Las especificaciones del cable de alimentación indicadas en la tabla anterior se refieren a cable multicore de cobre en conducto protector (por ejemplo, cable de alimentación con aislamiento de polietileno reticulado YJV), utilizado a +40 °C y resistente hasta +90 °C (ver IEC 60364-5-52). Si se modifican los requisitos, los cables deben reemplazarse según la norma correspondiente.
- Las especificaciones del interruptor indicadas en la tabla anterior se refieren a un interruptor con temperatura de funcionamiento de +40 °C. En caso de cambios en las condiciones, deben ajustarse según la norma nacional vigente.
- Debe instalarse un interruptor automático en la línea de alimentación. El interruptor automático debe desconectar todos los polos. La separación entre los contactos debe ser de al menos 3 mm.

TUBERÍAS DE CONEXIÓN UNITHERM 4 SPLIT

	Diámetro de la tubería		Longitud B		Altura A		Adicional
	Gas	Líquido	Estándar	Máx.	Estándar	Máx.	Refrigerante
CH-HP6.0SIRK4	1/2"	1/4"	5 m	20 m	0 m	15 m	16 g/m
CH-HP8.0SIRK4	1/2"	1/4"	5 m	25 m	0 m	15 m	16 g/m
CH-HP10SIRK4	1/2"	1/4"	5 m	25 m	0 m	15 m	16 g/m
CH-HP12SIRM4	5/8"	1/4"	5 m	15 m *	0 m	15 m	0 g/m
CH-HP14SIRM4	5/8"	1/4"	5 m	15 m *	0 m	15 m	0 g/m
CH-HP16SIRM4	5/8"	1/4"	5 m	15 m *	0 m	15 m	0 g/m
CH-HP12SIRK4	5/8"	1/4"	5 m	15 m *	0 m	15 m	0 g/m
CH-HP14SIRK4	5/8"	1/4"	5 m	15 m *	0 m	15 m	0 g/m
CH-HP16SIRK4	5/8"	1/4"	5 m	15 m *	0 m	15 m	0 g/m

*En ciertas condiciones, la longitud puede aumentarse hasta 25 m

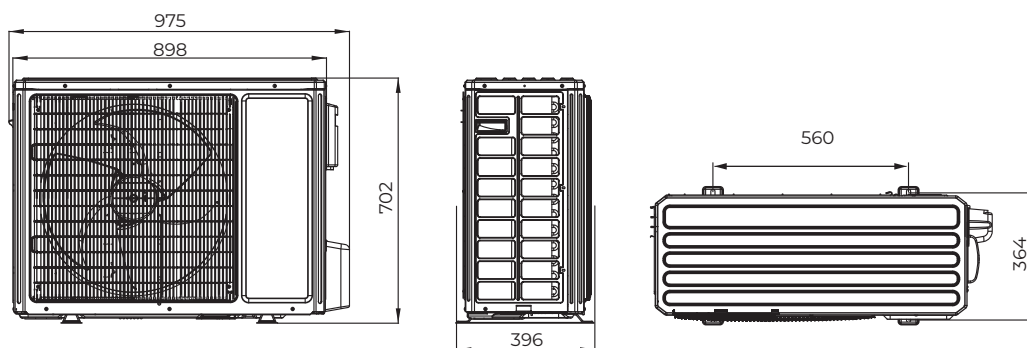
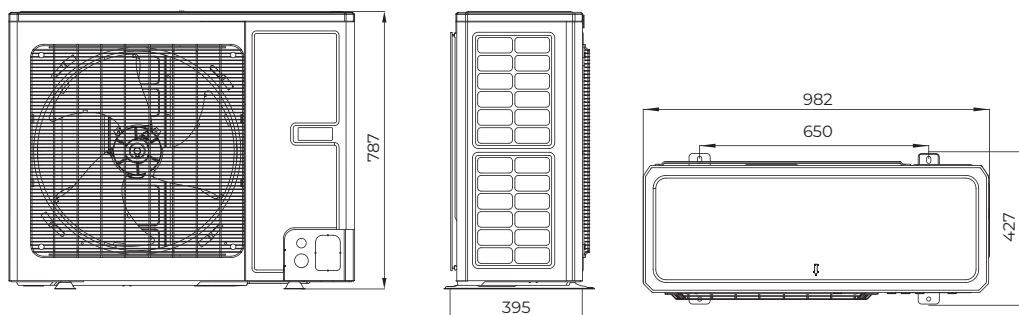
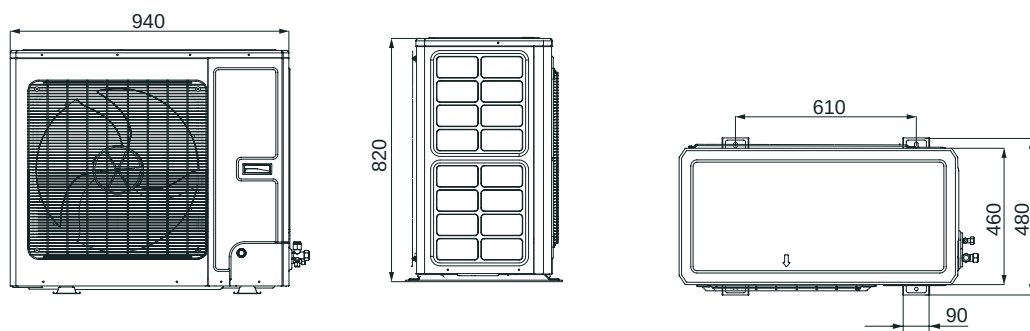
NOTAS

- A. No se requiere carga adicional de refrigerante si la longitud de la tubería es inferior a 10 m; si la longitud de la tubería supera los 10 m, será necesaria una carga adicional de refrigerante de acuerdo con la tabla.
- B. Por ejemplo: si un modelo de 10 kW se instala a una distancia de 25 m, se debe añadir (25-10) x 16 = 240 g de refrigerante.
- C. La capacidad nominal se basa en la longitud estándar de la tubería, y la longitud máxima permitida se basa en la de operación. Se debe instalar un lazo de retorno de aceite cada 5-7 metros si la unidad exterior está situada por encima de la unidad interior (hidromódulo). Cada codo de 90° equivale aproximadamente a 0,5 m de longitud de tubería.

DIMENSIONES DEL BLOQUE INTERIOR (HIDRÓMÓDULO)

Nº.	Descripción	Rosca de conexión
1	Diámetro de la tubería de salida (agua)	1" R. Ext
2	Diámetro de la tubería de retorno de agua	1" R. Ext
3	Tubería de líquido	1/4" CH-HP8.0SIRK4(I), CH-HP10SIRK4(I), CH-HP12SIRM4(I), CH-HP14SIRM4(I), CH-HP16SIRM4(I), CH-HP12SIRK4(I), CH-HP14SIRK4(I), CH-HP16SIRK4(I)
4	Tubería de gas	1/2" CH-HP8.0SIRK4(I), CH-HP10SIRK4(I)
5	Tubería de gas	5/8" CH-HP12SIRM4(I), CH-HP14SIRM4(I), CH-HP16SIRM4(I), CH-HP12SIRK4(I), CH-HP14SIRK4(I), CH-HP16SIRK4(I)

DIMENSIONES DEL BLOQUE EXTERIOR

CH-HP6.0SIRK4 (O)

CH-HP8.0SIRK4 (O), CH-HP10SIRK4 (O)

**CH-HP12SIRM4(O) , CH-HP14SIRM4(O), CH-HP16SIRM4(O),
CH-HP12SIRK4(O) ,CH-HP14SIRK4(O), CH-HP16SIRK4(O)**


UNITHERM 3 ALL-IN-ONE R32

SERIE

INVERTER  R32

 +10°C ... +48°C

 -25°C ... +35°C

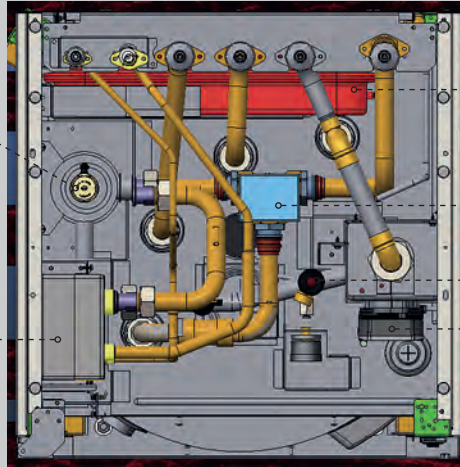


												
-25°C...+48°C	Temp. máxima del agua +60°C	Clase de eficiencia energética A+++	Autodiagnóstico	Protección automática	Recubrimiento anticorrosión	Compresor de 2 etapas	Temporizador 24h	Controlador cableado	Sistema BMS	Descongelamiento inteligente	Controlador cableado	Wi-Fi

UNIDAD INTERIOR

Válvula de purga de aire

Intercambiador de placas



Depósito de expansión 10 L

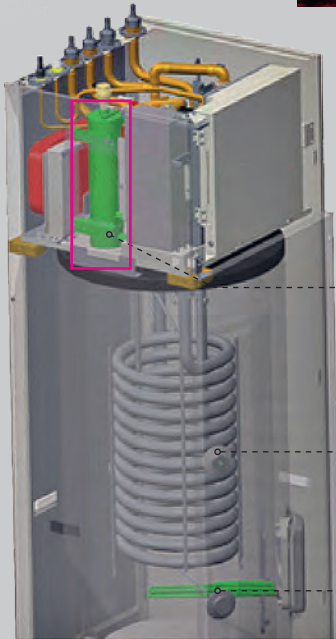
Válvula de 3 vías

Válvula de seguridad

Bomba de circulación

Vista interna (superior)

Nota: la tapa de la válvula de purga debe estar abierta durante la instalación



Calentador eléctrico estándar

Volumen de ACS 185 L

Calentador eléctrico del depósito de agua

Consulte la tabla a continuación sobre la configuración del calentador (RET) para calefacción y ACS.

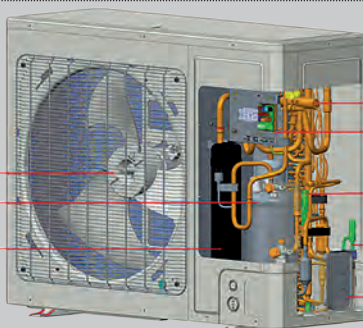
	Calentador eléctrico para calefacción	Calentador eléctrico para ACS
CH-HP6.0WTSIRK3(I)	1.5 + 1.5 kW	3 kW
CH-HP8.0WTSIRK3(I) CH-HP10WTSIRK3(I)	3 + 3 kW	3 kW
CH-HP12WTSIRK3(I) CH-HP14WTSIRK3(I) CH-HP16WTSIRK3(I)	3 + 3 kW	3 kW

UNIDAD EXTERIOR UNIVERSAL PARA LA SERIE SPLIT Y ALL-IN-ONE

Ventilador y motor

Compresor

Separador



Válvula de 4 vías

Unidad de control

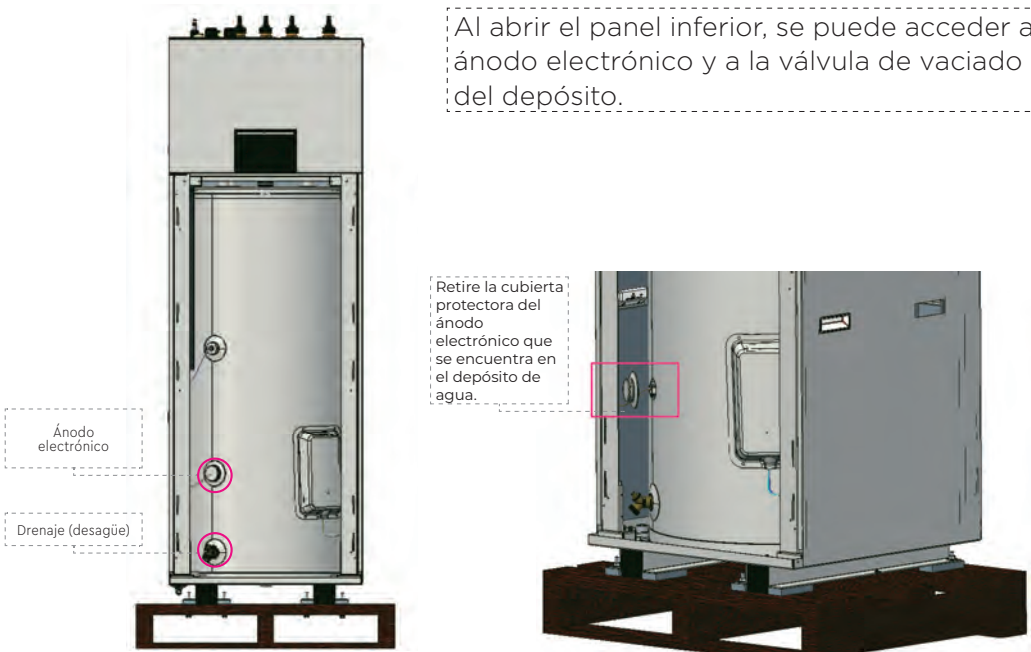
VEE1

VEE2

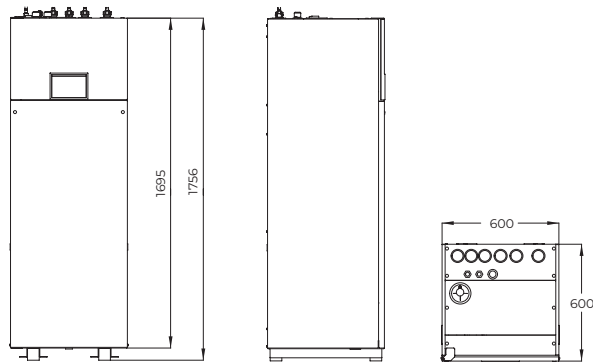
Intercambiador de placas

La tecnología Two-Stage permite calentar el agua de manera eficiente a temperaturas muy bajas sin pérdidas adicionales de electricidad.

SERIE ALL-IN-ONE CON DEPÓSITO DE ACS INCORPORADO



INDOOR UNIT OVERALL DIMENSIONS



No.	Descripción		Rosca de conexión
1	Diámetro de la tubería de salida (agua)		1" R. Ext
2	Diámetro de la tubería de retorno de agua		1" R. Ext
3	Agua grifo		1" R. Ext
4	ACS		1" R. Ext
5	Tubería de líquido	1/4"	CH-HP4.0WTSIRK4(I), CH-HP6.0WTSIRK4(I), CH-HP8.0WTSIRK4(I), CH-HP10WTSIRK4(I), CH-HP12WTSIRK4(I), CH-HP14WTSIRK4(I), CH-HP16WTSIRK4(I), CH-HP8.0WTSIRM4(I), CH-HP10WTSIRM4(I), CH-HP12WTSIRM4(I), CH-HP14WTSIRM4(I), CH-HP16WTSIRM4(I)
6	Tubería de gas	1/2"	CH-HP4.0WTSIRK4(I), CH-HP6.0WTSIRK4(I), CH-HP8.0WTSIRK4(I), CH-HP10WTSIRK4(I), CH-HP8.0WTSIRM4(I), CH-HP10WTSIRM4(I)
7	Tubería de gas	5/8"	CH-HP12WTSIRK4(I), CH-HP14WTSIRK4(I), CH-HP16WTSIRK4(I), CH-HP12WTSIRM4(I), CH-HP14WTSIRM4(I), CH-HP16WTSIRM4(I)

PARÁMETROS TÉCNICOS UNITHERM 3 ALL-IN-ONE, 1F

			CH- HP6.0WTSIRK3	CH- HP8.0WTSIRK3	CH- HP10WTSIRK3	CH- HP12WTSIRK3	CH- HP14WTSIRK3	CH- HP16WTSIRK3
Capacidad*	Refrigeración	kW	5.80	7.00	8.50	11.00	12.60	13.00
	Calefacción	kW	6.00	8.00	9.50	12.00	14.00	15.50
Consumo*	Refrigeración	kW	1.32	1.75	2.24	2.50	3.41	3.60
	Calefacción	kW	1.20	1.70	2.07	2.40	2.98	3.44
EER *			4.40	4.00	3.80	4.40	3.70	3.60
COP*			5.00	4.70	4.60	5.00	4.70	4.50
Capacidad**	Refrigeración	kW	4.09	5.30	6.50	10.59	11.07	11.51
	Calefacción	kW	5.90	8.00	9.50	12.40	14.48	16.09
Consumo**	Refrigeración	kW	1.28	1.73	2.27	3.79	4.18	4.49
	Calefacción	kW	1.51	2.14	2.64	3.29	3.93	4.44
EER **			3.20	3.00	2.90	2.79	2.65	2.57
COP **			3.90	3.70	3.60	3.77	3.68	3.62
Capacidad de carga de refrigerante		kg	1.00	1.60	1.60	1.84	1.84	1.84
Fuente de alimentación			-220-240 V / 50 Hz / 1 F					
Nivel de presión sonora	Refrigeración	dB (A)	52	55		68		
	Calefacción	dB (A)	52	55		68		
Dimensiones (An×Pr×Al)	Unidad interior	mm	600x600x1756					
	Unidad exterior	mm	975x396x702	982x427x787		940x460x820		
Peso neto	Unidad interior	kg	210					
	Unidad exterior	kg	55	82		110		
Tubería de conexión de agua entrada/salida, ACS			1" R. Ext					
Diámetro de la tubería	Líquido	pulgada (mm)	1/4" (6.35)					
	Gas	pulgada (mm)	1/2" (12.7)			5/8" (15.6)		

NOTAS

«*» La capacidad y el consumo energético se indican bajo las siguientes condiciones:

Refrigeración Temperatura del agua: +23 °C / +18 °C; Temperatura exterior: seca +35 °C; húmeda +24 °C

Calefacción Temperatura del agua: +30 °C / +35 °C; Temperatura exterior: seca +7 °C; húmeda +6 °C

«**» La capacidad y el consumo energético se indican bajo las siguientes condiciones:

Refrigeración Temperatura del agua: +12 °C / +7 °C; Temperatura exterior: seca +35 °C; húmeda +24 °C

Calefacción Temperatura del agua: +40 °C / +45 °C; Temperatura exterior: seca +7 °C; húmeda +6 °C

PARÁMETROS TÉCNICOS UNITHERM 3 ALL-IN-ONE, 1F

			CH-HP12WTSIRM3	CH-HP14WTSIRM3	CH-HP16WTSIRM3
Capacidad*	Refrigeración	kW	11.00	12.60	13.00
	Calefacción	kW	12.00	14.00	15.50
Consumo*	Refrigeración	kW	2.50	3.41	3.60
	Calefacción	kW	2.40	2.98	3.44
EER *			4.40	3.70	3.60
COP *			5.00	4.70	4.51
Capacidad**	Refrigeración	kW	10.65	11.24	11.52
	Calefacción	kW	12.29	14.44	16.13
Consumo**	Refrigeración	kW	3.74	4.13	4.38
	Calefacción	kW	3.09	3.63	4.16
EER **			2.85	2.72	2.63
COP **			3.98	3.98	3.88
Capacidad de carga de refrigerante		kg	1.84	1.84	1.84
Fuente de alimentación			-380-415 V / 50 Hz / 3 F		
Nivel de presión sonora	Refrigeración	dB (A)	62		
	Calefacción	dB (A)	58		
Dimensiones (An×Pr×Al)	Unidad interior	mm	600x600x1756		
	Unidad exterior	mm	940x460x820		
Peso neto	Unidad interior	kg	210		
	Unidad exterior	kg	110		
Tubería de conexión de agua entrada/salida, ACS			1" R. Ext		
Diámetro de la tubería	Líquido	pulgada (mm)	1/4" (6,35)		
	Gas	pulgada (mm)	5/8" (15,6)		

NOTAS

«*» La capacidad y el consumo energético se indican bajo las siguientes condiciones:

Refrigeración Temperatura del agua: +23 °C / +18 °C; Temperatura exterior: seca +35 °C; húmeda +24 °C

Calefacción Temperatura del agua: +30 °C / +35 °C; Temperatura exterior: seca +7 °C; húmeda +6 °C

«**» La capacidad y el consumo energético se indican bajo las siguientes condiciones:

Refrigeración Temperatura del agua: +12 °C / +7 °C; Temperatura exterior: seca +35 °C; húmeda +24 °C

Calefacción Temperatura del agua: +40 °C / +45 °C; Temperatura exterior: seca +7 °C; húmeda +6 °C

PARÁMETROS ELÉCTRICOS UNITHERM 3 ALL-IN-ONE

	Fuente de alimentación	Interruptor automático (A)	Sección mínima del cable de puesta a tierra (mm ²)	Sección mínima del cable de alimentación (mm ²)
CH-HP6.0WTSIRK3(0)	-220-240 V / 50 Hz / 1 F	16	1,5	1,5
CH-HP6.0WTSIRK3(I)		20	6	6
CH-HP8.0WTSIRK3(0)		25	4	4
CH-HP8.0WTSIRK3(I)		40	6	6
CH-HP10WTSIRK3(0)		25	4	4
CH-HP10WTSIRK3(I)		40	6	6
CH-HP12WTSIRK3(0)		32	6	6
CH-HP12WTSIRK3(I)		40	6	6
CH-HP14WTSIRK3(0)		40	6	6
CH-HP14WTSIRK3(I)		40	6	6
CH-HP16WTSIRK3(0)		40	6	6
CH-HP16WTSIRK3(I)		40	6	6
CH-HP12WTSIRM3(0)	-380-415 V / 50 Hz / 3 F	16	2,5	2,5
CH-HP12WTSIRM3(I)		20	4	4
CH-HP14WTSIRM3(0)		16	2,5	2,5
CH-HP14WTSIRM3(I)		20	4	4
CH-HP16WTSIRM3(0)		16	2,5	2,5
CH-HP16WTSIRM3(I)		20	4	4

NOTAS

- Si se utilizan interruptores automáticos con protección contra fugas, el tiempo de actuación debe ser inferior a 0,1 segundos y la corriente de fuga debe ser de 30 mA.
- El diámetro de los cables de alimentación seleccionados anteriormente se determina bajo la suposición de que la distancia desde el cuadro de distribución hasta el equipo es inferior a 75 m. Si los cables se instalan a una distancia de 75 a 150 m, es necesario aumentar el diámetro del cable de alimentación.
- La fuente de alimentación debe corresponder al voltaje nominal del sistema y conectarse a una línea eléctrica independiente.
- Todos los trabajos eléctricos deben ser realizados por técnicos profesionales de acuerdo con las normas y reglamentos locales.
- Implemente una conexión a tierra segura. El conductor de tierra debe conectarse a una línea de tierra especial en el edificio, y la conexión debe ser realizada por técnicos profesionales.
- Las especificaciones del interruptor y del cable de alimentación indicadas en la tabla anterior se basan en la potencia máxima (corriente máxima) del equipo.
- Las especificaciones del cable de alimentación indicadas en la tabla anterior se refieren a cable multicore de cobre en conducto protector (por ejemplo, cable de alimentación con aislamiento de polietileno reticulado YJV), utilizado a +40 °C y resistente hasta +90 °C (ver IEC 60364-5-52). Si se modifican los requisitos, los cables deben reemplazarse según la norma correspondiente.
- Las especificaciones del interruptor indicadas en la tabla anterior se refieren a un interruptor con temperatura de funcionamiento de +40 °C. En caso de cambios en las condiciones, deben ajustarse según la norma nacional vigente.
- Debe instalarse un interruptor automático en la línea de alimentación. El interruptor automático debe desconectar todos los polos. La separación entre los contactos debe ser de al menos 3 mm.

TUBERÍAS DE CONEXIÓN UNITHERM 3 ALL-IN-ONE

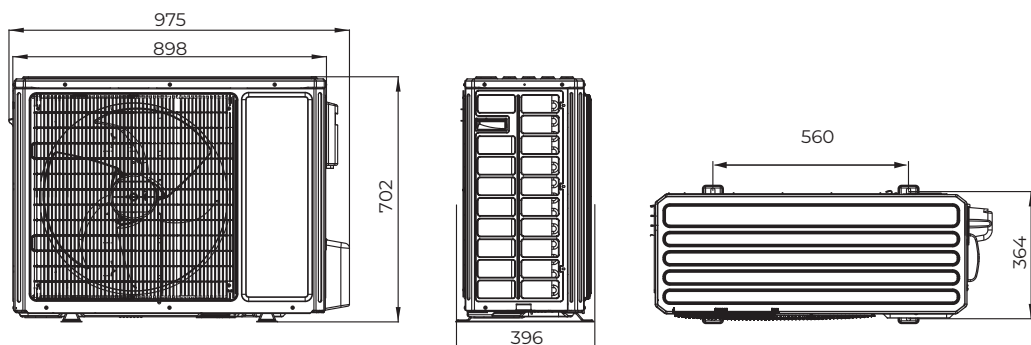
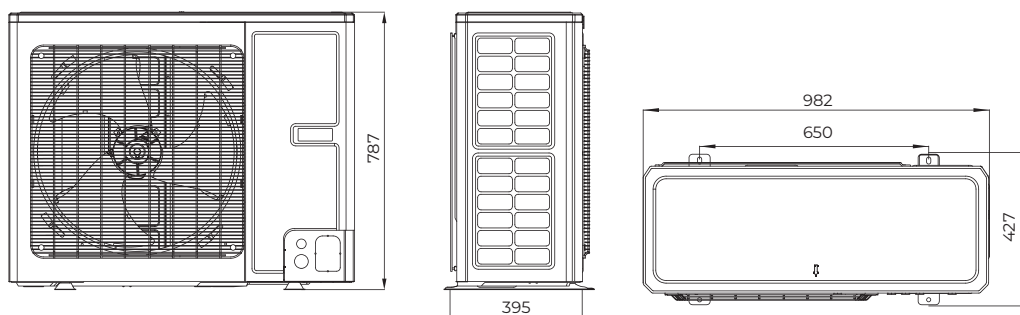
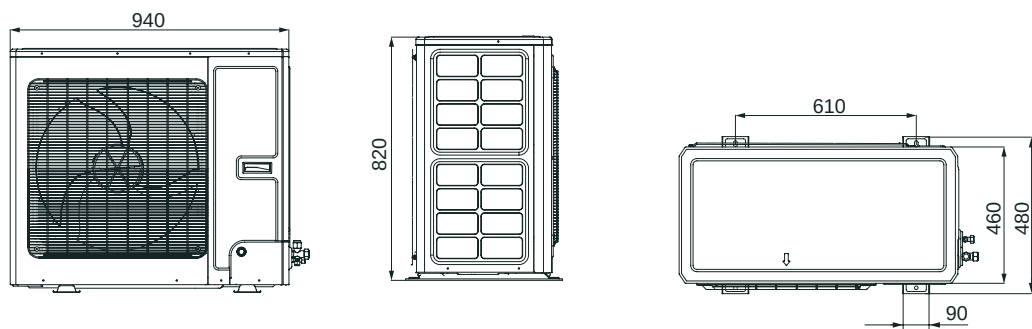
ALL-IN-ONE	Diámetro de la tubería		Longitud B		Altura A		Adicional
	Gas	Líquido	Estándar	Máx.	Estándar	Máx.	Refrigerante
CH-HP6.0WTSIRK3	1/2"	1/4"	5 m	20 m	0 m	15 m	16 g/m
CH-HP8.0WTSIRK3	1/2"	1/4"	5 m	25 m	0 m	15 m	0 g/m
CH-HP10WTSIRK3	1/2"	1/4"	5 m	25 m	0 m	15 m	0 g/m
CH-HP12WTSIRM3	5/8"	1/4"	5 m	15 m *	0 m	15 m	0 g/m
CH-HP14WTSIRM3	5/8"	1/4"	5 m	15 m *	0 m	15 m	0 g/m
CH-HP16WTSIRM3	5/8"	1/4"	5 m	15 m *	0 m	15 m	0 g/m
CH-HP12WTSIRK3	5/8"	1/4"	5 m	15 m *	0 m	15 m	0 g/m
CH-HP14WTSIRK3	5/8"	1/4"	5 m	15 m *	0 m	15 m	0 g/m
CH-HP16WTSIRK3	5/8"	1/4"	5 m	15 m *	0 m	15 m	0 g/m

*En ciertas condiciones, la longitud puede aumentarse hasta 25 m.

NOTAS

- No se requiere carga adicional de refrigerante si la longitud de la tubería es inferior a 10 m; si la longitud de la tubería supera los 10 m, será necesaria una carga adicional de refrigerante de acuerdo con la tabla.
- Por ejemplo: si un modelo de 10 kW se instala a una distancia de 25 m, se debe añadir $(25-10) \times 16 = 240$ g de refrigerante.
- La capacidad nominal se basa en la longitud estándar de la tubería, y la longitud máxima permitida se basa en la de operación. Se debe instalar un lazo de retorno de aceite cada 5-7 metros si la unidad exterior está situada por encima de la unidad interior (hidromódulo). Cada codo de 90° equivale aproximadamente a 0,5 m de longitud de tubería.

DIMENSIONES

CH-HP4.0WTSIRK3 (O), CH-HP6.0WTSIRK3 (O)

CH-HP8.0WTSIRK3 (O), CH-HP10WTSIRK3 (O)

**CH-HP12WTSIRM3(O), CH-HP14WTSIRM3(O), CH-HP16WTSIRM3(O),
CH-HP12WTSIRK3(O), CH-HP14WTSIRK3(O), CH-HP16WTSIRK3(O)**


BOMBAS DE CALOR MODULARES INVERTER

PARA CALENTAMIENTO Y
REFRIGERACIÓN

INVERTER




R32
FREON



-15°C ... +52°C

-20°C ... +40°C



OPCIONAL
XE73-25/G



INVERTER MODULAR HEAT PUMP

- ▶ Highly efficient modular heat pump with inverter control of compressors and fans;
- ▶ Low noise and wide operating range;
- ▶ The modular design allows you to combine up to 16 heat pumps into one system with a total heating/cooling capacity of up to 1040/960 kW;
- ▶ Remote control;
- ▶ High level of comfort and energy saving;
- ▶ Reliable protection systems;
- ▶ Balanced load for each compressor.



-20°C ... +52°C



Temp. máxima del agua



Amplio rango de funcionamiento



Autodiagnóstico



Protección automática



Recubrimiento Golden Fin



Compresor DC Inverter



Temporizador



Canales internos de cobre



Control táctil



Descongelamiento inteligente



Controlador cableado



Sistemas de control BMS

CH-HP 35 UIMRM

Cooper&Hunter

Bomba de calor

Capacidad térmica nominal (kW)

U - UNIVERSAL — calefacción + refrigeración

Fuente de alimentación:

K - -220-240 V / 50 Hz / 1 F

M - -380-415 V / 50 Hz / 3 F

Tipo de refrigerante:

R - R32

N - R410A

Monobloque

DC-inverter

PARÁMETROS TÉCNICOS

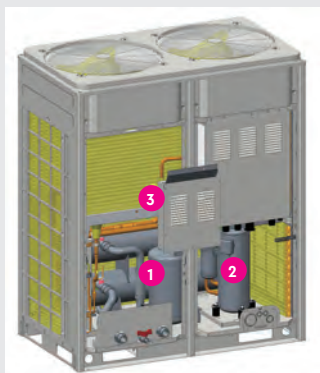
			CH-HP35UIMRM	CH-HP65UIMRM
Capacidad de refrigeración		kW	32	60
Capacidad de calefacción		kW	35	65
SEER		W	4.4	4.6
SCOP		W	3.9	3.9
Potencia refrigeración		kW	11.7	20.8
Potencia calefacción		kW	10.6	19.9
Nivel de presión sonora		dB (A)	62	68
Fuente de alimentación			-380-415 V / 50 Hz / 3 F	
Tipo de control			Microordenador con control totalmente automático, indicación del estado de funcionamiento y señal de alarma.	
Sistemas de protección			salida del compresor, control contra congelación, control de desbordamiento, protección de fases, control de seguridad del flujo de agua, desconexión del sensor de presión, desconexión del sensor de temperatura, control de seguridad de la válvula de 4 vías, control de sobrecalentamiento del compresor.	
Compresor	Tipo		Compresor de rotor cerrado.	
	Cantidad		1	2
	Tipo de control		De frecuencia variable	
Intercambiador de agua			Intercambiador de calor de tubos y carcasa de alta eficiencia	
Caudal de agua		m³/h	5.5	10.32
Pérdida de presión del agua		kPa	80	55
Presión máxima		MPa	4.6	
Método de conexión			Con rosca exterior	
Tubería entrada/salida			1 1/2 R. Ext	2 R. Ext
Lado aire	Intercambiador del lado aire		Intercambiador de calor de aletas de alta eficiencia	
	Potencia consumida del ventilador	W	750×2	
	Caudal de aire	m³/h	2×0.63×10⁴	2×1.2×10⁴
Dimensiones del bloque	Ancho	mm	1340	2200
	Profundidad	mm	845	965
	Altura	mm	1605	1675
Peso neto		kg	405	686
Peso operativo		kg	445	755

PARÁMETROS ELÉCTRICOS

	Fuente de alimentación	Sección mínima del cable de alimentación (mm²)			Potencia del interruptor automático (A)
		Conductor de fase	Conductor neutro	Conductor de tierra	
CH-HP35UIMRM	-380-415 V / 50 Hz / 3 F	6	6	6	32
CH-HP65UIMRM	-380-415 V / 50 Hz / 3 F	16	16	16	63

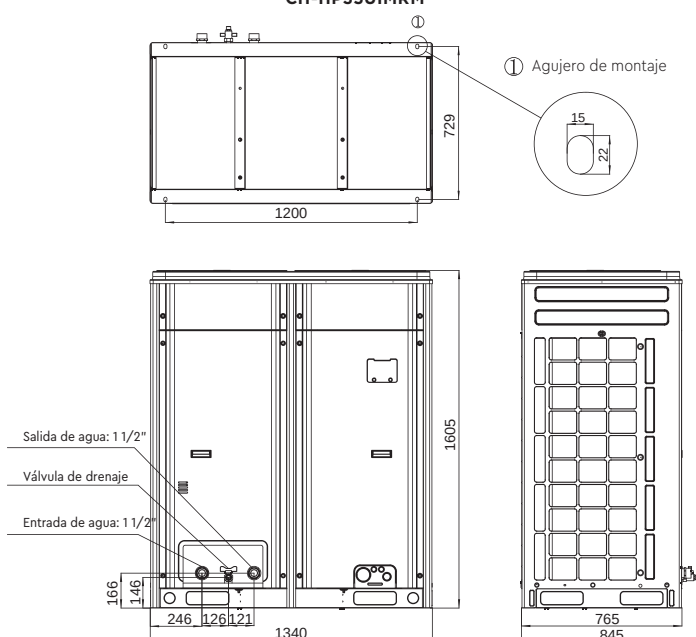
DIMENSIONES

Vista general

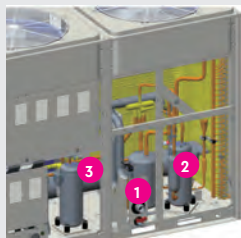


1. Separador vapor/líquido.
2. Compresor.
3. Intercambiador de calor de carcasa y tubos.

CH-HP35UIMRM

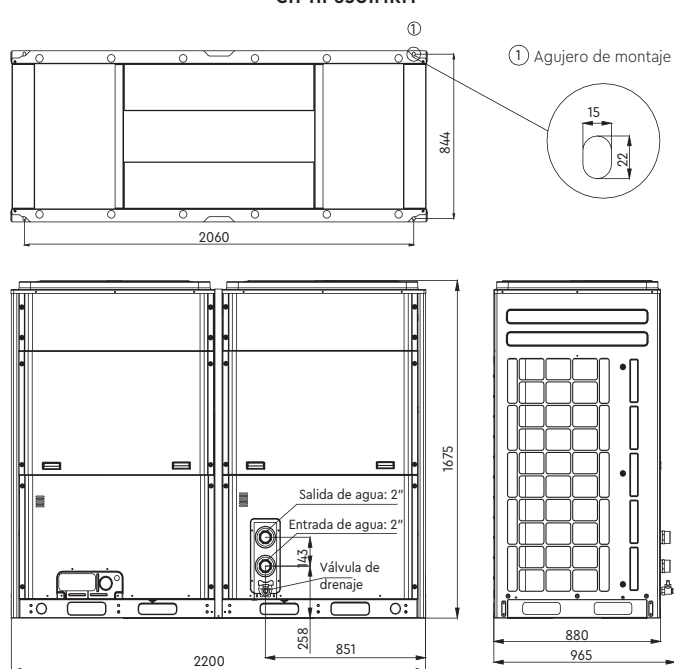


Vista general



1. Dos separadores vapor-líquido.
2. Dos compresores.
3. Intercambiador de calor de carcasa y tubos.

CH-HP65UIMRM



A black and white photograph taken from a low angle looking up at two modern skyscrapers. The buildings are covered in glass and steel, with their lines converging towards the top of the frame. The sky is filled with dramatic, dark clouds. The text 'TECNOLOGÍA EVI' is superimposed in the center of the image.

TECNOLOGÍA EVI

EVI TECHNOLOGY

SERIE:

R290:
HYPERPOWER
ECOPOWER

EVI:
EVIPOWER PREMIUM R32
EVIPOWER INVERTER R32
EVIPOWER R410A

SISTEMA DE CONTROL CENTRALIZADO

Phase three

Phase two

Phase one



Controlador central MXL 280 con pantalla a color de 7" para el control de hasta 16 unidades de bombas de calor de las series:

- Hyperpower
- Ecopower
- Premium
- Evipower Inverter
- Evipower (solo para modelos de 42 y 84 kW)

Nota: No se permite combinar bombas de calor de diferentes series bajo el control central MXL280.

Pantalla de 10
pulgadas del
controlador
central



Temporizador de
temperatura



Hasta 16 unidades
de bomba de calor
en cascada



Control del grupo
de bombas de
calor



Representación gráfica
de los parámetros de
funcionamiento a lo
largo del tiempo



Descongelación
inteligente



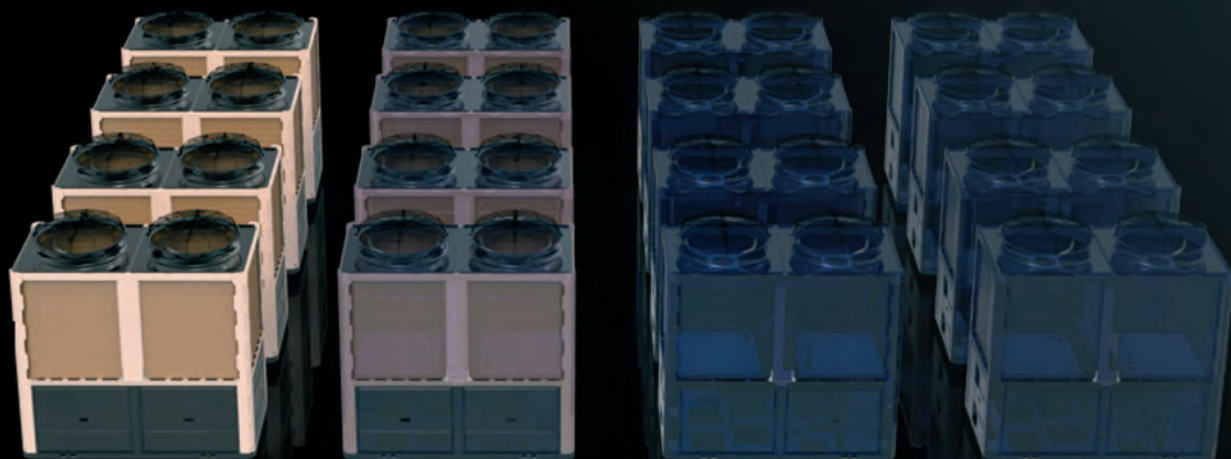
Señales de control
de entrada



Equilibrio de
funcionamiento



Arranque
secuencial de las
bombas de calor



El control central permite una conexión flexible de nuevas bombas de calor en diferentes etapas de la construcción.

CONTROLADOR ESTÁNDAR

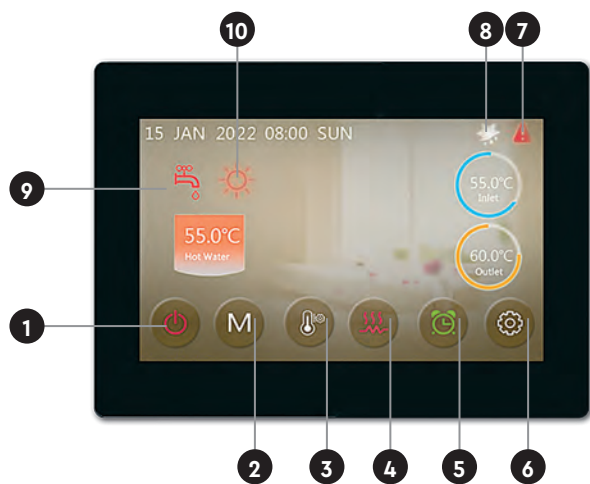
FUNCIONES Y OPERACIÓN DE LA PANTALLA TÁCTIL

(ESTÁNDAR: EVIPOWER PREMIUM INVERTER, EVIPOWER INVERTER, EVIPOWER)

Controlador inteligente táctil de 5 pulgadas de última generación con pantalla a color y múltiples funciones. Incluye funciones de control remoto, como BMS (sistema de gestión del edificio) y 4G MmN (Red de gestión y monitoreo).

Menú multilingüe que permite ajustar y regular los modos de temperatura: temperatura de entrada del agua, cambio de modos de funcionamiento como refrigeración/calefacción/agua caliente sanitaria y modo mixto.

Control preciso de la temperatura hasta 0.5 °C. Visualización del gráfico de temperatura mediante el botón «Curve key». Diversas funciones de temporizador programable, como programación semanal. Además, el controlador ofrece funciones estándar de asistencia al usuario, como desbloqueo de pantalla, modo automático/desactivación del sonido. Modos de funcionamiento avanzados, registro de fallas y calibración de la pantalla a color.



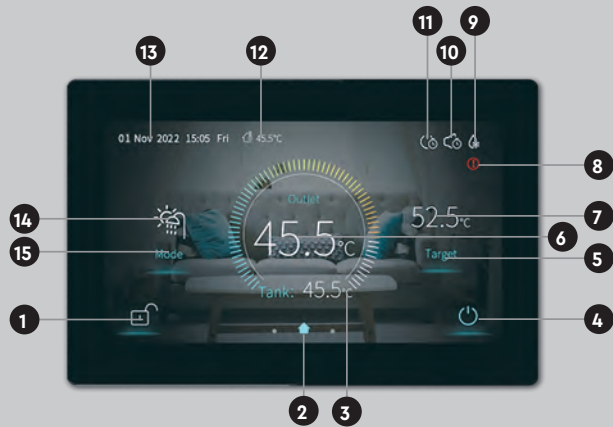
Nombre		Función
1	On/Off	Rojo indica ENCENDIDO y gris indica APAGADO.
2	Mode	Modo ACS – modo calefacción, modo refrigeración, ACS+calefacción; se puede seleccionar modo o ACS+refrigeración.
3	Temp. Setting	Ajuste de temperatura – configuración de la temperatura deseada.
4	Fast heating	Calentamiento rápido – inicia el calentamiento rápido. Este botón se muestra durante el calentamiento.
5	Timer Setting	Ajuste del temporizador – configure el temporizador. Blanco significa «apagado», mientras que verde significa «encendido».
6	Setup	Configuración – Verificación del estado del equipo, hora, parámetros de fábrica, curva de temperatura, ajuste del temporizador y configuración de desactivación del sonido.
7	Fault	Falla – Este ícono parpadea cada vez que ocurre un error. Al presionar este pictograma, la pantalla ingresará al menú de registro de fallas.
8	Defrost	Descongelación – el equipo está en modo de descongelación cuando se muestra este ícono.
9	Hot Water Mode	Modo agua caliente – el equipo está en modo ACS cuando se muestra este ícono.
10	Cooling Mode	Modo refrigeración – el equipo está en modo refrigeración cuando se muestra este ícono.

Nota: El controlador puede mostrar la temperatura en °F o °C según el modelo de bomba de calor.

FUNCIONES Y OPERACIÓN DE LA PANTALLA TÁCTIL (ESTÁNDAR PARA LA SERIE ECOPOWER)

Controlador táctil universal multifuncional con múltiples funciones inteligentes, como temporizador semanal, sistema de gestión del edificio, red de gestión y monitoreo 4G, modos de funcionamiento (refrigeración/calefacción/ACS), bloqueo/desbloqueo de pantalla, indicación de curvas de temperatura, registro de fallas, calibración de pantalla, entre otros. La indicación de la temperatura deseada/actual con precisión de hasta 0,5 °C permite un control preciso de la temperatura del agua. Posibilidad de combinar diferentes tipos de modos de funcionamiento:

1. Agua caliente (ACS)
2. Calefacción
3. Refrigeración
4. ACS + Calefacción
5. ACS + Refrigeración



	Nombre	Función
1	Lock screen	Bloqueo de pantalla. Presione este botón para bloquear la pantalla. Blanco significa que el modo no está activado; azul significa que el modo está activado.
2	HOME	Página del menú principal.
3	Water tank temperature	Temperatura del depósito de agua. Indica la temperatura del depósito de agua. El equipo está en modo ACS cuando se muestra este ícono; de lo contrario, este ícono no se mostrará.
4	ON/OFF	Presione este botón para encender o apagar el equipo. Azul significa que el equipo está encendido y blanco que está apagado.
5	Temperature setting	Ajuste de temperatura. Presione este botón para establecer la temperatura deseada.
6	Outlet water/Room temperature	Salida de agua / Temperatura ambiente. Muestra la temperatura del agua de salida o la temperatura ambiente. Si aparece H25=0, se mostrará la temperatura del agua de salida. Si H25=1, se mostrará la temperatura ambiente.
7	Target temperature	Ajuste de la temperatura objetivo (deseada) del equipo.
8	Fault	Falla (error). Indicación de fallo. Este pictograma parpadea cuando ocurre un error y, al presionarlo, en la pantalla aparecerá la lista de errores.
9	Defrosting icon	Indicador de descongelación. Se mostrará durante el proceso de descongelación del equipo.
10	Silent timer	Temporizador silencioso. Función de temporizador en modo silencioso. El indicador se activa solo después de activar la función.
11	Timer	Encendido/Apagado del temporizador del dispositivo. Se muestra solo después de activar la función.
12	Outdoor temperature	Temperatura exterior. Indicación de la temperatura ambiente (temperatura del entorno).
13	Time setting	Ajuste de hora. Indicación de la hora del sistema.
14	Current mode	Modo actual. Indicación del modo en curso.
15	Mode	Selección de modo. Se pueden elegir cinco modos presionando el botón Mode: ACS, calefacción, refrigeración, ACS + refrigeración, ACS + calefacción.

WATER KIT

MÓDULO HIDRÁULICO PARA SERIES:

HYPERPOWER

ECOPOWER

EVIPOWER PREMIUM INVERTER

EVIPOWER INVERTER

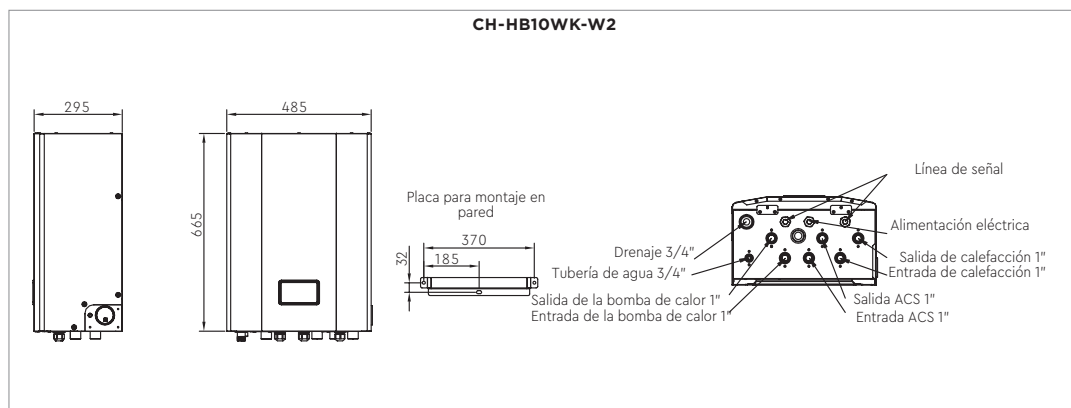


- ▶ Gracias a la tecnología de regulación electrónica continua de la velocidad de calefacción se logra el control de temperatura más preciso.
- ▶ El funcionamiento confiable está garantizado por las bombas de circulación tipo DCinverter de la marca GRUNDFOS.
- ▶ La válvula de seguridad puede abrirse y cerrarse automáticamente de acuerdo con la presión de trabajo establecida.
- ▶ La combinación cuidadosamente diseñada de los elementos del WATER KIT permitió crear una de las carcasas más delgadas del mercado.
- ▶ A diferencia de una bomba de calor tradicional sin el WATER KIT, el sistema con WATER KIT permite conmutar automáticamente la bomba de calor entre los modos de calefacción, ACS y refrigeración.
- ▶ La válvula de llenado automático mantiene una presión precisa y garantiza un funcionamiento confiable.

PARÁMETROS TÉCNICOS

CH-HB10WK-W2			
Fuente de alimentación		V/F/Hz	-220-240 V / 50 Hz / 1 F
Capacidad	Refrigeración	kW	10
	Calefacción	kW	8
Caudal del fluido térmico		m³/h	1.7
Pérdida de presión en el intercambiador de calor		kPa	22.0
Caudal de agua caliente sanitaria		l/h	300
Rango de temperatura de ACS		°C	5-60
Tubería de conexión	a la BC	pulgadas	1" R. Ext
	a la calefacción	pulgadas	1" R. Ext
	al agua sanitaria	pulgadas	3/4" R. Ext
Presión en el lado (máx.)	calefacción	bar	3
	suministro de agua	bar	10
Bomba de circulación de calefacción			DC
Presión de la bomba de circulación		m	10.5
Bomba de circulación de agua sanitaria			DC
Presión de la bomba de circulación		m	7.5
Depósito de expansión		l	6
Potencia del resistencia eléctrica (RET)		kW	3.0
Nivel de presión sonora		dB(A)	35
Peso neto/bruto		kg	37/52
Dimensiones del bloque (An×Pr×Al)	sin embalaje	mm	295×485×665
	con embalaje	mm	440×540×780

DIMENSIONES



CONTROL CENTRALIZADO PROTOCOLO RS485



ECO POWER cuenta con un sistema de control centralizado independiente a través del puerto RS485, destinado para la gestión de cada dispositivo individual.

VÁLVULA DE EXPANSIÓN ELECTRÓNICA



Gracias a la Válvula de Expansión Electrónica (VEE), el sistema puede regular instantáneamente el flujo del refrigerante para garantizar estabilidad.

DISEÑO ERGONÓMICO CON FIJACIONES OCULTAS



La serie ECOPOWER se caracteriza por un diseño de gabinete estilizado e innovador, sin tornillos visibles en la superficie.

BOMBA DE AGUA CIRCULANTE



La bomba de circulación integrada facilita el mantenimiento y el servicio de la bomba de calor.



INTERCAMBIADOR DE CALOR DE PLACAS SWEP

Entre las placas adyacentes se forman finos canales de aire, a través de los cuales se realiza el intercambio de calor, más eficiente que en los intercambiadores de calor tradicionales.



SENSOR DE PRESIÓN

El sensor de presión puede supervisar la presión en el sistema y enviar una señal a la placa principal para proteger el dispositivo.



SG READY (PREPARADO PARA SMART GRID)

SG Ready (Smart Grid Ready) — las bombas de calor con el distintivo SG Ready están estandarizadas para su conexión a una red eléctrica inteligente.



MATERIAL ASA

El gabinete está fabricado en plástico ASA, lo que proporciona alta resistencia a la corrosión y a los efectos atmosféricos, garantizando una larga vida útil.

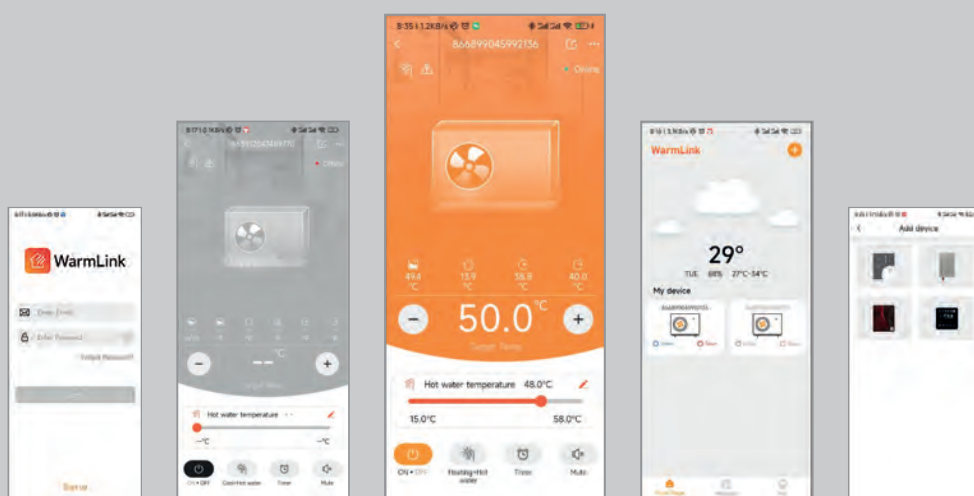


APLICACIÓN **WARMLINK**

La aplicación WarmLink le permite gestionar fácilmente las bombas de calor de la familia EVI a través de la red Wi-Fi local (red Wi-Fi estándar IEEE 802.11b/g/n) o de forma remota a través de Internet.

La aplicación WarmLink le permite:

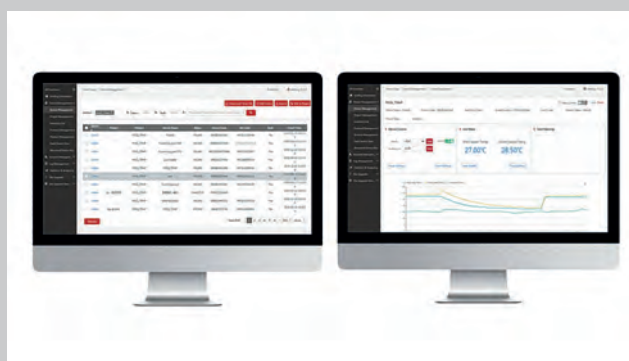
- Controlar el estado de la bomba de calor, incluyendo el caudal de agua actual, la temperatura del agua, el modo de funcionamiento actual, entre otros. Establecer o modificar el estado de la bomba de calor, por ejemplo:
- configurar encendido/apagado, ajustar la temperatura del agua deseada, seleccionar el modo de funcionamiento, configurar el temporizador, etc.
- Obtener información detallada sobre las tendencias de cambio de la temperatura del agua mediante la curva de temperatura.
- Recibir información sobre cualquier fallo de la bomba de calor.
- Compartir acceso con especialistas de servicio de forma remota, para resolver cualquier problema detectado en segundo plano, sin necesidad de acudir directamente al servicio técnico.



PLATAFORMA WEB

El control centralizado remoto se puede implementar mediante DTU o a través de Wi-Fi, lo que permite un ahorro eficiente en costos de mantenimiento y notificación del estado del sistema.

El mensaje de error se muestra en el ordenador del personal responsable. Al detectar un error, es necesario notificar al servicio técnico o al representante de C&H.

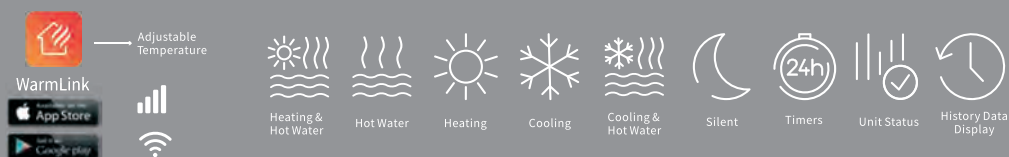


- MÓDULO 4G + WI-FI (NOVEDAD)

NUEVO módulo DTU (4G+WiFi) *para las series Hyperpower y Evipower de producción 2025.

El nuevo módulo DTU permite elegir uno de los métodos de control remoto: a través de la red celular 4G o mediante Wi-Fi.

El módulo se suministra con una antena que se puede colocar fuera del bloque para mejorar la calidad de la señal.



- MÓDULO 4G (EQUIPAMIENTO DE FÁBRICA)

El control inteligente y remoto del dispositivo ofrece a los usuarios numerosas comodidades. La regulación de la temperatura, el cambio de modos y la configuración del temporizador se pueden realizar desde su smartphone a través de internet móvil 4G. Además, puede verificar el consumo de energía y los registros de fallos en cualquier momento y lugar, también mediante internet móvil 4G.



- MÓDULO WI-FI (OPCIÓN)



HYPER POWER INVERTER

SERIE

BOMBA DE CALOR PARA
AIRE ACONDICIONADO,
CALEFACCIÓN Y
SUMINISTRO DE AGUA
CALIENTE



0°C ... +43°C



-30°C ... +43°C




R290
FREON



HYPER POWER INVERTER

- ▶ Temperatura máxima del fluido térmico a la salida: +75 °C, únicamente gracias al refrigerante.
- ▶ Tecnología de control inverter con motor de corriente continua.
- ▶ Control remoto con pantalla táctil de 5 pulgadas de segunda generación.
- ▶ Nivel mínimo de ruido: 40 dB(A).
- ▶ Wi-Fi.
- ▶ Compatibilidad con 4G MMN (Red de control y monitorización).
- ▶ Modo dependiente del clima.
- ▶ Integración con la plataforma en la nube IoT.
- ▶ SG-Ready.



-30°C... +43°C

Temp.
máxima del
aguaClase de
eficiencia
energéticaAutodiag-
nósticoProtección
automáticaRecubrimien-
to anticorro-
sionCompresor
DC Inverter

Temporizador

Controlador-
con cableDesconge-
lamiento
inteligenteControlador
cableado

4G

Sistemas de
gestión BMS

EFICIENCIA EXCEPCIONAL PARA SU HOGAR: TECNOLOGÍAS DEL FUTURO



SG Ready (abreviatura de «Smart Grid Ready») es un término utilizado para la identificación de dispositivos, generalmente bombas de calor, que disponen de una interfaz especial para su integración con las «redes inteligentes» (Smart Grid).

Esta designación, introducida por la Asociación Alemana de Bombas de Calor (Bundesverband Wärmepumpe, BWP), indica que el dispositivo puede recibir señales externas y responder a ellas, regulando automáticamente su funcionamiento.

Funciones y ventajas principales de SG Ready:

- Optimización del consumo energético;
- Integración con sistemas fotovoltaicos (PV Ready);
- Respuesta a señales de la red;
- Reducción de costes;
- Contribución a la estabilidad de la red.

De este modo, SG Ready es un estándar que hace que dispositivos como las bombas de calor sean más «inteligentes», permitiéndoles interactuar con la infraestructura energética moderna para lograr mayor eficiencia, ahorro y estabilidad.

55 °C



35 °C



Este producto cuenta con la clase de eficiencia energética más alta, A+++, y un impresionante coeficiente estacional de rendimiento (SCOP) superior a 5,0. Su excelente funcionamiento y rendimientos excepcionales se logran gracias a componentes cuidadosamente seleccionados e innovaciones específicamente adaptadas a las condiciones europeas.

Esto incluye la bomba de circulación Grundfos; el compresor Panasonic, especialmente diseñado para trabajar con el refrigerante R290 (propano); la válvula automática incorporada para la eliminación de aire y otros elementos que garantizan fiabilidad y durabilidad.

Se complementa con ventiladores de altísima eficiencia que minimizan el consumo eléctrico, así como intercambiadores de calor con aletas de diseño único, desarrollados mediante modelado avanzado del flujo de aire para una máxima transferencia térmica. Esta solución proporciona confort y un ahorro significativo.

DISEÑO PROGRESIVO PARA REQUISITOS ESPECIALES DE NIVEL DE RUIDO Y VIBRACIÓN

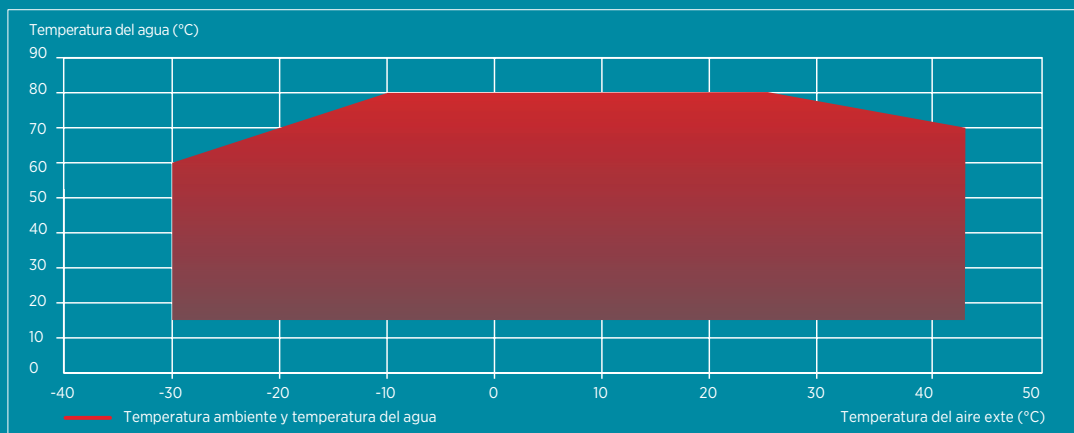


- Rejilla ligera y aerodinámica de sección aumentada con difusor de bajo flujo de resistencia;
- Aspas del ventilador dentadas, desarrolladas mediante modelado CFD para un mayor caudal de aire;
- Motor de corriente continua Panasonic.



Diseño mejorado y mayor compacidad: la placa integrada del accionamiento del inversor de corriente continua controla el ventilador y el compresor. La carcasa está fabricada con materiales compuestos y equipada con patas de amortiguación de goma.

RANGO DE FUNCIONAMIENTO EN MODO CALENTAMIENTO



PARÁMETROS TÉCNICOS

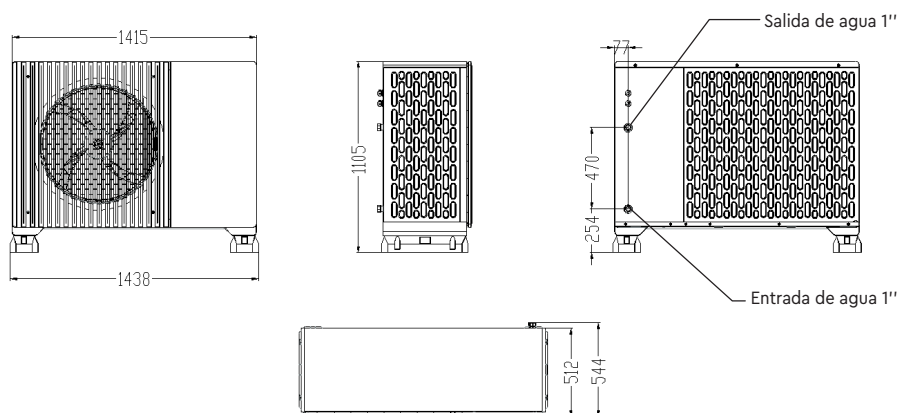
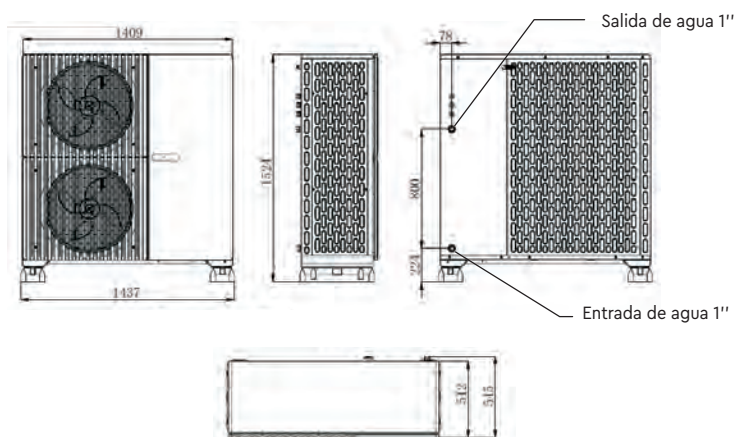
			CH-HP15UIMPZM-H	CH-HP22UIMPZM-H
Rango de potencia calorífica		kW	4.3-18.7	4.5-23.4
Rango de potencia de consumo de calefacción		kW	0.7-4.5	0.9-5.5
Rango de capacidad frigorífica		kW	3.8-13.8	5.0-20.0
Rango de potencia de consumo de refrigeración		kW	0.8-5.5	1.0-6.5
Potencia máxima de consumo		kW	8	8.5
Consumo máximo de corriente		A	12	15
Fuente de alimentación		V/F/Hz	-380-415 V / 50 Hz / 3 F	
Número de compresores		-	1	1
Tipo de compresor		-	Rotativo	
Tipo de ventilador		-	Inverter	
Caudal de aire		m³/h	5000	6000
Nivel de presión sonora (1 m)		dB(A)	40	42
Tipo de condensador		-	Intercambiador de calor de placas soldadas	
Caudal de agua		m³/h	2.06	2.92
Pérdida de presión del agua		kPa	22	52
Presión de la bomba de circulación		m	3	5
Diámetro de la tubería		pulgadas	1x R. Int.	
Carga de fábrica		kg	1.2	1.7
Temperatura máxima del agua		°C	75	
Rango de temperatura exterior (calefacción)		°C	-30-43	
Rango de temperatura exterior (ACS)		°C	-30-43	
Rango de temperatura exterior (refrigeración)		°C	10-43	
Peso	Neto	kg	214	275
	Bruto	kg	224	293
Dimensiones (An×Pr×Al)	sin embalaje	mm	1438×544×1105	1437×545×1524
	con embalaje	mm	1588×623×1206	1588×623×1622
Clase de eficiencia energética estacional de calefacción 35 °C/55 °C		-	A+++/A+++	
Capacidad de calefacción	7°C / 35°C *	kW	11.8	16.89
	7°C / 55°C *		11.9	17.1
	-7°C / 35°C **		10.64	15.34
	-7°C / 55°C **		10.81	15.23
Eficiencia energética	COP 7°C / 35°C *	W/W	4.83	4.88
	COP 7°C / 55°C *		3.28	3.38
	COP -7°C / 35°C **		2.96	3.32
	COP -7°C / 55°C **		2.2	2.56
	SCOP 7°C / 35°C **		4.83	5.15
	SCOP 7°C / 55°C **		3.86	4.01

*Evaluación de la potencia calorífica y la eficiencia energética según EN 14511-2.

**Evaluación de la potencia calorífica y la eficiencia energética según EN 14825 con carga parcial y en condiciones climáticas moderadas.

Condiciones de evaluación de la eficiencia energética: EN 14511-2 Calefacción Temperatura baja (+35) y alta (+55) del fluido caloportador
Pruebas y evaluación en condiciones de carga parcial y cálculo del rendimiento estacional:
EN 14825 Zona climática moderada (Average Climate)

DIMENSIONES

CH-HP15UIIMPZM-H

CH-HP22UIIMPZM-H


ECOPOWER

SERIE

PARA CALEFACCIÓN O
REFRIGERACIÓN Y ACS


R290
FREON

+75°C


 +15°C ... +43°C

 -25°C ... +43°C





ECOPOWER

- ▶ Temperatura máxima de calentamiento del agua hasta 75 °C.
- ▶ Tecnología DC Inverter.
- ▶ Nivel mínimo de presión sonora 42 dB.
- ▶ Pantalla LCD SMART con pantalla táctil de 5 pulgadas de nueva generación.
- ▶ Módulo 4G MMN (Red de gestión y monitoreo).
- ▶ Modo dependiente del clima.
- ▶ Plataforma en la nube IoT.
- ▶ Wi-Fi (opcional).
- ▶ Control en cascada de hasta 16 bombas de calor mediante el controlador central MXL 280.



-25°C...+43°C



Temp. máxima del agua



Clase de eficiencia energética



Autodiagnóstico



Protección automática



Recubrimiento anticorrosión



Compresor DC Inverter



Temporizador



Controlador cableado



Descongelamiento inteligente



Controlador cableado



4G



Sistemas de control BMS



Bombas de calor ECOPOWER:

Potencia, Eficiencia, Silencio

La serie de bombas de calor **ECOPOWER** ha sido desarrollada para cumplir con los más altos estándares de la tecnología climática moderna. Combina tres ventajas clave: alta eficiencia, funcionamiento estable y un nivel de ruido extremadamente bajo, lo que la convierte en la solución ideal para su hogar.

Una de las principales características de la serie **ECOPOWER** es el uso del refrigerante ecológico **R290** junto con tecnologías avanzadas de inductor. Esta combinación única ha permitido alcanzar una eficiencia energética excepcional de clase A++ incluso al calentar el fluido a 55 °C, un indicador importante para los sistemas de calefacción.

Gracias a este alto nivel de eficiencia, el uso de bombas de calor **ECOPOWER** permite reducir significativamente sus facturas de electricidad. Esto no solo disminuye sus costos, sino que también contribuye de manera notable a la preservación del medio ambiente.



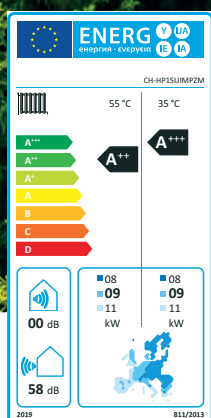
R290

FREON

Para Cooper&Hunter, la lucha contra el cambio climático es una prioridad. Para reducir eficazmente las emisiones de CO₂ a la atmósfera y frenar el calentamiento global, hemos adoptado el uso del innovador y ecológicamente seguro refrigerante **R290** (propano).

El **R290** ha sido reconocido por expertos como uno de los refrigerantes más prometedores en la industria. Posee un potencial de calentamiento global (GWP) extremadamente bajo, lo que lo convierte en una herramienta clave para la reducción significativa de emisiones de dióxido de carbono a la atmósfera terrestre.

El uso de este refrigerante en nuestros sistemas no solo nos permite mantener una alta eficiencia del equipo, sino también realizar una contribución importante a la preservación de nuestro planeta para las generaciones futuras.



INNOVACIONES PARA SU CONFORT Y SILENCIO

Cooper&Hunter se dedica a la creación de bombas de calor extremadamente silenciosas, altamente eficientes y ecológicas. La serie **ECOPOWER** es el resultado de la implementación de tecnologías innovadoras que reducen significativamente el nivel de ruido. Cada producto pasa por una verificación y optimización a múltiples niveles, garantizando la más alta calidad y confort.

Nivel de presión sonora nominal: 42-48 dB(A)

- Compresor y motor de bajo ruido;
- Flujo de aire y diseño del ventilador optimizados;
- Base antivibraciones del compresor.



20 dB(A)
Ruido de
hojas



30 dB(A)
Susurro



42-48 dB(A)
SERIE ECOPOWER



50 dB(A)
Refrigerador



70 dB(A)
Automóvil



PARÁMETROS TÉCNICOS

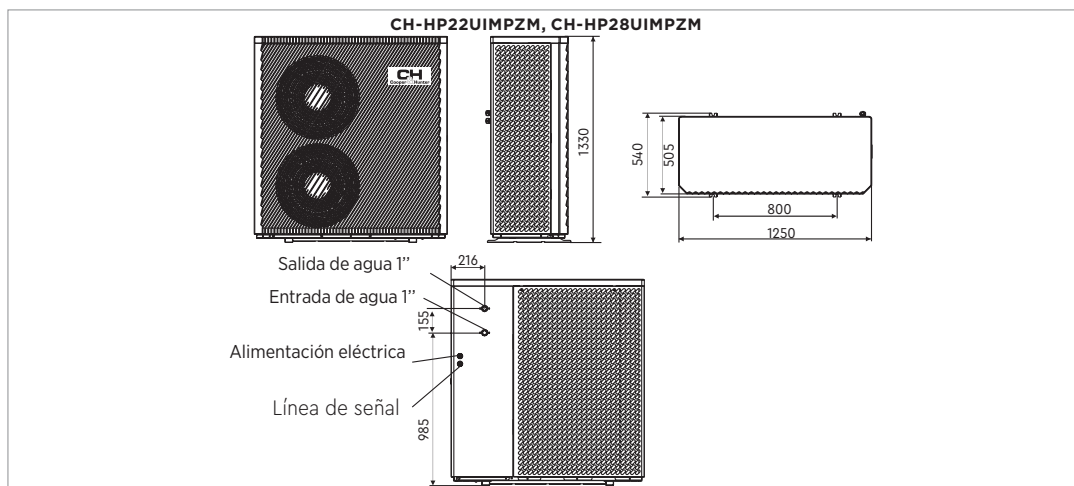
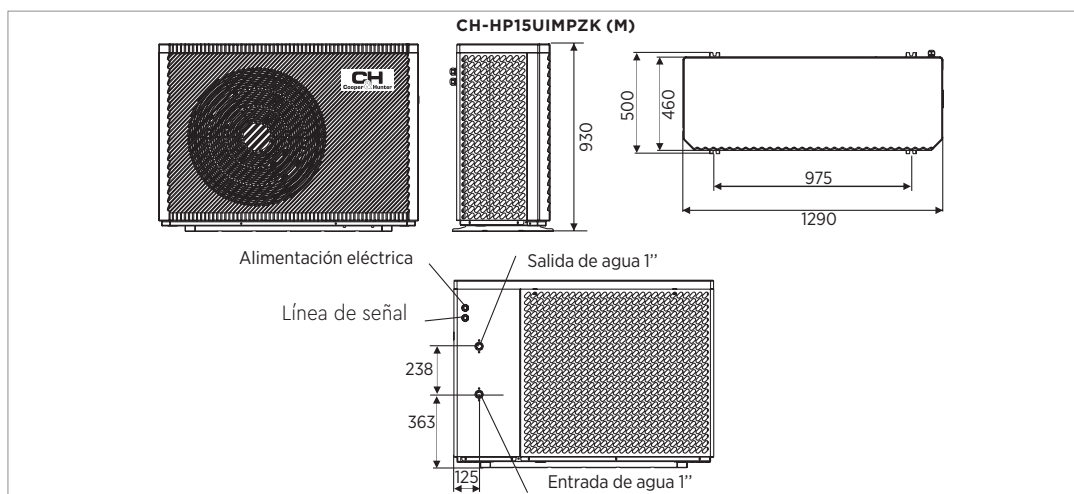
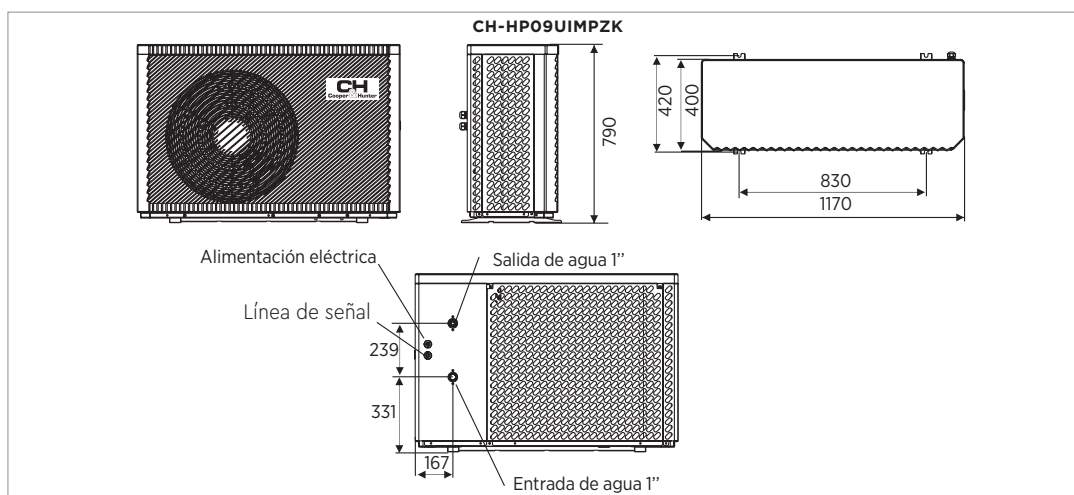
			CH-HP09UIMPZK	CH-HP15UIMPZK	CH-HP15UIMPZM	CH-HP22UIMPZM	CH-HP28UIMPZM
Rango de potencia calorífica		kW	3.10-8.90	5.40-14.95	5.40-14.95	8.00-22.00	8.18-28.0
Rango de potencia de consumo de calefacción		kW	0.65-2.10	1.05-3.85	1.05-3.85	1.60-6.90	2.29-8.27
Rango de capacidad frigorífica		kW	1.20-5.72	3.60-10.50	3.60-10.50	4.20-15.00	5.03-18.5
Rango de potencia de consumo de refrigeración		kW	0.65-2.40	1.12-4.47	1.12-4.47	1.80-7.30	2.49-9.24
Potencia máxima de consumo		kW	3	5.3	5.3	9	12.6
Consumo máximo de corriente		A	13.5	24.5	10.5	15.8	17
Fuente de alimentación		V/F/Hz	-220-240 V / 50 Hz / 1 F		-380-415 V / 50 Hz / 3 F		
Nivel de presión sonora(1m)		dB(A)	42	43	44	47	53
Nivel de potencia sonora		dB(A)	57	57	58	62	68
Número de compresores			1				
Número de ventiladores			1			2	
Tipo de motor del ventilador			DC				
Diámetro de la tubería		pulgadas	1" R. Int.				
Volumen de carga de R290		kg	0.5	0.85		1.3	1.8
Caudal de agua		m³/h	1	1.7		2.9	3.4
Pérdidas de presión		kPa	18.3	29.5		42.2	50
Presión de la bomba de circulación		m	7.5	7.5		12.5	12.5
Peso	Neto	kg	80	160		202	202
	Bruto	kg	122	170		223	223
Dimensiones (An×Pr×Al)	sin embalaje	mm	1170x400x790	1290x460x930		1250x505x1330	
	con embalaje	mm	1300x485x940	1420x540x1080		1380x570x1480	
Clase de eficiencia energética estacional de calefacción 35 °C/55 °C			A+++/A+++				
Capacidad de calefacción	7°C / 35°C *	kW	5.83	10.92	10	15.73	19.67
	7°C / 55°C*		6.28	10.36	10.32	17.03	19.96
	-7°C / 35°C**		4.35	8.37	8.22	11.11	17.48
	-7°C / 55°C**		4.17	7.98	8.17	10.92	15.24
Eficiencia energética	COP 7°C / 35°C *	W/W	4.79	5.26	4.99	3.99	4.42
	COP 7°C / 55°C*		3.07	3.07	3.3	3.56	2.61
	COP -7°C / 35°C**		3.23	3.2	3.17	3.23	2.9
	COP -7°C / 55°C**		2.32	2.38	2.58	2.34	2.31
	SCOP 7°C / 35°C**		5	4.9	4.92	4.91	4.71
	SCOP 7°C / 55°C**		3.71	3.76	3.78	3.7	3.49

*Evaluación de la potencia calorífica y la eficiencia energética según EN 14511-2.

**Evaluación de la potencia calorífica y la eficiencia energética según EN 14825 con carga parcial y en condiciones climáticas moderadas.* Refrigeración: temperatura exterior DB/WB 35 °C/24 °C, temperatura del agua de salida 7 °C, temperatura del agua de entrada 12 °C.

* Calefacción: temperatura exterior DB/WB 7 °C/6 °C, temperatura del agua de salida 35 °C, temperatura del agua de entrada 30 °C.

DIMENSIONES



PARÁMETROS TÉCNICOS

			CH-HP44UIMZM	CH-HP75UIMZM	CH-HP110UIMPZM*
Rango de potencia calorífica		kW	13.63-50.00	20.45-75.0	30.0-110.0
Rango de potencia de consumo de calefacción		kW	4.36-16.00	6.54-24.00	8.57-32.70
Rango de capacidad frigorífica		kW	9.27-34.00	14.10-50.00	27.0-88.0
Rango de potencia de consumo de refrigeración		kW	3.91-14.35	5.95-21.82	8.64-32.30
Potencia máxima de consumo		kW	24	36	50
Consumo máximo de corriente		A	30	45	82
Fuente de alimentación		V/F/Hz	~380-415 V / 50 Hz / 3 F		
Nivel de presión sonora (1 m)		dB(A)	62	68	60
Nivel de potencia sonora		dB(A)	77	83	78
Número de compresores		/	2	2	2
Número de ventiladores		/	1	2	2
Tipo de motor del ventilador		/	DC		
Diámetro de la tubería		-	1.5" R. Int.	DN50	DN50
Presión de la bomba de circulación		m	Bomba ausente		
Volumen de carga de R290		kg	15*2	2.4*2	4.7*2
Caudal de agua		m³/h	5.85	8.5	12
Pérdidas de presión		kPa	20	25	60
Presión de la bomba de circulación		m	/	/	12
Peso	Neto	kg	363	733	1100
	Bruto	kg	456	833	1200
Dimensiones (An*Pr*Al)	sin embalaje	mm	1198x980x1816	1965x1060x2070	2300x1018x2430
	con embalaje	mm	1320x1100x2060	2055x1060x2070	2300x1118x2530
Clase de eficiencia energética estacional de calefacción 35 °C/55 °C		-	A+++/A+++		
Capacidad de calefacción	7°C / 35°C *	kW	34.47	50.20	
	7°C / 55°C*		25.76	50.13	
	-7°C / 35°C**		22.61	44.07	
	-7°C / 55°C**		22.58	44.24	
Eficiencia energética	COP 7°C / 35°C *	W/W	4.22	4.48	
	COP 7°C / 55°C*		1.95	3.18	
	COP -7°C / 35°C**		3.01	2.91	
	COP -7°C / 55°C**		2.07	2.21	
	SCOP 7°C / 35°C**		4.52	4.61	
	SCOP 7°C / 55°C**		3.26	3.71	

*Evaluación de la potencia calorífica y la eficiencia energética según la norma EN 14511-2.

**Evaluación de la potencia calorífica y la eficiencia energética según EN 14825 con carga parcial y en condiciones climáticas moderadas.*

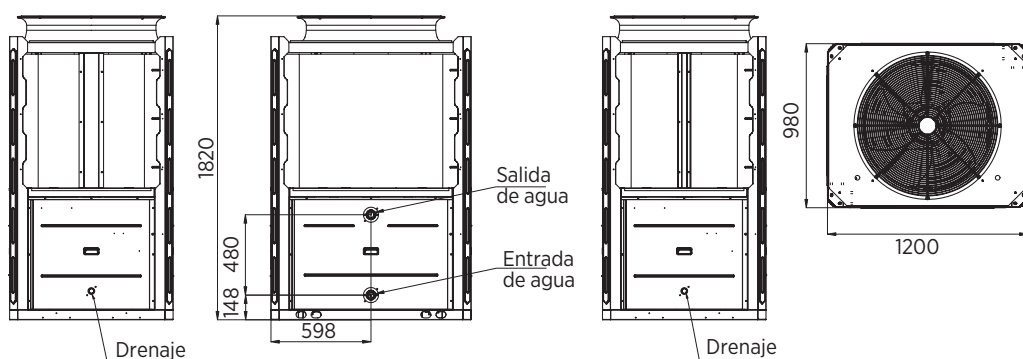
*** CH-HP110UIMPZM - Novedad. En el momento de la publicación del catálogo, no se dispone de los datos de certificación de la bomba de calor.

Refrigeración: temperatura exterior DB/WB 35 °C/24 °C, temperatura del agua de salida 7 °C, temperatura del agua de entrada 12 °C.

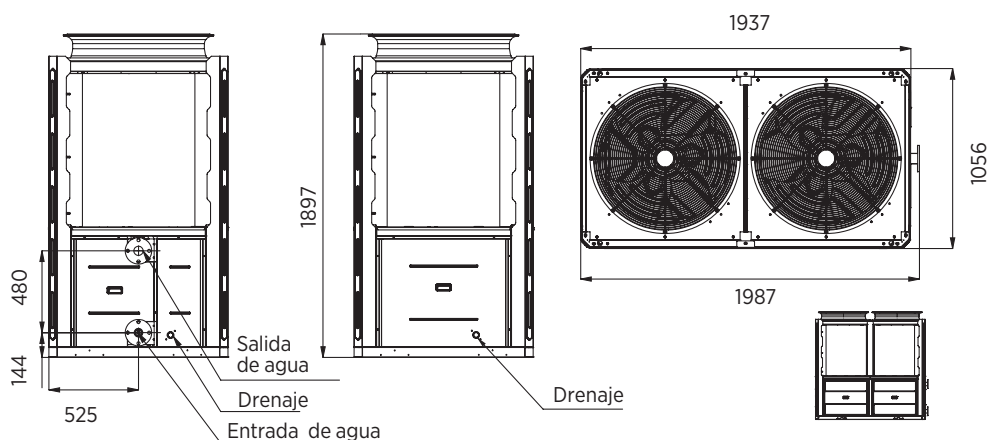
* Calefacción: temperatura exterior DB/WB 7 °C/6 °C, temperatura del agua de salida 35 °C, temperatura del agua de entrada 30 °C.

DIMENSIONES

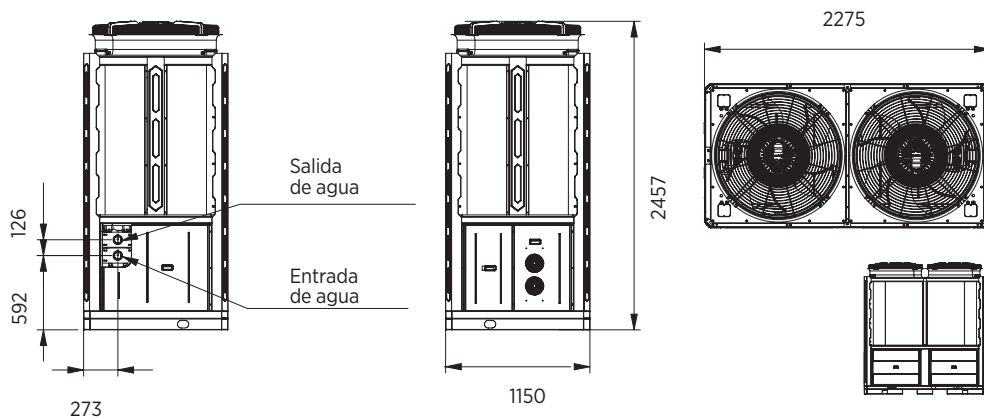
CH-HP44UIMZM



CH-HP75UIMZM



CH-HP110UIMPZM



EVIPOWER PREMIUM INVERTER

SERIE

PARA CALEFACCIÓN O
REFRIGERACIÓN Y ACS

+60°C
 

 +15°C ... +43°C

 -25°C ... +43°C



EVIPower PREMIUM INVERTER

- ▶ Cinco modos de funcionamiento: calefacción, refrigeración, ACS, calefacción + ACS, refrigeración + ACS;
- ▶ Temperatura máxima de calentamiento del agua hasta 60 °C.
- ▶ Condiciones de funcionamiento: hasta -25 °C de temperatura ambiente para calefacción; hasta +43 °C para refrigeración;
- ▶ Tecnología EVI DC-inverter;
- ▶ Módulo 4G MMN (Red de gestión y supervisión);
- ▶ Desescarche inteligente;
- ▶ Modo silencioso;
- ▶ Control en cascada de hasta 16 bombas de calor mediante el controlador central MXL280.



-25°C... +43°C



Temp. máxima del agua



Clase de eficiencia energética



Autodiagnóstico



Protección automática



Recubrimiento anticorrosión



Compresor EVI



Temporizador



Controlador cableado



Descongelamiento inteligente



Controlador cableado



4G



Sistemas de control BMS

PARÁMETROS TÉCNICOS

			CH-HP08UIMPRK-P	CH-HP12UIMPRM-P	CH-HP23UIMPRM-P
Rango de potencia calorífica		kW	2.30-8.20	3.80-12.50	7.00-23.00
Rango de potencia de consumo de calefacción		kW	0.50-1.84	0.80-2.95	1.27-5.20
Rango de capacidad frigorífica		kW	1.56-6.00	2.20-10.00	6.30-18.40
Rango de potencia de consumo de refrigeración		kW	0.63-2.36	1.10-3.80	1.63-7.05
Potencia máxima de consumo		kW	2.90	4.95	8.30
Consumo máximo de corriente		A	13.0	8.0	15.0
Fuente de alimentación		V/F/Hz	-220-240 V / 50 Hz / 1 F	-380-415 V / 50 Hz / 3 F	
Caudal de agua		m³/h	1.0	1.7	2.9
Pérdida de presión del agua		kPa	20	30	45
Presión de la bomba de circulación		m	7.5	5.5	10.2
Tubería entrada/salida		pulgadas	1" R. Int.		
Carga de fábrica		kg	1.1	1.8	2.0
Nivel de presión sonora (1 m)		dB (A)	37-48	39-52	42-54
Número de ventiladores			1	1	2
Velocidad del ventilador		rpm	600		
Peso	Neto	kg	90	132	208
	Bruto	kg	113	152	216
Dimensiones (An*Pr*Al)	sin embalaje	mm	1170x400x790	1290x460x930	1250x505x1330
	con embalaje	mm	1300x485x940	1420x540x1080	1380x570x1480
Clase de eficiencia energética estacional de la calefacción 35°C/55°C			A+++/A++		
Capacidad de calefacción	7°C / 35°C*	kW	5.99	9.81	16.61
	7°C / 55°C*		5.13	8.97	15.15
	-7°C ext / 35°C**		3.28	7.72	11.27
	-7°C ext / 55°C**		2.2	8.41	12.77
Eficiencia energética	COP 7°C / 35°C*	W/W	4.97	5	4.9
	COP 7°C / 55°C*		2.74	3.01	3.14
	COP -7°C ext / 35°C**		4.68	3.39	3.32
	COP -7°C ext / 55°C**		5	2.32	2.26
	SCOP 7°C / 35°C**		4.75	4.61	4.57
	SCOP 7°C / 55°C**		3.33	3.32	3.34

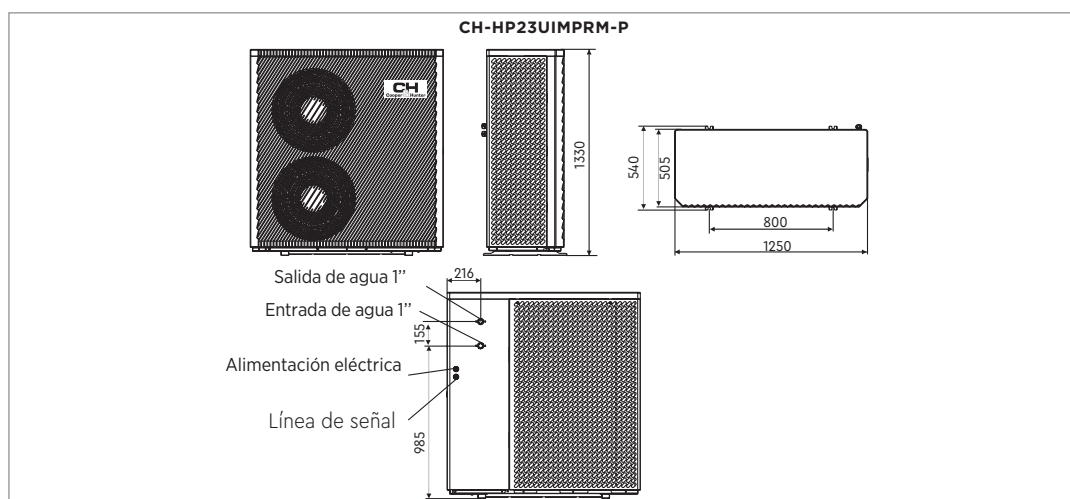
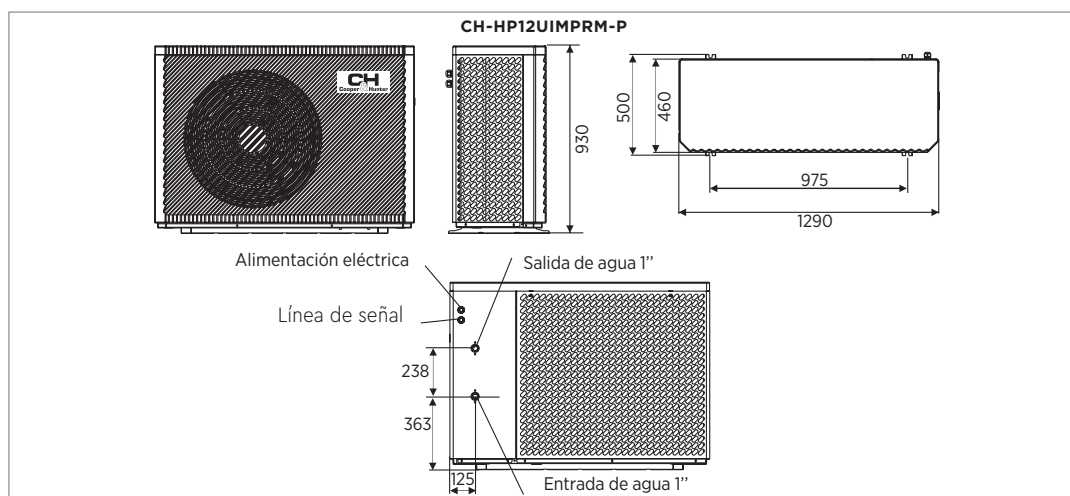
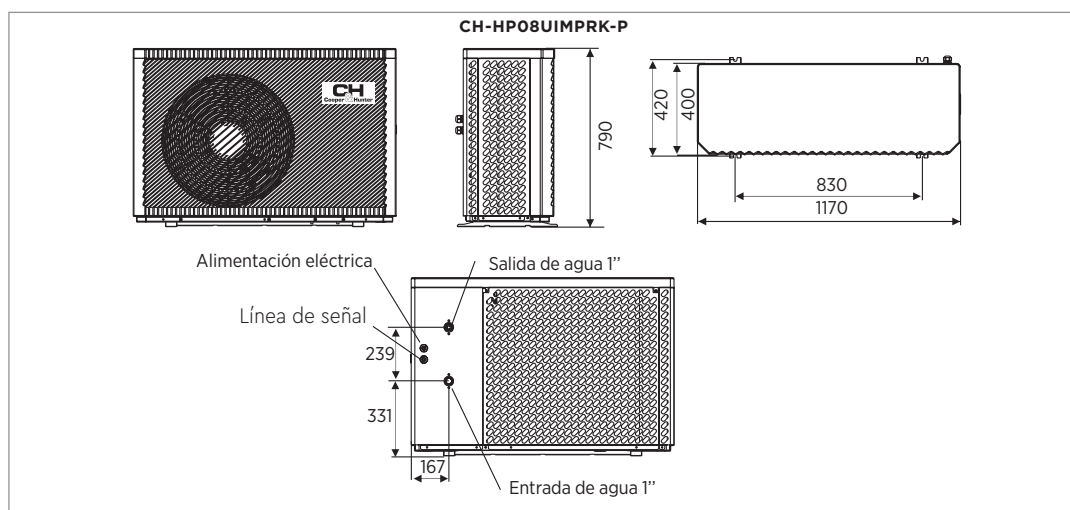
*Evaluación de la potencia calorífica y la eficiencia energética según EN 14511-2.

**Evaluación de la potencia calorífica y la eficiencia energética según EN 14825 con carga parcial y en condiciones climáticas moderadas.

* Refrigeración: temperatura exterior DB/WB 35 °C/24 °C, temperatura del agua de salida 7 °C, temperatura del agua de entrada 12 °C.

* Calefacción: temperatura exterior DB/WB 7 °C/6 °C, temperatura del agua de salida 35 °C, temperatura del agua de entrada 30 °C.

DIMENSIONES



EVIPOWER INVERTER

SERIE

PARA CALEFACCIÓN O
REFRIGERACIÓN Y ACS

- ▶ Temperatura máxima de calentamiento del agua hasta 60 °C.
- ▶ Uso de la tecnología EVI DC-inverter.
- ▶ Disponibilidad de pantalla LCD SMART Display con pantalla táctil de 5 pulgadas de nueva generación.
- ▶ Módulo 4G MMN (Red de gestión y supervisión).
- ▶ Función de modo dependiente de la temperatura exterior.
- ▶ Integración con la plataforma en la nube IoT.
- ▶ Control en cascada de hasta 16 bombas de calor mediante el controlador central MXL280.



-25°C... +43°C



Temp.
máxima del
agua



Clase de
eficiencia
energética



Autodiag-
nóstico



Protección
automática



Recubrimien-
to anticorro-
sión



Compresor
EVI



Temporizador



Controlador
cableado



Desconge-
lamiento
inteligente



Controlador
cableado



4G



Sistemas de
control BMS

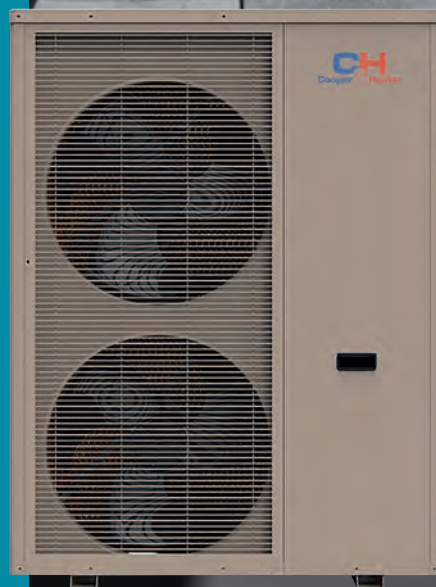


+60°C



☃ +15°C ... +43°C

☀ -25°C ... +43°C



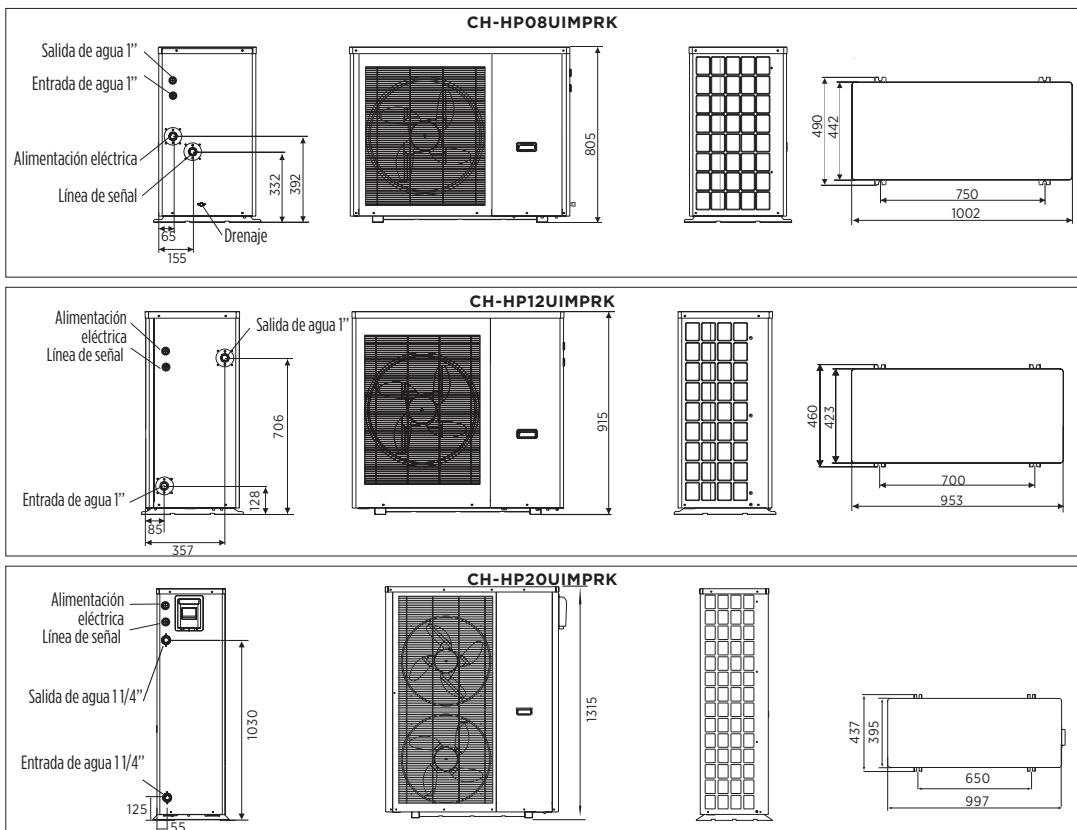
PARÁMETROS TÉCNICOS

		CH-HP08UIMPRK	CH-HP12UIMPRM	CH-HP20UIMPRM
Capacidad de refrigeración	kW	1.98-6.10	3.22-11.30	5.50-15.50
Capacidad de calefacción	kW	2.29-8.25	4.70-12.50	7.00-20.50
Potencia refrigeración	kW	0.70-2.22	1.27-4.64	1.50-6.00
SCOP	W	4.47	4.04	4.32
Potencia calefacción	kW	0.63-1.81	1.08-3.44	1.50-6.00
Potencia máxima consumida	kW	2.9	4.64	7.20
Corriente máxima de consumo	A	13.0	7.6	12.0
Fuente de alimentación		-220-240 V / 50 Hz / 1 F	-380-415 V / 50 Hz / 3 F	
Tipo de compresor		Rotativo		
Bomba de circulación		Corriente continua		
Número de ventiladores		1		2
Nivel de presión sonora (1m)	dB (A)	37-54	42-55	44-58
Tubería entrada/salida	pulgadas	1" R. Int.		1 1/4" R. Int.
Caudal de agua	m³/h	1	1.7	2.9
Pérdidas de presión de agua	kPa	28	35	65
Cabeza de la bomba de circulación	m	5.5	5.5	12.5
Carga de fábrica	kg	1.3	1.6	2
Dimensiones (An×Pr×Al)	mm	1002×490×805	953×460×915	997×437×1315
Peso neto	kg	90	100	155

* Refrigeración: temperatura exterior DB/WB 35 °C/24 °C, temperatura del agua de salida 7 °C, temperatura del agua de entrada 12 °C.

* Calefacción: temperatura exterior DB/WB 7 °C/6 °C, temperatura del agua de salida 35 °C, temperatura del agua de entrada 30 °C.

DIMENSIONES



EVIPOWER

SERIE

PARA CALEFACCIÓN O
REFRIGERACIÓN Y ACS



ON/OFF

❄️ +21°C ... +43°C

☀️ -30°C ... +43°C



EVIPOWER

- ▶ Cinco modos de funcionamiento: calefacción, refrigeración, ACS, calefacción + ACS, refrigeración + ACS;
- ▶ Pantalla táctil por cable conveniente para el control;
- ▶ Protección contra congelación;
- ▶ Protección del compresor contra sobrecalentamiento;
- ▶ Módulo 4G MMN (Red de gestión y supervisión);
- ▶ Control en cascada de hasta 16 bombas de calor mediante el controlador central MXL280 (solo para modelos de 42 y 84 kW).



-30°C... +43°C



Temp. máxima del agua



Clase de eficiencia energética



Autodiagnóstico



Protección automática



Recubrimiento anticorrosión



Compresor EVI



Temporizador



Controlador cableado



Descongelamiento inteligente



Controlador cableado



4G



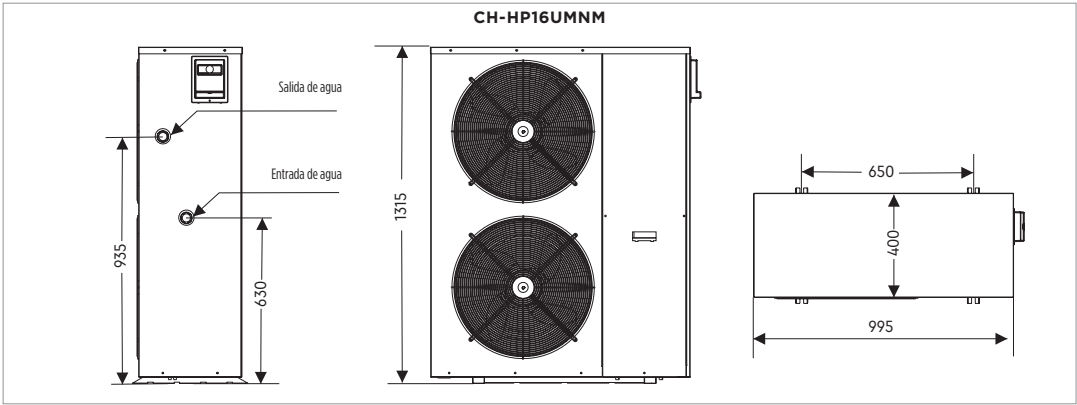
Sistemas de control BMS

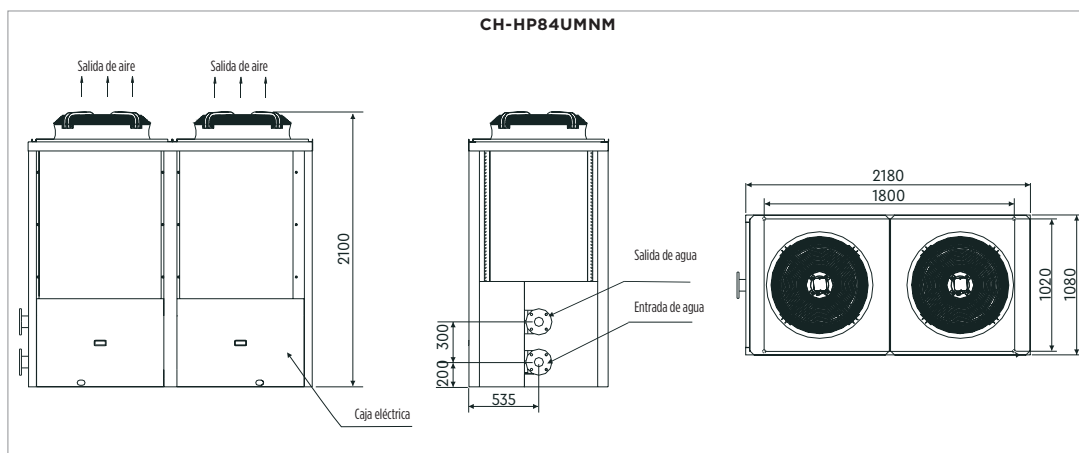
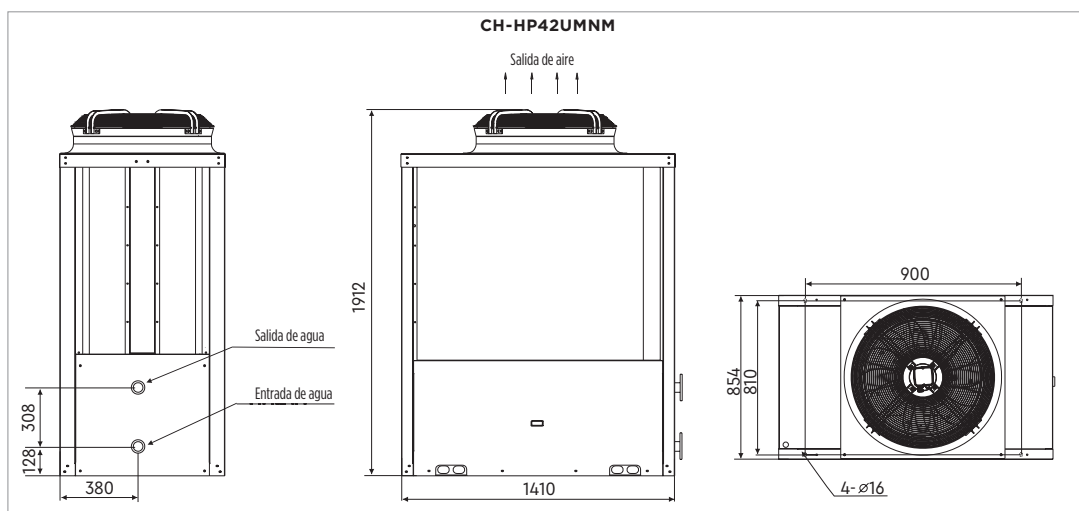
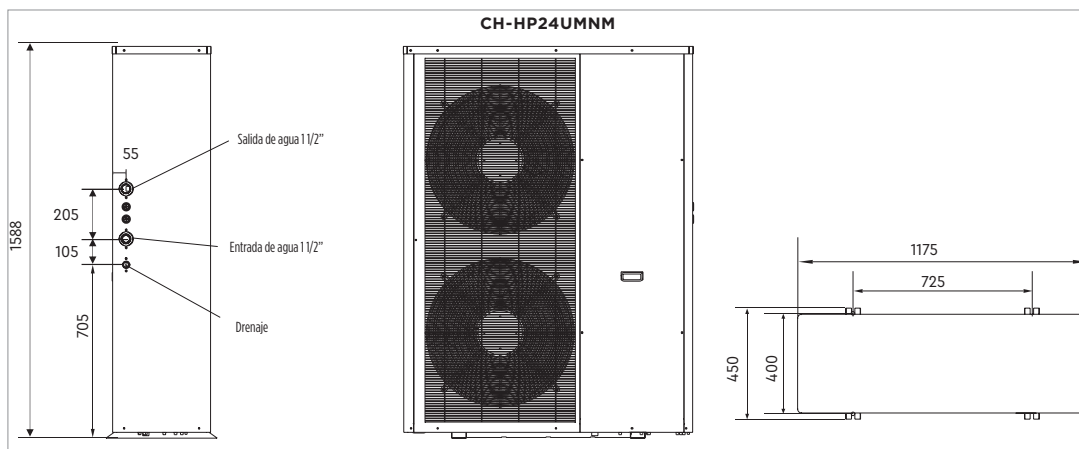
PARÁMETROS TÉCNICOS

		CH-HP16UMNM	CH-HP24UMNM	CH-HP42UMNM	CH-HP84UMNM
Capacidad de calefacción ³	kW	15.4	24	42	84.0
Potencia consumida en calefacción ³	kW	3.79	5.97	10	20.0
Capacidad de calefacción ²	kW	15.7	22.6	43	86.0
Potencia consumida en calefacción ²	kW	5.3	8.9	14.5	29.0
SCOP	W	3.85	3.78	3.52	2.79
Capacidad ACS ¹	kW	18.5	29.1	50	100.0
Potencia consumida ACS ¹	kW	4.14	7.25	10.8	22.0
Capacidad de refrigeración ⁴	kW	10.8	17	27.3	59.0
Potencia refrigeración ⁴	kW	4.7	7.84	10.6	21.9
Potencia consumida	kW	8.1	10.2	16.7	33.5
Corriente consumida	A	13.5	18.7	25.8	61.5
Fuente de alimentación		-380-415 V / 50 Hz / 3 F			
Número de compresores		1	2	1	2
Tipo de compresor		EVI Rotativo		EVI Scroll	
Número de ventiladores		2		1	2
Potencia consumida del ventilador	W	75×2	150×2	1100×1	1100×2
Velocidad del ventilador	rpm	800		900	
Nivel de ruido	dB (A)	55	58	68	73
Tubería entrada/salida	pulgada	1 1/4	1 1/2	1 1/2	Brida DN80
Caudal de agua	m³/h	2.7	4.1	8.5	17
Pérdida de presión del agua	kPa	29	43	60	65
Dimensiones del bloque (An×Pr×Al)	mm	995x400x1315	1175×400×1588	1410×854×1912	2180×1080×2100
Dimensiones con embalaje (An×Pr×Al)	mm	1070×435×1340	1225×450×1600	1490×1000×2050	2300×1230×2240
Peso neto	kg	132	215	430	778
Peso bruto	kg	147	229	458	814
Carga de fábrica R410A	kg	3	2.2×2	9	9×2

1.* Temperatura exterior – agua caliente DB/WB 20 °C / 15 °C, circulación de agua a la salida de 15 °C a 55 °C;
2.** Temperatura exterior – calefacción DB/WB 7 °C / 6 °C, agua a la salida 55 °C, agua a la entrada 50 °C;
3.*** Temperatura exterior – calefacción DB/WB 7 °C / 6 °C, agua a la salida 35 °C, agua a la entrada 30 °C;
4. Temperatura exterior – refrigeración DB/WB 35 °C / 24 °C, agua a la salida 7 °C, agua a la entrada 12 °C.

DIMENSIONES





MINIPOWER INVERTER SERIE

PARA CALEFACCIÓN O
REFRIGERACIÓN

- ▶ Temporizador diario.
- ▶ Panel de control táctil.
- ▶ Compresor rotativo DCinverter GMCC.
- ▶ Resistencia eléctrica del bandeja del bloque exterior.
- ▶ Bomba de circulación integrada.
- ▶ Control remoto vía Wi-Fi.
- ▶ Control de calentador eléctrico adicional



INVERTER

R32
FREON

❄️ +15°C ... +52°C

☀️ -27°C ... +30°C



-27°C... +52°C



+55°C
Temp.
máxima del
agua



Autodiag-
nóstico



Protecció-
n automática



Recubrimien-
to anticorro-
sión



Compresor
DC Inverter



Temporizador



Controlador
cableado



Desconge-
lamiento
inteligente



Wi-Fi



PARÁMETROS TÉCNICOS

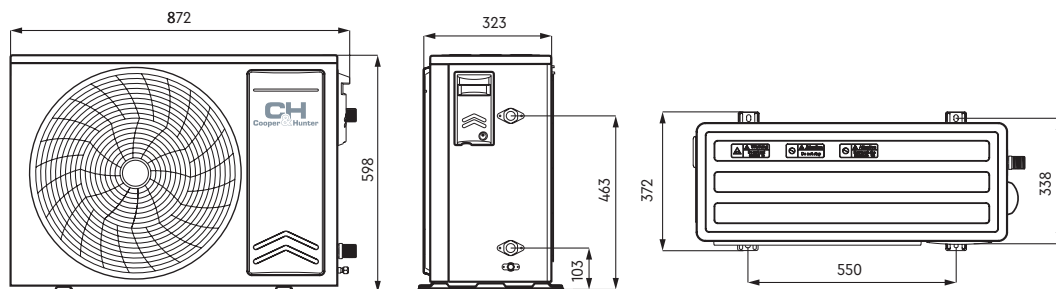
			CH-WH5.QUIMPRK
Fuente de alimentación			-220-240 V / 50 Hz / 1 F
Refrigeración ¹	Capacidad	kW	3.50
	Potencia	kW	1.25
	EER1		2.81
Refrigeración ²	Capacidad	kW	5.00
	Potencia	kW	1.25
	EER2		3.90
Calefacción ¹	Capacidad	kW	3.50
	Potencia	kW	1.10
	COP1		3.20
Calefacción ²	Capacidad	kW	5.1
	Potencia	kW	1.4
	COP2		4.00
Calefacción (35 °C)	SCOP		3.50
	Clase de eficiencia energética		A+
Calefacción (55 °C)	SCOP		2.50
	Clase de eficiencia energética		A
SEER (Coeficiente estacional de eficiencia energética del sistema en modo refrigeración)			3.50
Dimensiones	A × An × F	mm	872x598x372
Peso	Neto/Bruto	kg	40/43
	Presión total	m	6
Bomba de circulación	Presión disponible	m	2
	Caudal de agua	m³/h	1.5
Válvula de regulación de temperatura	Tipo	-	Intercambiador de calor de dos tubos
	Cantidad	-	1
Compresor	Tipo		Rotativo
	Fabricante		GMCC
Refrigerante	Tipo	-	R32
	Carga de fábrica	kg	0.65
Válvula de regulación de temperatura		-	Válvula de expansión electrónica
Potencia máxima consumida		kW	1.80
Corriente máxima consumida		A	9.00
Rango de funcionamiento	Calefacción (Agua)	°C	20-60
	Refrigeración (Agua)	°C	5-25
	Calefacción (entorno)	°C	-27-30
	Refrigeración (entorno)	°C	15-52
Nivel de potencia sonora	Nominal	dB(A)	61
Nivel de presión sonora	Nominal	dB(A)	52
Tubería entrada/salida		pulgadas	1 R. Ext

Las características nominales se indican para las siguientes condiciones:

Refrigeración¹: aire exterior DB 7 °C, agua entrada/salida 12/7 °C. Refrigeración²: aire exterior DB 35 °C, agua entrada/salida 23/18 °C.

Calefacción¹: aire exterior DB 7 °C / WB 6 °C, agua entrada/salida 40/45 °C. Calefacción²: aire exterior DB 7 °C / WB 6 °C, agua entrada/salida 30/35 °C.

DIMENSIONES



MINIPOWER INVERTER SERIE

PARA ACS

- ▶ Temporizador diario;
- ▶ Panel de control táctil;
- ▶ Compresor rotativo DCinverter GMCC;
- ▶ Resistencia eléctrica del bandeja del bloque exterior;
- ▶ Bomba de circulación integrada;
- ▶ Control remoto vía Wi-Fi;
- ▶ Control de calentador eléctrico adicional.



-20°C... +43°C



+55°C
Temp.
máxima del
agua



Autodiag-
nóstico



Protección
automática



Recubrimien-
to anticorro-
sión



Compresor
DC Inverter



Temporizador



Controlador
cableado



Desconge-
lamiento
inteligente



Wi-Fi



+20°C ... +43°C



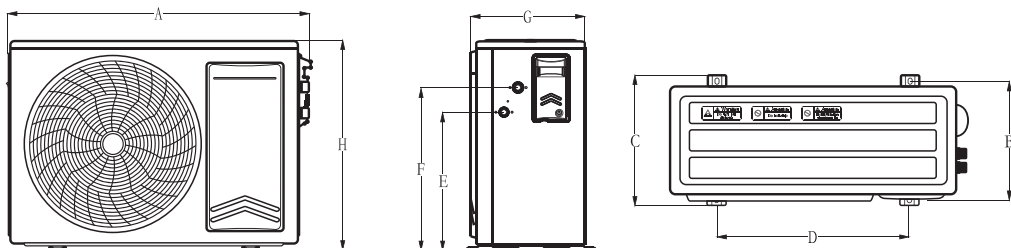
INVERTER

PARÁMETROS TÉCNICOS

		CH-WH5.0MIPRK
Fuente de alimentación	--	-220-240 V / 50 Hz / 1F
Tensión mínima/máxima	V	185/264
Capacidad de calefacción	W	5000
	Btu/h	18000
Caudal de agua	l/h	108
Potencia consumida en calefacción	W	1200
Corriente consumida en calefacción	A	5.50
Potencia consumida	W	1900
Corriente consumida	A	8.9
COP	W/W	4.35
Marca del compresor	--	GMCC
Tipo de compresor	--	Rotativo
Caudal de aire del bloque exterior	m³/h	1800
Rango de temperatura de funcionamiento del aire exterior	°C	-20-43
Método de estrangulamiento	--	Válvula de expansión electrónica
Método de desescarche	--	Desescarche automático
Protección contra humedad	--	IP24
Nivel de presión sonora	dB (A)	50
Nivel de potencia sonora	dB (A)	62
Tubería entrada/salida	pulgadas	3/4 R. Ext
Dimensiones es (An×Pr×Al)	mm	863x598x372
Dimensiones con embalaje (An×Pr×Al)	mm	941x663x412
Peso neto	kg	35
Peso bruto	kg	39
Refrigerante	--	R32
Carga de fábrica	kg	0.4

(1) Condiciones de prueba:
 Temperatura exterior: 20 °C DB / 15 °C WB
 temperatura inicial/final del agua caliente: 15 °C / 55 °C.

DIMENSIONES



Designación	Dimensiones	Designación	Dimensiones
A	863	E	393
B	338	F	463
C	372	G	324
D	550	H	598

CONTROLADOR POR CABLE

1. Configuración de funcionamiento: Agua caliente, Auto, Turbo, Modo silencioso y ECO.
2. Rango de ajuste de temperatura.
3. Temporizador de encendido/apagado, rango de 00:00 a 23:59.
4. Encendido/apagado manual/automático.
5. Comprobación de los parámetros actuales.
6. Botones táctiles.

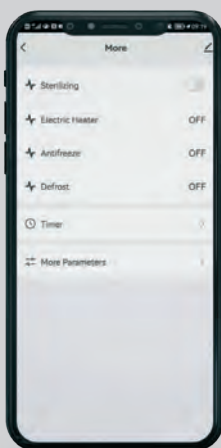


No.	Nombre de la tecla	Explicación
1	Mode	Selección de funciones Turbo, Quiet, ECO, Standard
2	Timer	Ajuste del temporizador
3	Increase/Up	Ajuste de la temperatura de funcionamiento, configuración de parámetros del temporizador y otros
4	Decrease/Down	
5	Function	Ajuste de funciones
6	ON/OFF	Encendido/Apagado del dispositivo

Gracias a la aplicación Smart Cooper&Hunter, puede gestionar de manera cómoda y eficiente las bombas de calor desde cualquier lugar utilizando Internet móvil. Esta aplicación le proporciona acceso completo a las funciones y configuraciones de su bomba de calor, lo que le permite ajustar los parámetros de calefacción y refrigeración desde un dispositivo móvil conveniente.

Puede encender y apagar la bomba de calor de forma remota, modificar la temperatura ambiente, programar horarios de funcionamiento y controlar la eficiencia energética del sistema. Están disponibles opciones como los modos "Calefacción", "Refrigeración" y "Automático", así como la posibilidad de configurar temporizadores para el encendido o apagado automático en horarios específicos.

Gracias a esta aplicación, puede ahorrar energía y dinero, ajustando la bomba de calor al modo de funcionamiento más óptimo según su horario y necesidades. Ya no es necesario regresar a casa o buscar el mando a distancia, ya que todo el control se encuentra directamente en su teléfono móvil.



BOMBAS DE CALOR PARA PISCINAS

AIRE-AGUA SERIE **DYNAMIC**

❄️ +16°C ... +45°C

☀️ -15°C ... +43°C



Gracias al uso de un intercambiador de calor de titanio sin costuras con carcasa rígida de cloruro de polivinilo (PVC), la bomba de calor para piscinas C&H presenta alta resistencia a ácidos, excelente resistencia a álcalis, gran resistencia a la corrosión y baja resistencia al flujo, lo que la hace más adecuada para el intercambio de calor del agua en piscinas que se desinfectan con frecuencia.



DYNAMIC

- ▶ Intercambiador de calor de titanio;
- ▶ Refrigerante R32 seguro para la capa de ozono;
- ▶ Controlador conveniente;
- ▶ Alta eficiencia;
- ▶ Control remoto vía Wi-Fi;
- ▶ Bajo nivel de ruido;
- ▶ Sistema inteligente de desescarche;
- ▶ Alta precisión en el mantenimiento de la temperatura;
- ▶ Rango de temperaturas exteriores de funcionamiento:
- ▶ Calefacción de -15°C a $+45^{\circ}\text{C}$;
- ▶ Refrigeración de $+16^{\circ}\text{C}$ a $+45^{\circ}\text{C}$;
- ▶ Rango de regulación de la
- ▶ temperatura del agua de $+10^{\circ}\text{C}$ a $+45^{\circ}\text{C}$.
- ▶ Adecuado para piscinas de hasta 95 m^3 .



Intercambiador de calor de titanio



Autodiagnóstico



Protección automática



Recubrimiento anticorrosión



Compresor DC Inverter



Temporizador



Control táctil



Descongelamiento inteligente



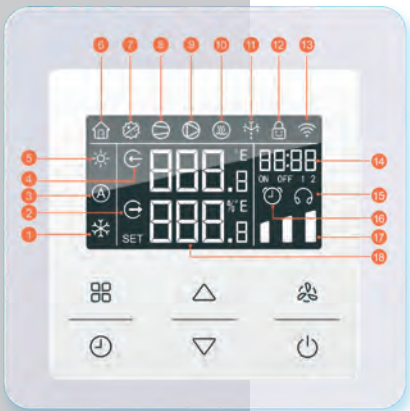
Controlador cableado



Wi-Fi

MANDO DE CONTROL CON MÓDULO WI-FI INCORPORADO

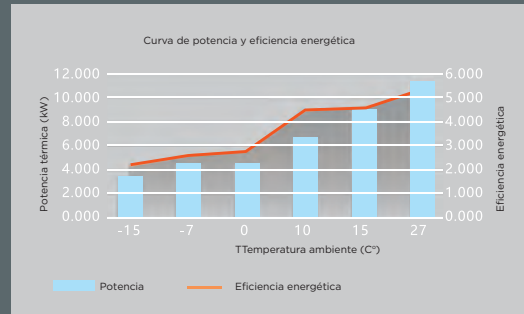
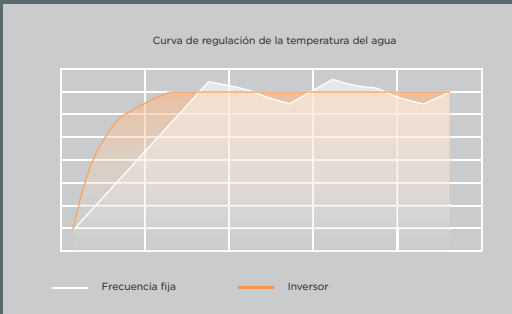
Mando de control intuitivo con módulo Wi-Fi incorporado.
Para mayor comodidad, el mando puede colocarse a una distancia de hasta 8 m (longitud del cable).



1		Modo de refrigeración.
2		Indicación del agua de salida (impulsión); en el campo también se muestra la temperatura del agua de salida.
3		Modo automático.
4		Indicación del agua de entrada (retorno); en el campo también se muestra la temperatura del agua de entrada (retorno).
5		Modo de calefacción.
6		Ausencia
7		Esterilización
8		Estado de funcionamiento del compresor
9		Estado de funcionamiento de la bomba de agua
10		Calefacción eléctrica adicional
11		Estado de desescarche
12		Bloqueo para niños
13		Estado de Wi-Fi
14		Campo del temporizador
15		Icono del temporizador ECO
16		Icono de encendido/apagado del temporizador
17		Nivel
18		Rango de temperatura

GRÁFICO DE DEPENDENCIA DE LA CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN SEGÚN LA TEMPERATURA EXTERIOR

La aplicación del ventilador con inversor de corriente continua, del compresor y de la válvula de expansión electrónica garantiza un control constante de la temperatura de la piscina y un funcionamiento del sistema de alta eficiencia.



CONTROL A TRAVÉS DE WI-FI (APLICACIÓN EWPESMART)

Gracias a la aplicación EWPE Smart, usted puede gestionar de manera cómoda y eficiente la bomba de calor desde cualquier lugar utilizando Internet móvil. Esta aplicación le proporciona acceso a las funciones y ajustes de su bomba de calor, lo que le permite modificar los parámetros de calefacción y refrigeración desde un dispositivo móvil.

Usted puede encender y apagar la bomba de calor de forma remota, ajustar la temperatura del agua y configurar los programas de funcionamiento.



PARÁMETROS TÉCNICOS

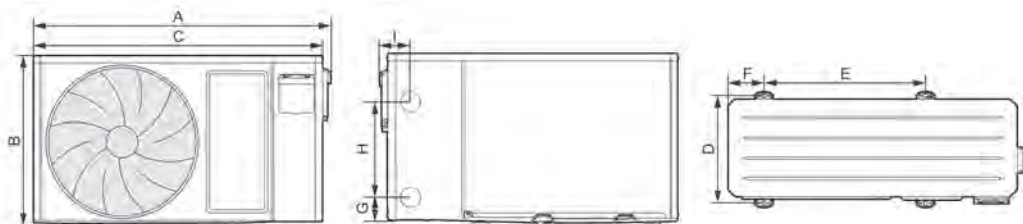
			CH-HP060LDIRK	CH-HP095LDIRK
Alta temp. y alta humedad: Parámetros del aire exterior: 27 °C/80 %, Agua de la piscina: 26 °C	Calefacción	kW	2.2-11.8	5.5-18.8
	COP	W/W	13.0-5.8	11.0-5.2
Temperatura media y humedad media: Parámetros del aire exterior: 15 °C/70 %, Agua de la piscina: 26 °C	Calefacción	kW	2.0-8.8	3.0-15.1
	COP	W/W	6.3-4.5	6.0-4.0
Refrigeración: Parámetros del aire exterior: 35 °C/-, Agua de la piscina: 30 °C	Refrigeración	kW	4.3	7.8
	EER	W/W	3.2	4.0
Potencia máxima consumida ¹		kW	2.5	4.0
Corriente máxima consumida ¹		A	11	17.5
Caudal de agua		m³/h	3.8	6.5
Pérdida de presión		kPa	5	12
Nivel de ruido ²		dB (A)	52	55
Dimensiones (An×Pr×Al)		mm	980×376×554	1085×402×657
Peso		kg	43	52.5
Tubería entrada/salida		mm	PVC 50/50	
Compresor		—	Compresor rotativo hermético DC Inverter	
Motor del ventilador		—	DC Fan Motor	
Tipo de refrigerante		—	R32	
Carga de fábrica ³		kg	0.52	0.73
Fuente de alimentación		V/Hz/f	220-240/50/1	
Clase de protección contra polvo y agua		—	IPX4	
Volumen máximo de agua de la piscina ⁴		m³	60	95
Modos		—	Calefacción/Refrigeración/Automático	

NOTAS:

1. La potencia máxima o la corriente máxima indicadas anteriormente no incluyen la potencia ni la corriente de la bomba de agua de circulación externa.
2. Los datos de ruido representan el valor promedio del nivel de presión sonora, medido bajo condiciones de alta temperatura y alta humedad (aire seco 27 °C - humedad relativa 80 % - temperatura del agua a la entrada 26 °C) a 1 m de distancia del equipo.
3. Este parámetro indica la cantidad máxima de refrigerante que se puede cargar en la unidad.
4. El volumen máximo recomendado de la piscina se calcula bajo condiciones ideales de calefacción del agua: piscina bien sombreada, sistema de filtración funcionando 15 h al día, temperatura del agua mantenida en 26 °C y temperatura ambiente ≥28 °C.

DIMENSIONES

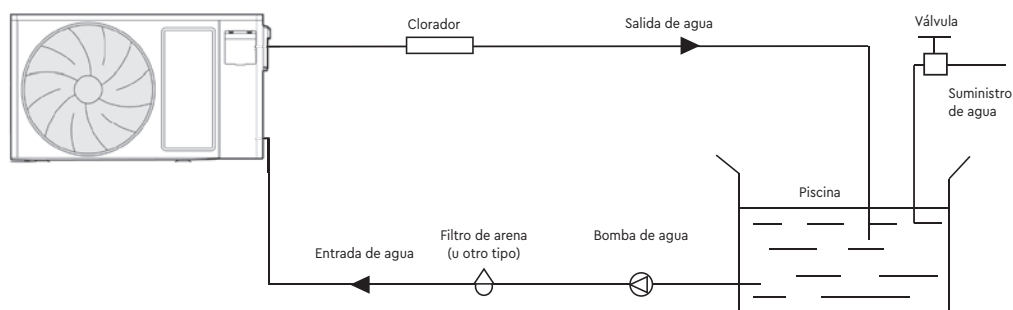
CH-HP060LDIRK, CH-HP095LDIRK



Unidades de medida: mm

Modelo	CH-HP060LDIRK	CH-HP095LDIRK
A	980	1085
B	554	657
C	945	1060
D	346	371
E	528	570
F	117	160
G	72	82
H	310	340
I	74	87

ESQUEMA DE INSTALACIÓN



El fabricante suministra únicamente la unidad exterior; los demás elementos ilustrados son componentes necesarios para el sistema de calefacción y no están incluidos en la entrega.

El esquema es únicamente de referencia. Por favor, verifique la entrada/salida de agua en la bomba de calor durante la instalación del sistema de tuberías.

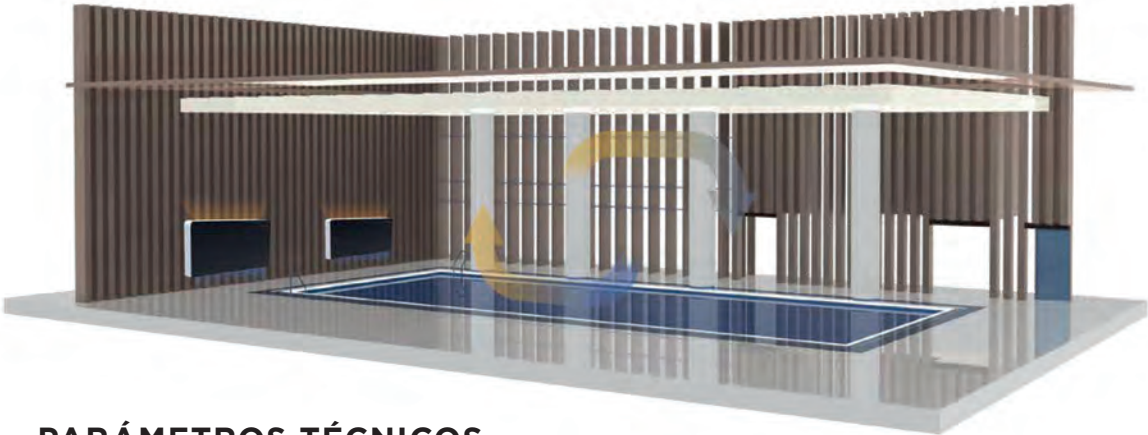
El controlador puede montarse en la pared.

DESHUMIDIFICADOR

CON PANEL DE DISEÑO
DE VIDRIO

- ▶ Gracias a la mejora en el aislamiento acústico y al motor de ventilador DC, el deshumidificador funciona de manera extremadamente silenciosa (44-46 dB(A)).
- ▶ Esto permite la instalación del equipo en cualquier tipo de espacio.
- ▶ El deshumidificador genera un flujo de aire cálido y confortable.
- ▶ El intercambiador de calor está recubierto con una resina epoxi dorada especial, un recubrimiento con propiedades anticorrosivas excepcionales, lo que permite prolongar la vida útil del equipo en ambientes con alta humedad relativa.
- ▶ Diseño moderno y elegante del chasis. Los deshumidificadores C&H para piscinas se pueden suministrar en dos acabados: blanco y negro brillante.

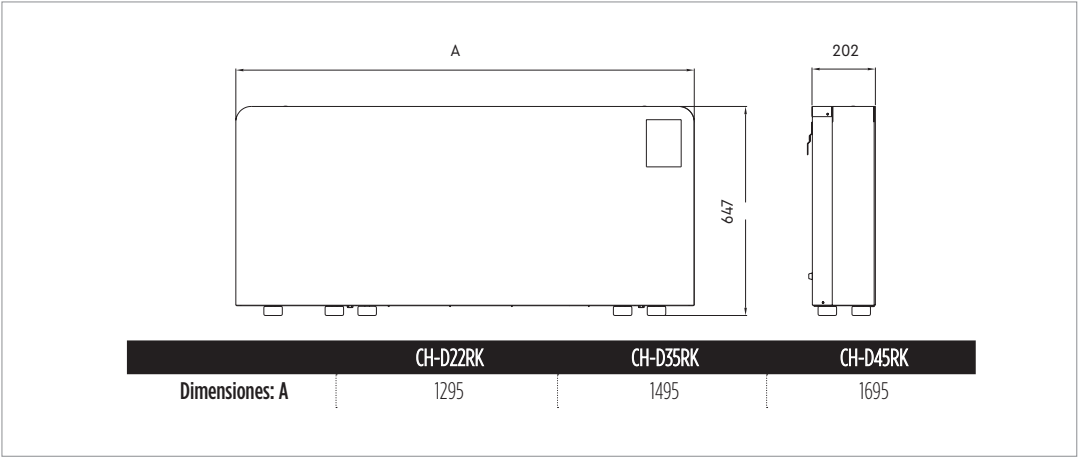




PARÁMETROS TÉCNICOS

		CH-D22RK (B)	CH-D35RK (B)	CH-D45RK (B)
Capacidad de deshumidificación	l/h	2.2	3.5	4.5
Capacidad de deshumidificación por día	Λ	53	84	108
Área de la piscina	m²	10	15	20
Nivel de ruido	dB (A)	44	46	48
Fuente de alimentación		-220-240 V / 50 Hz / 1F		
Potencia consumida	kW	0.892	1.095	1.95
Corriente consumida	A	4.0	5.0	8.0
Rango de humedad relativa	%	40-90	40-90	40-90
Rango de temperatura de funcionamiento	°C	10 – 36 °C		
Dimensiones	mm	1295x202x647	1495x202x647	1695x202x647
Refrigerante		R32		
Tubería de drenaje	mm	16	16	16

DIMENSIONES



FAN COILS DE TIPO CONSOLA

CON PANEL DE DISEÑO DE VIDRIO

- ▶ Fan coil de doble tubo.
- ▶ CUERPO ULTRAFINO Fan coil de agua con diseño ultrafino. En comparación con un fan coil convencional, tiene un cuerpo más delgado de 130 mm, lo que ahorra significativamente espacio de instalación. Su exterior simple y elegante se integra fácilmente en cualquier habitación.
- ▶ ORIENTACIÓN EN EL DETALLE a válvula de tres vías garantiza el caudal de agua adecuado en el fan coil y optimiza el uso de energía.
- ▶ SÚPER SILENCIOSO El uso de ventiladores modernos, combinado con una tecnología especial de distribución del flujo de aire, hace que las unidades sean extremadamente silenciosas, lo suficientemente silenciosas como para no afectar su sueño saludable y reparador.
- ▶ CONEXIÓN DE AGUA Opcionalmente, el agua puede conectarse desde el lado derecho o izquierdo, lo que proporciona flexibilidad a los usuarios durante la instalación.





ALTA EFICIENCIA

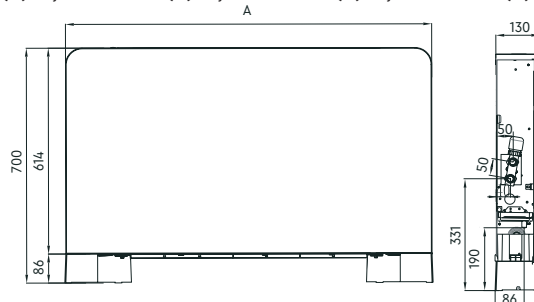
La capacidad térmica de los fan coils es el doble de la potencia de los radiadores convencionales. La distribución del calor en las habitaciones permite ahorrar un 30 % de energía en comparación con los radiadores tradicionales.

PARÁMETROS TÉCNICOS

		CH-FK10SW(B)K2	CH-FK18SW(B)K2	CH-FK25SW(B)K2	CH-FK34SW(B)K2	CH-FK44SW(B)K2
Calefacción: temperatura ambiente (DB/WB): 20 °C, Temperatura del agua (entrada/salida): 60 °C/70 °C						
Capacidad de calefacción	W	2250	3950	5750	7200	9400
Caudal de agua	m³/h	0.22	0.34	0.49	0.62	0.81
Pérdida de presión del agua	kPa	10.6	12.2	26.2	27.5	28.2
Calefacción: temperatura ambiente (DB/WB): 20 °C, Temperatura del agua (entrada/salida): 45 °C/50 °C						
Capacidad de calefacción	W	1350	2500	3350	4300	5200
Caudal de agua	m³/h	0.23	0.43	0.58	0.74	0.89
Pérdida de presión del agua	kPa	10.8	13.1	27.5	27.9	28.5
Refrigeración: temperatura ambiente (DB/WB): 27 °C/19 °C, Temperatura del agua (entrada/salida): 7 °C/12 °C						
Capacidad de refrigeración	W	1000	1900	2500	3500	4350
Caudal de agua	m³/h	0.17	0.33	0.43	0.60	0.75
Pérdida de presión del agua	kPa	11.1	13.3	27.7	28.3	30.6
Caudal de aire	m³/h	160	320	460	580	650
Nivel de presión sonora a caudal máximo de aire	dB (A)	40	44	46	47	48
Nivel de presión sonora a caudal mínimo de aire	dB (A)	24	27	28	28	30
Fuente de alimentación		-220-240 V / 50 Hz / 1 F				
Potencia consumida	W	15	20	23	25	32
Tubería entrada/salida	pulgada	3/4 R. Ext				
Tubería de drenaje	mm	16				
Dimensiones netas (An×Pr×Al)	mm	695x130x700	895x130x700	1095x130x700	1295x130x700	1495x130x700
Dimensiones con embalaje (An×Pr×Al)	mm	740x180x730	940x180x730	1140x180x730	1340x180x730	1540x180x730
Peso neto	kg	18	21	24	28	32
Peso bruto	kg	20	24	27	31	36

DIMENSIONES

CH-FK10SW(B)K2, CH-FK18SW(B)K2, CH-FK25SW(B)K2, CH-FK34SW(B)K2, CH-FK44SW(B)K2

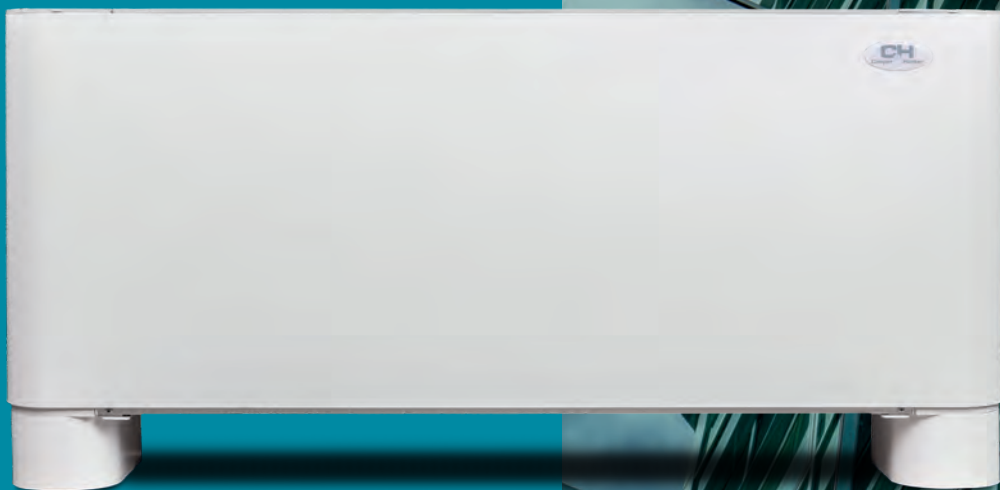


	CH-FK10SW(B)K2	CH-FK18SW(B)K2	CH-FK25SW(B)K2	CH-FK34SW(B)K2	CH-FK44SW(B)K2
A	695	895	1095	1295	1495

FAN COILS DE PISO-TECHO

TIPO

- ▶ Fan coil de doble tubo.
- ▶ Intercambiador de calor de tipo aleteado con tubos de cobre y aletas de aluminio, con posibilidad de elegir el lado de conexión (izquierda/derecha).
- ▶ Tres velocidades de ventilador centrífugo de bajo ruido.
- ▶ Motor de accionamiento directo equipado con protección térmica interna y condensador.
- ▶ Chasis de chapa de acero galvanizado pre-pintada, recubierto con película protectora de PVC, equipado con aislamiento acústico; rejillas de plástico ABS resistente al calor.
- ▶ Bandeja de recogida de condensados con drenaje incluida - aislamiento anti-condensación.
- ▶ Filtro de polipropileno regenerado.



KJR-18B/E-B

*opción



KJRP-86I/MFK-E

*opción



PARÁMETROS TÉCNICOS

			CH-FFC22K2	CH-FFC30K2	CH-FFC42K2	CH-FFC53K2	CH-FFC67K2	CH-FFC82K2
Fuente de alimentación			-220-240 V / 50 Hz / 1 F					
Caudal de aire (B/M/A)*		m³/h	255/192/139	425/284/184	595/450/319	800/574/404	1150/885/591	1300/1132/836
		CFM	150/113/82	250/167/109	350/265/188	471/338/238	677/521/348	766/667/492
Presión disponible del ventilador		Pa	Modelo FDH: 30; Modelo FDVH: 50					
Refrigeración	Capacidad (B/M/A)*	kW	2.25/1.85/1.46	3.05/2.26/1.63	4.20/3.38/2.48	5.35/4.25/3.31	6.75/5.80/4.24	8.25/7.52/5.87
	Caudal de agua (B/M/A)*	l/h	386/317/249	523/387/280	720/580/425	917/729/567	1157/995/727	1414/1289/1007
	Pérdida de presión del agua (B/M/A)*	kPa	49.29/33.22/21.74	33.66/19.73/10.61	44.3/29.14/16.91	68.61/46.24/29.71	46.5/33.73/18.66	74.76/63.56/40.28
Calefacción	Capacidad (B/M/A)*	kW	2.35/1.87/1.40	3.15/2.09/1.38	4.10/3.25/2.39	5.70/4.36/3.22	7.15/5.81/4.04	8.50/7.60/5.72
	Caudal de agua (B/M/A)*	l/h	403/320/240	540/357/237	703/557/409	977/747/552	1226/996/692	1457/1302/981
Pérdida de presión del agua (B/M/A)*		kPa	36.51/24.61/16.1	25.84/13.93/6.77	39.56/26.06/14.63	59.39/36.80/21.25	44.27/30.11/15.39	65.06/49.83/30.28
Potencia consumida (B/M/A)*		W	40/24/15	47/26/14	51/32/19	91/54/35	110/89/64	118/104/82
Corriente consumida		A	0.17/0.10/0.07	0.20/0.11/0.06	0.22/0.14/0.08	0.40/0.24/0.15	0.48/0.39/0.28	0.51/0.45/0.36
Nivel de potencia sonora (B/M/A)*		dB (A)	53/47/39	47/38/32	52/45/37	59/51/43	62/56/46	62/58/50
Motor del ventilador		Tipo	Motor de corriente alterna con condensador					
		Cantidad	1					
Ventilador		Tipo	Centrífugo, palas curvadas hacia adelante					
		Cantidad	1	2			3	
Intercambia dor de calor		Filas	4					
Presión máxima		MPa	1.6					
Dimensiones del embalaje (An×Pr×Al)		mm	495×200×790	495×200×1020	495×200×1240	495×200×1240	495×200×1360	591×200×1360
Dimensiones con embalaje (An×Pr×Al)		mm	595×300×895	595×300×1125	595×300×1345	595×300×1345	595×300×1465	695×300×1465
Peso neto		kg	16.7	20.8	25.4	25.4	28.5	34.0
Peso bruto		kg	22.2	26.8	32.4	32.4	36.0	42.0
Tubería entrada/salida		pulgada	3/4" R. Int.					
Tubería de drenaje		mm	OD Ø 18.5					

Notas:

1.H: alta velocidad del ventilador; M: velocidad media del ventilador; L: baja velocidad del ventilador.

2.Condiciones de refrigeración: agua a la entrada 7 °C, agua a la salida 12 °C, temperatura del aire a la entrada 27 °C DB, 19 °C WB.

3.Condiciones de calefacción: agua a la entrada 40 °C, agua a la salida 45 °C, temperatura del aire a la entrada 20 °C DB.

4. El nivel de ruido se verifica en una sala de pruebas semi-anechoica.

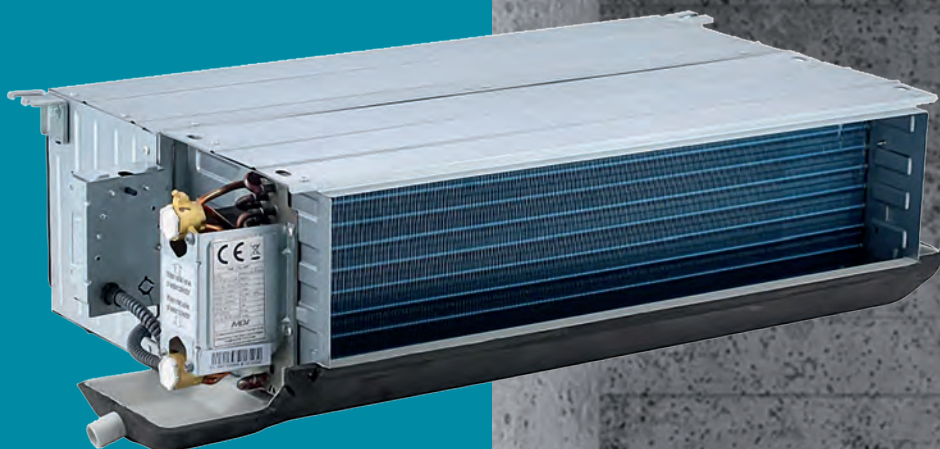
DIMENSIONES

		Unit: mm					
CH-FFC_K2		22	30	42	53	67	82
A		790	1020	1240	1240	1360	1360
B		495	495	495	495	495	591
C		534	764	984	984	1104	1104
D		375	375	375	375	375	391

FAN COILS DE CONDUCTO

TIPO

- ▶ Fan coil de doble tubo.
- ▶ Conexión de tuberías a la izquierda o a la derecha;
- ▶ Diseño patentado que evita niveles elevados de ruido.
- ▶ Distribución aerodinámica y uniforme del aire.
- ▶ El diseño del fan coil contempla diferentes opciones de instalación, permitiendo optimizar los trabajos.
- ▶ Posibilidad de admisión de aire fresco.
- ▶ Recirculación de aire.
- ▶ Filtro lavable.
- ▶ Armazón de hierro del filtro incluido de serie; armazón adicional de aluminio disponible bajo pedido.
- ▶ Brida para salida de aire y filtro deslizante multidireccional opcional.
- ▶ Controlador adicional por cable.
- ▶ El controlador adicional por cable proporciona facilidad y flexibilidad en la gestión del equipo



KJR-18B/E-B

*opción



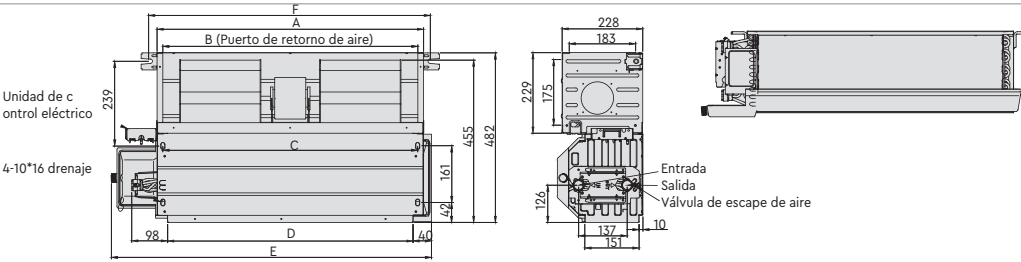
KJRP-86I/MFK-E

*opción

PARÁMETROS TÉCNICOS

			CH-FDH25K2 CH-FDVH25K2	CH-FDH34K2 CH-FDVH34K2	CH-FDH44K2 CH-FDVH44K2	CH-FDH50K2 CH-FDVH50K2	CH-FDH60K2 CH-FDVH60K2
Fuente de alimentación			~220-240 V / 50 Hz / 1 F				
Caudal de aire (B/M/A)*	12Pa/30Pa/50Pa	m³/h	340/275/190	510/416/286	680/551/381	850/691/476	1020/826/571
	(B/M/A)*	CFM	200/162/112	300/245/168	400/324/224	500/407/280	600/486/336
Presión disponible del ventilador			PaModelo FDH: 30; Modelo FDVH: 50				
Refrigeración²	Capacidad	30Pa (B/M/A)*	2.50/2.20/1.90	3.40/3.00/2.50	4.41/3.80/3.30	5.00/4.30/3.80	6.00/5.00/4.60
		50Pa (B/M/A)*	2.50/2.20/1.90	3.40/3.00/2.50	4.41/3.80/3.30	5.00/4.30/3.80	6.00/5.00/4.60
	Pérdida de presión del agua	30Pa (B/M/A)*	27/24/19	24/19/14	24/21/16	30/23/18	38/28/25
		50Pa (B/M/A)*	kPa	27/24/19	24/19/14	24/21/16	30/23/18
Calefacción³	Capacidad	30Pa (B/M/A)*	4.10/3.61/3.12	5.67/5.00/4.17	7.35/6.17/5.50	8.60/7.40/6.54	9.98/8.32/7.65
		50Pa (B/M/A)*	4.10/3.61/3.12	5.67/5.00/4.17	7.35/6.17/5.50	8.60/7.40/6.54	9.98/8.32/7.65
	Pérdida de presión del agua	30Pa (B/M/A)*	22/20/16	20/16/12	20/17/13	24/19/15	31/23/20
		50Pa (B/M/A)*	kPa	22/20/16	20/16/12	20/17/13	24/19/15
Caudal de agua	30Pa (B/M/A)*	l/min	7.17/6.31/5.45	9.75/8.60/7.17	12.64/10.89/9.46	14.33/12.33/10.89	17.20/14.33/13.19
	50Pa (B/M/A)*		7.17/6.31/5.45	9.75/8.60/7.17	12.64/10.89/9.46	14.33/12.33/10.89	17.20/14.33/13.19
Potencia consumida	30Pa (B/M/A)*	W	42/36/29	57/40/32	70/47/40	83/67/56	102/78/64
	50Pa (B/M/A)*	W	48/38/31	64/50/38	81/64/57	97/65/55	114/85/76
Nivel de presión sonora	30Pa (B/M/A)*	dB (A)	37/30/23	40.5/33/26	40.5/34/26	42/36/27	43/37/27
	50Pa (B/M/A)*	dB (A)	40/32/24	42/34/31	44/37/33	46/40/33	47/42/33
Motor del ventilador	Tipo	Motor de corriente alterna con condensador, de bajo ruido y 3 velocidades					
	Cantidad		1	1	1	1	1
Ventilador	Tipo	Centrífugo, palas curvadas hacia adelante					
	Cantidad		1	2	2	2	2
Intercambia dor de calor	Filas		3				
	Presión máxima	MPa	1.6MPa				
	Diámetro	mm	7				
Dimensiones del embalaje (An×Pr×Al)		mm	627×240×455	772×240×455	907×240×455	907×240×455	1002×240×455
Dimensiones con embalaje (An×Pr×Al)		mm	682×270×500	817×270×500	952×270×500	952×270×500	1047×270×500
Peso neto		kg	11,9	14,1	16,9	18,0	20,5
Peso bruto		kg	14,0	16,3	19,5	20,7	23,6
Tubería entrada/salida		pulgada	3/4 R. Int.				
Tubería de drenaje		pulgada	3/4 R. Int.				

DIMENSIONES



Unidad de control eléctrico

4-10*16 drenaje

Entrada
Salida
Válvula de escape de aire

Designación	CH-FDH25K2 CH-FDVH25K2	CH-FDH34K2 CH-FDVH34K2	CH-FDH44K2 CH-FDVH44K2 CH-FDH50K2 CH-FDVH50K2	CH-FDH60K2 CH-FDVH60K2	CH-FDH72K2 CH-FDVH72K2	CH-FDH80K2 CH-FDVH80K2 CH-FDH93K2 CH-FDVH93K2	CH-FDH112K2 CH-FDVH112K2	CH-FDH130K2 CH-FDVH130K2
A	475	620	755	850	1025	1215	1505	1745
B	443	588	723	818	993	1183	1473	1713
C	443	588	723	818	993	1183	1473	1713
D	415	560	695	790	965	1155	1445	1685
E	627	772	907	1002	1177	1367	1657	1897
F	513	658	793	888	1063	1253	1543	1783

PARÁMETROS TÉCNICOS

			CH-FDH72K2 CH-FDVH72K2	CH-FDH80K2 CH-FDVH80K2	CH-FDH93K2 CH-FDVH93K2	CH-FDH112K2 CH-FDVH112K2	CH-FDH130K2 CH-FDVH130K2
Fuente de alimentación			-220-240 V / 50 Hz / 1 F				
Caudal de aire (B/M/A)*	30Pa (B/M/A)*	m³/h	1190/936/682	1360/1102/762	1700/1416/978	2040/1652/1142	2380/1928/1333
		CFM	700/551/401	800/648/448	1000/833/576	1200/972/672	1400/1135/785
	50Pa (B/M/A)*	m³/h	1190/936/682	1360/1102/762	1700/1416/978	2040/1652/1142	2380/1928/1333
		CFM	700/551/401	800/648/448	1000/833/576	1200/972/672	1400/1135/785
Presión disponible del ventilador		Pa	Modelo FDH: 30; Modelo FDVH: 50				
Refrige- ración²	Capacidad	30Pa (B/M/A)*	7.20/6.10/5.50	8.03/6.80/6.10	9.27/8.00/6.80	11.20/10.00/8.50	13.00/11.20/9.80
		50Pa (B/M/A)*	7.20/6.10/5.50	8.03/6.80/6.10	9.27/8.00/6.80	11.20/10.00/8.50	13.00/11.20/9.80
	Pérdida de presión del agua	30Pa (B/M/A)*	30/23/20	40/31/25	40/31/23	40/32/24	50/39/31
		50Pa (B/M/A)*	30/23/20	40/31/25	40/31/23	40/32/24	50/39/31
Calefac- ción³	Capacidad	30Pa (B/M/A)*	12.00/10.17/9.00	13.60/11.35/10.33	16.00/13.81/11.74	19.20/17.14/14.57	22.16/19.09/16.71
		50Pa (B/M/A)*	12.00/10.17/9.00	13.60/11.35/10.33	16.00/13.81/11.74	19.20/17.14/14.57	22.16/19.09/16.71
	Pérdida de presión del agua	30Pa (B/M/A)*	24/19/16	32/25/20	32/25/19	32/26/20	40/32/25
		50Pa (B/M/A)*	24/19/16	32/25/20	32/25/19	32/26/20	40/32/25
Caudal de agua	30Pa (B/M/A)*	l/min	20.64/17.49/15.77	23.02/19.49/17.49	26.57/22.93/19.49	32.11/28.67/24.37	37.27/32.11/28.09
	50Pa (B/M/A)*		20.64/17.49/15.77	23.02/19.49/17.49	26.57/22.93/19.49	32.11/28.67/24.37	37.27/32.11/28.09
Potencia consumida	30Pa (B/M/A)*	W	121/88/72	135/100/80	169/149/133	206/157/126	245/179/145
	50Pa (B/M/A)*	W	131/110/80	169/122/83	204/141/125	243/173/128	291/259/221
Nivel de presión sonora	30Pa (B/M/A)*	dB (A)	46/39/31	44.5/40/33	47/42/35	48/42/35	49.5/43/36
	50Pa (B/M/A)*	dB (A)	48/43/37	50/39/36	51/45/40	52/46/40	53/49/42.5
Motor del ventilador	Tipo	Motor de corriente alterna con condensador, de bajo ruido y 3 velocidades					
	Cantidad		1	2	1	2	2
Ventilador	Tipo	Centrífugo, palas curvadas hacia adelante					
	Cantidad		2	3	4	4	4
Intercambia dor de calor	Filas		3				
	Presión máxima	MPa	1.6MPa				
	Diámetro	mm	7				
Dimensiones del embalaje (An×Pr×Al)		mm	1177×240×455	1367×240×455	1367×240×455	1657×240×455	1897×240×455
Dimensiones con embalaje (An×Pr×Al)		mm	1192×270×500	1382×270×500	1382×270×500	1672×270×500	1957×270×500
Peso neto		kg	20,5	25,5	26,0	33,8	35,3
Peso bruto		kg	23,6	29,1	29,7	39,5	39,8
Tubería entrada/salida		pulgada	3/4 R. Int.				
Tubería de drenaje		pulgada	3/4 R. Int.				

Notas:

1.B: alta velocidad del ventilador; M: velocidad media del ventilador; L: baja velocidad del ventilador.

2.Condiciones de refrigeración: agua a la entrada 7 °C, agua a la salida 12 °C, temperatura del aire a la entrada 27 °C DB / 19,5 °C WB, presión disponible del ventilador.

3.Condiciones de calefacción: agua a la entrada 60 °C, temperatura del aire a la entrada 21 °C DB / 15 °C, presión disponible del ventilador. Caudal de agua: igual que en condiciones de refrigeración.

4.El nivel de ruido indicado se verifica en una sala semi-anechoica conforme a la norma GB/T19232, con el equipo sin accesorios y operando en condiciones secas. El nivel de ruido de fondo es de 17,5 dB(A).

5.El caudal de aire se determina a la presión nominal del ventilador, sin filtro ni adaptador de extracción de aire, en condiciones secas y a 20 °C DB.

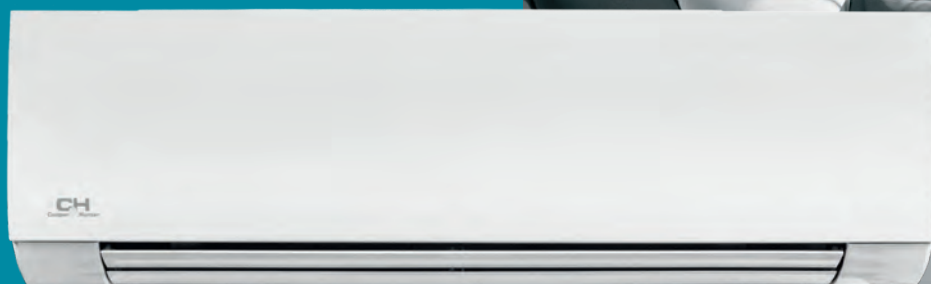
6.La conexión del equipo puede cambiarse de izquierda a derecha en el sitio de instalación, pero la potencia de refrigeración y calefacción debe multiplicarse por un coeficiente de corrección de 0,9.

7.Los datos de rendimiento indicados en la hoja anterior fueron probados con 220 V-50 Hz.



FAN COILS **DE PARED** CON VÁLVULA DE 3 VÍAS INCORPORADA

- ▶ Fan coil de doble tubo.
- ▶ El nuevo panel de control ofrece mayores posibilidades de configuración.
- ▶ Tubería de agua con tres opciones de conexión: izquierda/derecha/trasera.
- ▶ Posibilidad de ajustar el flujo de aire en dirección horizontal y vertical mediante lamas giratorias.
- ▶ Válvula de 3 vías incorporada con accionamiento eléctrico.
- ▶ Control remoto con pantalla LCD incluido de serie; controlador cableado disponible bajo pedido.
- ▶ Motor de cuatro velocidades con velocidad muy alta para mayor flexibilidad de uso



KJR-29B1/BK-E

*opción

PARÁMETROS TÉCNICOS

			CH-FW025K2A	CH-FW030K2A	CH-FW040K2A	CH-FW050K2A	CH-FW060K2A
Fuente de alimentación			-220-240 V / 50 Hz / 1 F				
Caudal de aire (B/M/A)*		m³/h	435/396/342	523/426/351	660/534/480	841/723/594	915/836/714
		CFM	256/233/201	308/251/206	388/314/282	495/425/349	538/492/420
Refrigeración	Capacidad (B/M/A)*	kW	1.94/1.84/1.68	2.64/2.4/1.99	2.94/2.58/2.34	4.01/3.61/3.1	4.61/4.33/3.84
	Caudal de agua (B/M/A)*	m³/h	0.35/0.33/0.3	0.47/0.43/0.36	0.53/0.46/0.42	0.72/0.65/0.56	0.83/0.78/0.69
	Pérdida de presión del agua (B/M/A)*	kPa	31.6/28.6/25.2	37.5/30/24	57.2/47.6/38.7	47.1/33.5/29.7	51/39.5/34
Calefacción	Capacidad (B/M/A)*	kW	2.34/2.15/1.94	2.9/2.6/2.22	3.46/2.75/2.52	4.39/3.8/3.27	4.55/4.2/3.82
	Caudal de agua (B/M/A)*	m³/h	0.43/0.39/0.35	0.53/0.47/0.4	0.63/0.5/0.46	0.8/0.69/0.6	0.83/0.76/0.69
	Pérdida de presión del agua (B/M/A)*	kPa	35.2/34.9/30	39.3/31.5/25	70.8/55.1/46.2	48.6/40.8/31.7	48/43/33
Potencia consumida (B/M/A)*		W	35/32/31	47/43/39	50/51/47	60/54/48	72/60/55
Corriente consumida		A	0.11	0.17	0.18	0.22	0.29
Nivel de presión sonora		dB (A)	30/24/20	35/29/24	37/31/26	39/33/28	40/34/29
Motor del ventilador		Tipo	Motor de ventilador de 3 velocidades, de bajo ruido				
		Cantidad	1				
Ventilador	Tipo		Ventilador tangencial				
	Cantidad		1				
Intercambia dor de calor	Filas		2				
	Dimensiones (An×Pr×Al)	mm	635×315×27			785×315×27	
	Tipo de palas		Aluminio hidrofílico				
	Circuitos		5				
	Presión máxima	MPa	1.6				
Chasis	Dimensiones del embalaje (An×Pr×Al)	mm	915×233×290			1072×237×315	
	Dimensiones con embalaje (An×Pr×Al)	mm	1020×390×315			1180×415×315	
	Peso neto	kg	13			15.8	
	Peso bruto	kg	16.3			19.4	
Tubería	Entrada/Salida	pulgada	3/4 R. Ext.				
	Drenaje	mm	OD Ø 20				

Notas:

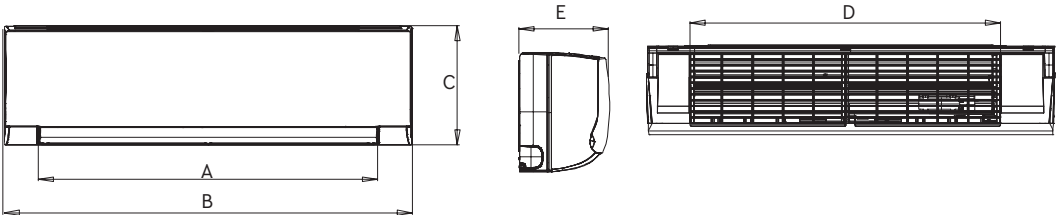
1.B: alta velocidad del ventilador; M: velocidad media del ventilador; L: baja velocidad del ventilador.

2.Condiciones de refrigeración: agua a la entrada 7 °C, agua a la salida 12 °C, temperatura del aire a la entrada 27 °C DB, 19 °C WB.

Condiciones de calefacción: agua a la entrada 40 °C, agua a la salida 45 °C, temperatura del aire a la entrada 20 °C DB.

3.El nivel de ruido se verifica en una sala de pruebas semi-anechoica

DIMENSIONES

					
	A	B	C	D	E
CH-025(030,040)-K2A	732	915	290	663	233
CH-050(060)-K2A	892	1072	315	813	237

FAN COILS DE TIPO CASSETTE

- ▶ Refrigeración/Calefacción por agua (2 tubos).
- ▶ Baja altura para facilitar la instalación.
- ▶ Ventilador monofásico de 3 velocidades, de accionamiento directo y bajo nivel de ruido.
- ▶ Intercambiador de calor con tubos de cobre/aletas de aluminio.
- ▶ Aletas de aluminio anulares con recubrimiento hidrofílico (opcional).
- ▶ Chasis fabricado con recubrimiento galvanizado de zinc, que proporciona máxima protección contra la corrosión.
- ▶ Bandeja de drenaje de acero con recubrimiento de zinc.

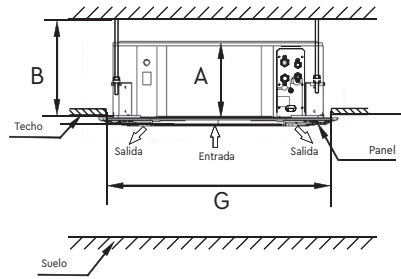
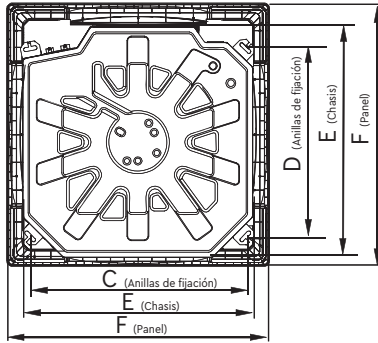


KJR-29B1/BK-E

*opción



DIMENSIONES



	A	B	C	D	E	F	G
CH-FC030K2, CH-FC040K2, CH-FC050K2	261	>300	545	523	575	647	600
CH-FC060K2, CH-FC075K2	230	>260	780	680	840	950	880
CH-FC085K2 - CH-FC150K2	300	>330	780	680	840	950	880

PARÁMETROS TÉCNICOS

			CH-FC030K2	CH-FC040K2	CH-FC050K2	CH-FC060K2	CH-FC075K2	CH-FC085K2	CH-FC100K2	CH-FC120K2	CH-FC150K2
Caudal de aire	Alta	m³/h	510	680	850	1000	1250	1400	1600	2000	2550
	Media		440	580	730	850	1060	1190	1360	1700	2170
	Baja		360	480	600	720	900	1010	1150	1440	1840
Capacidad de refrigeración (Alta velocidad)		W	3000	3700	4500	5700	7000	7270	8220	10390	12900
		Btu/h	10236	12624	15354	19510	23840	24800	28050	35450	44010
Capacidad de calefacción (Alta velocidad)		W	4000	5100	6000	9660	11550	12420	13850	17580	17600
		Btu/h	13648	17401	20472	32970	39420	42360	47240	60000	60050
Nivel de ruido (Alta velocidad)		dB (A)	36	42	45	45	46	47	48	49	50
Caudal de agua		l/min	8.7	10.7	12.9	16.4	20	20.8	23.6	29.8	36.9
Pérdida de presión del agua		kPa	14	15	16	23.8	25.2	27	31.2	44	40
Intercambia dor de calor		Filas	2								
		Circuitos	5	6	7	8		12			
Motor del ventilador	Tipo		Motor de ventilador de 3 velocidades con bajo nivel de ruido								
	Cantidad		1								
	Consumo de potencia	W	35	60	75	120	125	145	150	185	
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Pr×Al)	mm	575×261×575			840×230×840		840×300×840			
	Dimensiones con embalaje (An×Pr×Al)	mm	705×340×705			955×260×955		955×330×955			
	Peso neto/bruto	kg	17.5/22.5			25/31 (27/33)		30.5/37.2 (33/40)			35/42
Panel	Dimensiones netas (An×Pr×Al)	mm	647×50×647			950×46×950					
	Dimensiones con embalaje (An×Pr×Al)	mm	715×123×715			1035×90×1035					
	Peso neto/bruto	kg	3/5			6/9					
Tubería	Entrada/salida		3/4" R. Int.								
	Drenaje		EVA+LDPE 3/4" R. Ext								

Nota:

1.Todos los datos de rendimiento indicados anteriormente se refieren a una presión estática externa de 0 Pa.

2.Condiciones de prueba de la capacidad de enfriamiento: temperatura del aire de entrada: 27 DB °C / 19 WB °C, temperatura del agua de entrada 7 °C, diferencia de temperatura del agua 5 °C.

3.Condiciones de prueba de la capacidad de calefacción: temperatura 21 DB °C, temperatura del agua de entrada 60 DB °C. El caudal de aire y agua es el mismo que en enfriamiento.

4.El nivel de ruido se verifica en cámara anecoica.

DENOTACIONES

	Intercambiador de calor de titanio	Intercambiador de calor de titanio especialmente diseñado para las necesidades de las bombas de calor para piscinas. Garantiza un funcionamiento fiable y duradero de la bomba de calor para piscinas. Gracias a la aleación especial de titanio, el intercambiador de calor está protegido contra los efectos de los desinfectantes del agua.
		Amplio rango de temperaturas, garantiza un funcionamiento estable y eficiente de la bomba de calor a cualquier temperatura exterior. Independientemente de la estación del año, la bomba de calor proporciona eficazmente calefacción, refrigeración y ACS. ¡Garantía de funcionamiento fiable de la bomba de calor durante todo el año!
		Control estable de la temperatura del agua caliente sanitaria y garantía de confort en su hogar. La bomba de calor calienta el agua para uso sanitario, proporcionando así comodidad e independencia del sistema central de suministro de agua caliente.
	Clase de eficiencia energética	La clase de eficiencia energética determina el grado de eficiencia de la bomba de calor. Gracias a una graduación sencilla de eficiencia, es fácil identificar el nivel de eficiencia de la bomba de calor.
	Autodiagnóstico	El sistema controla constantemente posibles fallos de la bomba de calor. Los sensores alertan a tiempo sobre posibles estados límite de la bomba de calor, y la automatización fiable informa sobre posibles averías.
	Autoprotección	Protege la bomba de calor contra fluctuaciones de voltaje, lo que garantiza un funcionamiento estable y seguro ante picos críticos de tensión en la red eléctrica. Esto protege el equipo eléctrico de la bomba de calor.
	Recubrimiento anticorrosión	El recubrimiento especialmente diseñado del intercambiador de calor protege el propio intercambiador de los efectos de factores externos, como el clima marítimo o la alta humedad ambiental. El recubrimiento anticorrosión hace que el intercambiador de la bomba de calor sea fiable y duradero.
	Recubrimiento o Golden Fin	El innovador recubrimiento Golden Fin proporciona resistencia a la superficie del intercambiador de calor y prolonga su vida útil. Además, extiende la durabilidad de la bomba de calor en regiones con alta humedad, en zonas donde el aire contiene partículas de arena, sal, humo industrial y otros contaminantes.
	Compresor DC	El motor DC del compresor permite un menor consumo de energía eléctrica, lo cual es especialmente importante durante el funcionamiento continuo de la bomba de calor. Esto hace que el sistema sea altamente eficiente y económico.
	Compresor de 2 etapas	Gracias a la construcción de compresor de 2 etapas, se ha logrado ampliar el rango de temperatura de funcionamiento de la bomba de calor sin pérdidas significativas de eficiencia. Esto, a su vez, permite un ahorro considerable de energía de la bomba de calor en temperaturas exteriores extremadamente bajas (hasta -30 °C).
	Compresor EVI	Amplía el rango de funcionamiento de la bomba de calor, reduce la temperatura en el compresor y aumenta el rendimiento de la bomba de calor. La tecnología EVI ahorra recursos energéticos de la bomba de calor a bajas temperaturas exteriores durante el invierno.
	Temporizador	Gracias al temporizador, es posible programar el arranque de la bomba de calor. Esta función resulta especialmente útil cuando se desea ahorrar energía en calefacción o refrigeración del espacio, o para mantener su hogar en ausencia de personas. El temporizador se puede configurar por horas o por días de la semana.
	Control táctil	Panel táctil a color de 5 pulgadas con numerosas funciones de control y supervisión de la bomba de calor. Permite gestionar los modos, ajustar la temperatura, realizar un monitoreo en tiempo real de la bomba de calor y configurar las funciones de confort.
	Controlador por cable	Permite instalar el controlador en una sala especial independiente, lo que a su vez permite que solo el personal autorizado controle la bomba de calor. El controlador cableado cuenta con todas las funciones necesarias para la gestión profesional de la bomba de calor.
	Controlador cableado	La amplia gama de funciones permite gestionar, monitorear, configurar y supervisar el funcionamiento de la bomba de calor. Ofrece capacidades adicionales de control de la bomba de calor.
	Sistemas de control BMS	La interfaz de monitoreo remoto permite controlar la bomba de calor mediante el protocolo Modbus e integrarla en un sistema de gestión de edificios (Building Management System, BMS).
	Descongelamiento inteligente	La función implementa un sistema de descongelación más avanzado para la bomba de calor. El programa de descongelación se activa no en intervalos de tiempo fijos, como en los sistemas estándar, sino únicamente cuando es necesario.
	Wi-Fi	Control fácil y cómodo de la bomba de calor desde cualquier lugar. Solo es necesario activar el software de Wi-Fi y podrá gestionar la bomba de calor de forma remota. El control de la temperatura, el cambio de modos de funcionamiento y muchas otras funciones útiles están disponibles a través de la aplicación móvil.
	4G	La función 4G MMN (Management & Monitoring Network) permite controlar la bomba de calor mediante comunicación móvil. Una ranura especial para tarjeta SIM permite activar la conexión con la bomba de calor a través de redes móviles.

CH Cooper & Hunter

CHV6



HYPER POWER INVERTER

CH
Cooper & Hunter

SERIE

SCOP = 5.15



cooperandhunter.com

+75°C

SG
READY


R290
FREON



0°C ... +43°C



-30°C ... +43°C

55°C
A+++

40 dB(A)